

Vischer & Bolli

OSG GROUP COMPANY



# Plaquettes de tournage

Des performances de tout premier ordre  
à des prix attractifs

À PARTIR DE  
CHF 200.-  
**3%**  
COMMERCE RABAIS



QUALITÉ ET PERFORMANCE  
À PARTIR DE

**CHF 4.20**



Prix nets & remise sur le quantité  
à partir de 50 pièces  
par type

# Plaquettes de tournage négatives



Acier **P**

Forme	Gamme de coupe	Rayon	Désignation	N° d'art.	f [mm/U]	ap [mm]	Vc [mm/min]	Prix net	à partir de 50 pièces -5%	à partir de 100 pièces -10%	à partir de 200 pièces -12%	à partir de 500 pièces -15%
CN..12	Ébauche	04	CNMG120404PG CA025P	<a href="#">TMH00008</a>	0,15 - 0,45	0,8 - 4,0	150 - 250	<b>6.50</b>	6.20	5.90	5.70	5.50
		08	CNMG120408PG CA025P	<a href="#">TMH00009</a>	0,15 - 0,45	0,8 - 4,0	150 - 250	<b>6.50</b>	6.20	5.90	5.70	5.50
		12	CNMG120412PG CA025P	<a href="#">TMH00010</a>	0,15 - 0,45	0,8 - 4,0	150 - 250	<b>6.50</b>	6.20	5.90	5.70	5.50
	Finition	04	CNMG120404PP CA025P	<a href="#">TMH00002</a>	0,05 - 0,32	0,05 - 1,2	150 - 250	<b>6.50</b>	6.20	5.90	5.70	5.50
		08	CNMG120408PP CA025P	<a href="#">TMH00003</a>	0,05 - 0,32	0,05 - 1,2	150 - 250	<b>6.50</b>	6.20	5.90	5.70	5.50
		Wiper	04	CNMG120404WP CA025P	<a href="#">TMH00077</a>	0,08 - 0,42	0,08 - 1,2	150 - 250	<b>7.10</b>	6.70	6.40	6.20
DN..15	Ébauche	04	DNMG150604PG CA025P	<a href="#">TMH00033</a>	0,15 - 0,45	0,8 - 4,0	150 - 250	<b>10.00</b>	9.50	9.00	8.80	8.50
		08	DNMG150608PG CA025P	<a href="#">TMH00034</a>	0,15 - 0,45	0,8 - 4,0	150 - 250	<b>10.00</b>	9.50	9.00	8.80	8.50
	Finition	02	DNMG150602PP CA025P	<a href="#">TMH00019</a>	0,05 - 0,32	0,05 - 1,2	150 - 250	<b>10.00</b>	9.50	9.00	8.80	8.50
		04	DNMG150604PP CA025P	<a href="#">TMH00020</a>	0,05 - 0,32	0,05 - 1,2	150 - 250	<b>10.00</b>	9.50	9.00	8.80	8.50
DN..11	Finition / Ébauche	02	DNMG110402HQ CA025P	<a href="#">TMH00160</a>	0,12 - 0,3	0,3 - 2,0	150 - 250	<b>6.90</b>	6.60	6.20	6.10	5.90
		04	DNMG110404HQ CA025P	<a href="#">TMH00161</a>	0,12 - 0,3	0,3 - 2,0	150 - 250	<b>6.90</b>	6.60	6.20	6.10	5.90
VN..16	Ébauche	04	VNMG160404PQ CA025P	<a href="#">TMH00058</a>	0,12 - 0,4	0,2 - 2,5	150 - 250	<b>13.70</b>	13.00	12.30	12.10	11.60
		08	VNMG160408PQ CA025P	<a href="#">TMH00059</a>	0,12 - 0,4	0,2 - 2,5	150 - 250	<b>13.70</b>	13.00	12.30	12.10	11.60
	Finition	02	VNMG160402PP CA025P	<a href="#">TMH00054</a>	0,05 - 0,32	0,05 - 1,2	150 - 250	<b>13.70</b>	13.00	12.30	12.10	11.60
		04	VNMG160404PP CA025P	<a href="#">TMH00055</a>	0,05 - 0,32	0,05 - 1,2	150 - 250	<b>13.70</b>	13.00	12.30	12.10	11.60

## Brise-copeaux

**PG**

Usinage stable avec un bon équilibre entre le tranchant et la résistance de l'arête de coupe. Bon contrôle des copeaux avec une avance à petite vitesse.

**PP**

Contrôle stable des copeaux sur une vaste plage de vitesse d'avance. Pression de coupe plus faible grâce aux tranchants vifs et à la surface lisse du brise-copeaux.

**WP**

Plaquette Wiper. Avance double possible en coupe légère, tout en maintenant une bonne finition.

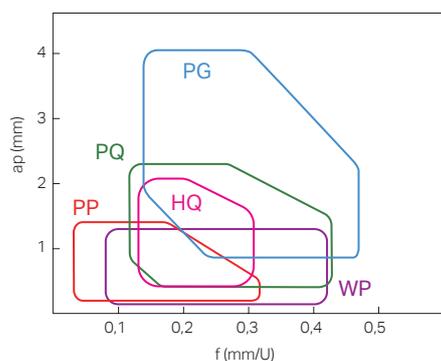
**PQ**

Contrôle stable des copeaux sur une large plage de vitesse d'avance grâce à un bris de copeaux efficace. Bon équilibre entre le tranchant et la ténacité de l'arête de coupe.

**HQ**

Arête de coupe vive grâce à l'angle de coupe 3-D et une géométrie en double porte-à-faux.

## Gamme de brise-copeaux utilisable



## Exemple d'utilisation

**Matrice de forgeage à froid - X40CrMoV5-1**

Vc = 230 m/min  
ap = 2,0 mm~  
f = 0,23 mm/U  
Sous arrosage  
CNMG120408PG  
CA025P

**CA025P**  
Brise-copeau PG **25 pièces/arête**

Concurrent  
Brise-copeaux brut de frittage **15 pièces/arête**

**x1,6**  
Durée de vie

CA025P Concurrent

# Plaquettes de tournage positives

Acier **P**

Forme	Gamme de coupe	Rayon	Désignation	N° d'art.	f [mm/U]	ap [mm]	Vc [mm/min]	Prix net	à partir de 50 pièces -5%	à partir de 100 pièces -10%	à partir de 200 pièces -12%	à partir de 500 pièces -15%
CC..09	Ébauche	02	CCMT09T302GK PR1725	<a href="#">TLM00090</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	120 - 180	<b>6.40</b>	6.10	5.80	5.60	5.40
		04	CCMT09T304GK PR1725	<a href="#">TLM00091</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	120 - 180	<b>6.40</b>	6.10	5.80	5.60	5.40
	Finition	02	CCMT09T302PP PR1725	<a href="#">TLM00084</a>	0,05 - 0,3	0,05 - 1,0	120 - 180	<b>6.40</b>	6.10	5.80	5.60	5.40
		04	CCMT09T304PP PR1725	<a href="#">TLM00085</a>	0,05 - 0,3	0,05 - 1,0	120 - 180	<b>6.40</b>	6.10	5.80	5.60	5.40
CC..06	Ébauche	02	CCMT060202GK PR1725	<a href="#">TLM00079</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	120 - 180	<b>4.90</b>	4.70	4.40	4.30	4.20
		04	CCMT060204GK PR1725	<a href="#">TLM00080</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	120 - 180	<b>4.90</b>	4.70	4.40	4.30	4.20
	Finition	01	CCGT060201MFP-SK PR1535	<a href="#">TLC01190</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	100 - 160	<b>12.10</b>	11.50	10.90	10.60	10.30
		02	CCMT060202PP PR1725	<a href="#">TLM00075</a>	0,05 - 0,3	0,05 - 1,0	120 - 180	<b>4.90</b>	4.70	4.40	4.30	4.20
		04	CCMT060204PP PR1725	<a href="#">TLM00076</a>	0,05 - 0,3	0,05 - 1,0	120 - 180	<b>4.90</b>	4.70	4.40	4.30	4.20
DC..11	Ébauche	04	DCMT11T304GK PR1725	<a href="#">TLM00206</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	120 - 180	<b>6.30</b>	6.00	5.70	5.50	5.40
		08	DCMT11T308GK PR1725	<a href="#">TLM00207</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	120 - 180	<b>6.30</b>	6.00	5.70	5.50	5.40
	Finition	02	DCMT11T302PP PR1725	<a href="#">TLM00212</a>	0,05 - 0,3	0,05 - 1,0	120 - 180	<b>6.30</b>	6.00	5.70	5.50	5.40
		04	DCMT11T304PP PR1725	<a href="#">TLM00213</a>	0,05 - 0,3	0,05 - 1,0	120 - 180	<b>6.30</b>	6.00	5.70	5.50	5.40
DC..07	Ébauche	02	DCMT070202GK PR1725	<a href="#">TLM00202</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	120 - 180	<b>5.30</b>	5.00	4.80	4.70	4.50
		04	DCMT070204GK PR1725	<a href="#">TLM00203</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	120 - 180	<b>5.30</b>	5.00	4.80	4.70	4.50
	Finition	01	DCGT070201MFP-SK PR1535	<a href="#">TLC03230</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	100 - 160	<b>13.30</b>	12.60	12.00	11.70	11.30
		02	DCMT070202PP PR1725	<a href="#">TLM00200</a>	0,05 - 0,3	0,05 - 1,0	120 - 180	<b>5.30</b>	5.00	4.80	4.70	4.50
VC..11	Finition / Ébauche	01	VCGT110301MFP-GF PR1725	<a href="#">TLM00453</a>	0,03 - 0,125	0,2 - 1,2	120 - 180	<b>14.50</b>	13.80	13.10	12.80	12.30
		02	VCGT110302MFP-GF PR1725	<a href="#">TLM00454</a>	0,03 - 0,125	0,2 - 1,2	120 - 180	<b>14.50</b>	13.80	13.10	12.80	12.30
VC..13	Finition / Ébauche	01	VCGT130301MFP-SK PR1725	<a href="#">TLM40238</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	120 - 180	<b>14.80</b>	14.10	13.30	13.00	12.60
		02	VCGT130302MFP-SK PR1725	<a href="#">TLM40239</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	120 - 180	<b>14.80</b>	14.10	13.30	13.00	12.60
VC..19	Finition / Ébauche	04	VCMT160404PP PR1535	<a href="#">TLC07702</a>	0,05 - 0,3	0,05 - 1,0	120 - 180	<b>11.40</b>	10.80	10.30	10.00	9.70

## Brise-copeaux

**GK**

Bonne évacuation des copeaux grâce à la poche copeau importante.

**PP**

Recommandé pour la finition de l'acier. Contrôle stable des copeaux sur une large plage de vitesse d'avance. Aiguë et stabilité améliorées grâce à la conception spéciale du tranchant.

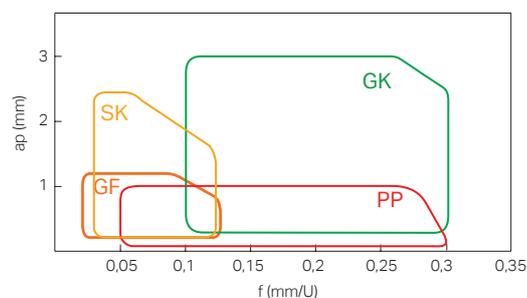
**SK**

Coupes nettes grâce aux angles de coupe élevés. Grande pointe sur le tranchant pour un meilleur contrôle des copeaux sur une large plage de vitesse d'avance.

**GF**

Point situé proche de l'arête de coupe. Copeaux fragmentés en petit morceaux dans les usinages avec un profondeur de pas «ap» petit.

## Gamme de brise-copeaux utilisable



## Exemple d'utilisation

**Arbre - 34CrMo4**

Vc = 110 m/min  
 ap ~ 1,5 mm  
 f = 0,06 mm/U  
 Sous arrosage  
 DCGT11T302MFP-SK PR1725

**PR1725**  
 Brise-copeaux SK

3000 pièces/arête

Concurrent  
 Brise-copeaux brut de frittage

1500 pièces/arête

**x2**  
 Durée de vie

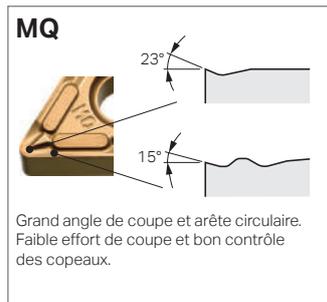
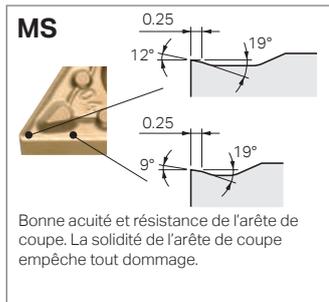
# Plaquettes de tournage négatives



Acier inoxydable **M**

Forme	Gamme de coupe	Rayon	Désignation	N° d'art.	f [mm/U]	ap [mm]	Vc [mm/min]	Prix net	à partir de 50 pièces -5%	à partir de 100 pièces -10%	à partir de 200 pièces -12%	à partir de 500 pièces -15%
CN..12	Ébauche	08	CNMG120408MS CA6525	<a href="#">TJV00922</a>	0,1 - 0,35	0,8 - 4,0	100-160	<b>6.50</b>	6.20	5.90	5.70	5.50
		12	CNMG120412MS CA6525	<a href="#">TJV00923</a>	0,1 - 0,35	0,8 - 4,0	100-160	<b>6.50</b>	6.20	5.90	5.70	5.50
	Finition	04	CNMG120404MQ CA6525	<a href="#">TJV00916</a>	0,03 - 0,2	0,2 - 2,0	100-160	<b>6.50</b>	6.20	5.90	5.70	5.50
		08	CNMG120408MQ CA6525	<a href="#">TJV00917</a>	0,03 - 0,2	0,2 - 2,0	100-160	<b>6.50</b>	6.20	5.90	5.70	5.50
DN..15	Ébauche	04	DNMG150604MS CA6525	<a href="#">TJV02508</a>	0,1 - 0,35	0,8 - 4,0	100-160	<b>10.00</b>	9.50	9.00	8.80	8.50
		08	DNMG150608MS CA6525	<a href="#">TJV02509</a>	0,1 - 0,35	0,8 - 4,0	100-160	<b>10.00</b>	9.50	9.00	8.80	8.50
	Finition	04	DNMG150604MQ CA6525	<a href="#">TJV02512</a>	0,03 - 0,2	0,2 - 2,0	100-160	<b>10.00</b>	9.50	9.00	8.80	8.50
		08	DNMG150608MQ CA6525	<a href="#">TJV02513</a>	0,03 - 0,2	0,2 - 2,0	100-160	<b>10.00</b>	9.50	9.00	8.80	8.50
VN..16	Ébauche	04	VNMG160404MS CA6525	<a href="#">TJV07631</a>	0,1 - 0,35	0,8 - 4,0	100-160	<b>13.70</b>	13.00	12.30	12.10	11.60
		08	VNMG160408MS CA6525	<a href="#">TJV07632</a>	0,1 - 0,35	0,8 - 4,0	100-160	<b>13.70</b>	13.00	12.30	12.10	11.60
	Finition	04	VNMG160404MQ CA6525	<a href="#">TJV07626</a>	0,03 - 0,2	0,2 - 2,0	100-160	<b>13.70</b>	13.00	12.30	12.10	11.60
		08	VNMG160408MQ CA6525	<a href="#">TJV07627</a>	0,03 - 0,2	0,2 - 2,0	100-160	<b>13.70</b>	13.00	12.30	12.10	11.60

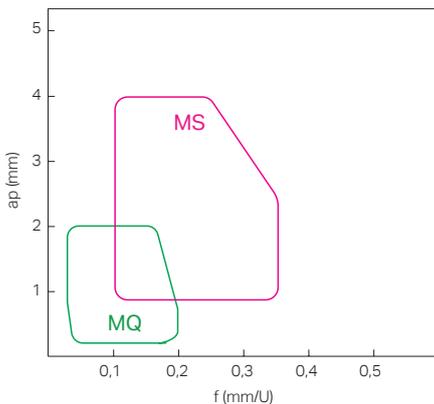
## Brise-copeaux



Arrosage central adaptatif pour les outils entraînés



## Gamme de brise-copeaux utilisable



## Exemples d'utilisation

**1.4401**  
 Vc = 120 m/min  
 ap = 2,5 mm  
 f = 0,15 mm/U  
 Sous arrosage  
 CNMG120408MS  
 CA6525

**CA6525**  
 Brise-copeaux MS

**30 pièces/arête**

Concurrent **15 pièces/arête**

**x2**  
 Durée de vie

**1.4125**  
 Vc = 122 m/min  
 ap = 1-2 mm  
 f = 0,18 mm/U  
 Sous arrosage  
 CNMG120408MS  
 CA6525

**CA6525**  
 Brise-copeaux MS

**plus de 4000 pièces/arête**

Concurrent **2000 pièces/arête**

**x2**  
 Durée de vie

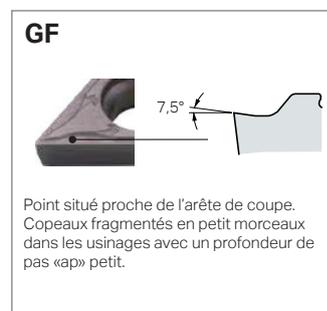
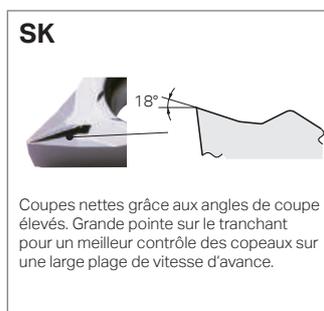
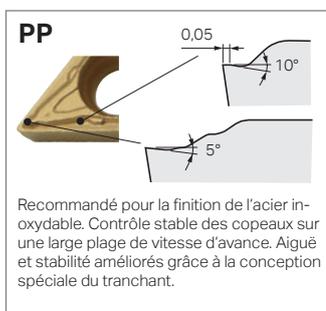
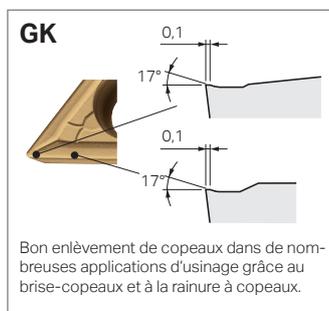
# Plaquettes de tournage positives



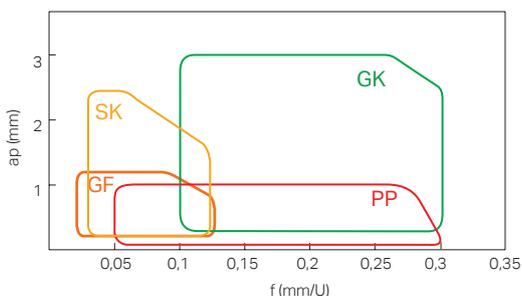
Acier inoxydable **M**

Forme	Gamme de coupe	Rayon	Désignation	N° d'art.	f [mm/U]	ap [mm]	Vc [mm/min]	Prix net	à partir de 50 pièces -5%	à partir de 100 pièces -10%	à partir de 200 pièces -12%	à partir de 500 pièces -15%
CC..09	Ébauche	02	CCMT09T302GK PR1535	<a href="#">TLC01535</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	100 - 160	<b>6.40</b>	6.10	5.80	5.60	5.40
		04	CCMT09T304GK PR1535	<a href="#">TLC01536</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	100 - 160	<b>6.40</b>	6.10	5.80	5.60	5.40
	Finition	02	CCGT09T302MFP-SK PR1535	<a href="#">TLC01431</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	100 - 160	<b>14.00</b>	13.30	12.60	12.30	11.90
		04	CCGT09T304MFP-SK PR1535	<a href="#">TLC01432</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	100 - 160	<b>14.00</b>	13.30	12.60	12.30	11.90
CC..06	Ébauche	02	CCMT060202GK PR1535	<a href="#">TLC01485</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	100 - 160	<b>4.90</b>	4.70	4.40	4.30	4.20
		04	CCMT060204GK PR1535	<a href="#">TLC01486</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	100 - 160	<b>4.90</b>	4.70	4.40	4.30	4.20
	Finition	01	CCGT060201MFP-SK PR1535	<a href="#">TLC01190</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	100 - 160	<b>12.10</b>	11.50	10.90	10.60	10.30
		02	CCGT060202MFP-SK PR1535	<a href="#">TLC01191</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	100 - 160	<b>12.10</b>	11.50	10.90	10.60	10.30
		04	CCGT060204MFP-SK PR1535	<a href="#">TLC01192</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	100 - 160	<b>12.10</b>	11.50	10.90	10.60	10.30
		04	CCGT060204MFP-SK PR1535	<a href="#">TLC01192</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	100 - 160	<b>12.10</b>	11.50	10.90	10.60	10.30
DC..11	Ébauche	04	DCMT11T304GK PR1535	<a href="#">TLC03496</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	100 - 160	<b>6.30</b>	6.00	5.70	5.50	5.40
		08	DCMT11T308GK PR1535	<a href="#">TLC03497</a>	0,1 - 0,3	0,4 - 3,0	100 - 160	<b>6.30</b>	6.00	5.70	5.50	5.40
	Finition	02	DCGT11T302MFP-SK PR1535	<a href="#">TLC03461</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	100 - 160	<b>16.00</b>	15.20	14.40	14.10	13.60
		04	DCGT11T304MFP-SK PR1535	<a href="#">TLC03462</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	100 - 160	<b>16.00</b>	15.20	14.40	14.10	13.60
DC..07	Finition / Ébauche	01	DCGT070201MFP-SK PR1535	<a href="#">TLC03230</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	100 - 160	<b>13.30</b>	12.60	12.00	11.70	11.30
		02	DCGT070202MFP-SK PR1535	<a href="#">TLC03231</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	100 - 160	<b>13.30</b>	12.60	12.00	11.70	11.30
		04	DCGT070204MFP-SK PR1535	<a href="#">TLC03232</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	100 - 160	<b>13.30</b>	12.60	12.00	11.70	11.30
VC..11	Finition / Ébauche	01	VCGT110301MFP-GF PR1725	<a href="#">TLM00453</a>	0,03 - 0,125	0,2 - 1,2	120 - 180	<b>14.50</b>	13.80	13.10	12.80	12.30
		02	VCGT110302MFP-GF PR1725	<a href="#">TLM00454</a>	0,03 - 0,125	0,2 - 1,2	120 - 180	<b>14.50</b>	13.80	13.10	12.80	12.30
VC..13	Finition / Ébauche	01	VCGT130301MFP-SK PR1535	<a href="#">TLC40045</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	100 - 160	<b>14.80</b>	14.10	13.30	13.00	12.60
		02	VCGT130302MFP-SK PR1535	<a href="#">TLC40046</a>	0,02 - 0,12	0,2 - 2,5	100 - 160	<b>14.80</b>	14.10	13.30	13.00	12.60
VC...16	Finition / Ébauche	04	VCMT160404PP PR1535	<a href="#">TLC07702</a>	0,05 - 0,3	0,05 - 1,0	100 - 160	<b>11.40</b>	10.80	10.30	10.00	9.70

## Brise-copeaux



## Gamme de brise-copeaux utilisable



## Exemple d'utilisation

**X105CrMo17**

Vc = 100 m/min  
(n = 3600 min<sup>-1</sup>)  
ap = 0,1 mm  
f = 0,06 mm/U  
Sous arrosage (avec liquide de coupe)  
DCGT11T302MFP-SK  
PR1535

**PR1535**  
Brise-copeaux SK

Concurrent

**600 pièces/arête**

**450 pièces/arête**

**x1,3**  
Durée de vie

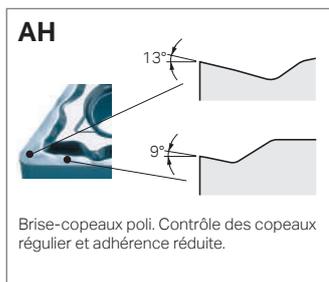
# Plaquettes de tournage négatives



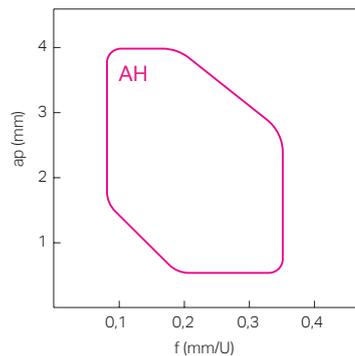
Métaux non ferreux **N**

Forme	Gamme de coupe	Rayon	Désignation	N° d'art.	f [mm/U]	ap [mm]	Vc [mm/min]	Prix net	à partir de 50 pièces -5%	à partir de 100 pièces -10%	à partir de 200 pièces -12%	à partir de 500 pièces -15%
CN..12	Ébauche	04	CNMG120404AH KW10	<a href="#">TWE04420</a>	0,08 - 0,35	0,05 - 4,0	200 - 500	<b>7.20</b>	6.80	6.50	6.30	6.10
		08	CNMG120408AH KW10	<a href="#">TWE04421</a>	0,08 - 0,35	0,05 - 4,0	200 - 500	<b>7.20</b>	6.80	6.50	6.30	6.10
DN..15	Ébauche	04	DNMG150604AH KW10	<a href="#">TWE64426</a>	0,08 - 0,35	0,05 - 4,0	200 - 500	<b>10.20</b>	9.70	9.20	9.00	8.70
		08	DNMG150608AH KW10	<a href="#">TWE64427</a>	0,08 - 0,35	0,05 - 4,0	200 - 500	<b>10.20</b>	9.70	9.20	9.00	8.70

## Brise-copeaux



## Gamme de brise-copeaux utilisable



Découvrez nos fraises à fileter



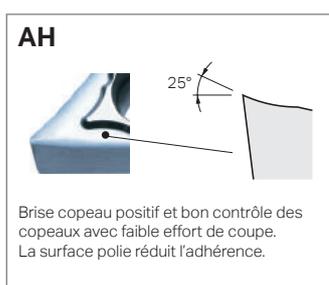
# Plaquettes de tournage positives



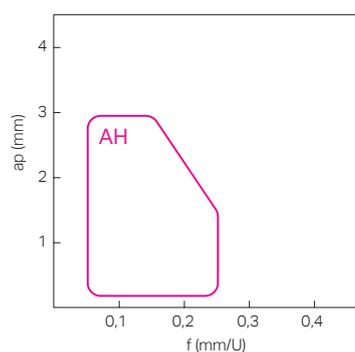
Métaux non ferreux **N**

Forme	Gamme de coupe	Rayon	Désignation	N° d'art.	f [mm/U]	ap [mm]	Vc [mm/min]	Prix net	à partir de 50 pièces -5%	à partir de 100 pièces -10%	à partir de 200 pièces -12%	à partir de 500 pièces -15%
CC..09	Finition / Ébauche	04	CCGT09T304AH KW10	<a href="#">TWE04517</a>	0,05 - 0,25	0,2 - 3,0	200 - 500	<b>12.10</b>	11.50	10.90	10.60	10.30
		08	CCGT09T308AH KW10	<a href="#">TWE04518</a>	0,05 - 0,25	0,2 - 3,0	200 - 500	<b>12.10</b>	11.50	10.90	10.60	10.30
DC..11	Finition / Ébauche	04	DCGT11T304AH KW10	<a href="#">TWE04545</a>	0,05 - 0,25	0,2 - 3,0	200 - 500	<b>14.00</b>	13.30	12.60	12.30	11.90
		08	DCGT11T308AH KW10	<a href="#">TWE04546</a>	0,05 - 0,25	0,2 - 3,0	200 - 500	<b>14.00</b>	13.30	12.60	12.30	11.90
VC..16	Finition / Ébauche	04	VCGT160404AH KW10	<a href="#">TWE04635</a>	0,05 - 0,25	0,2 - 3,0	200 - 500	<b>18.90</b>	18.00	17.00	16.60	16.10

## Brise-copeaux



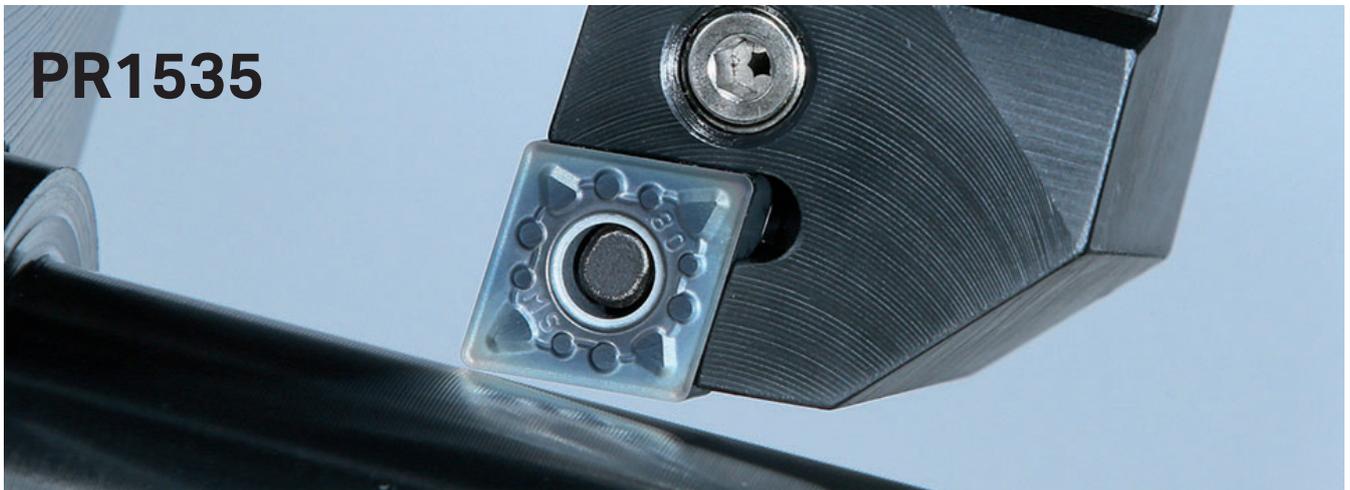
## Gamme de brise-copeaux utilisable



Découvrez nos forets HY-PRO

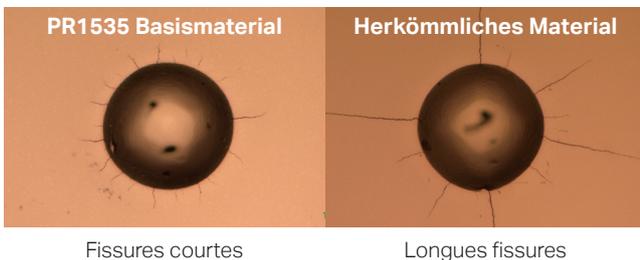


# Plaquettes de tournage pour les matériaux difficiles à usiner et à haute température



La structure gros grains et l'uniformité particulaire correspondent à une résistance thermique améliorée, avec une réduction de 11 % des valeurs de conductivité. La structure uniforme réduit également la propagation de fissures.

## Comparaison des fissures



## Exemples d'utilisation

**Boulon - Alliage à base de nickel résistant à la chaleur**

Vc = 50 m/min  
 ap = 1,0 mm  
 f = 0,2 mm/U  
 Sous arrosage  
 CNMG120408MS  
 PR1535

**PR1535**  
 Brise-copeaux MS **80 pièces/arête**

Concurrent **30 pièces/arête**

**x2,6**  
 Durée de vie

**Pièces d'aéronefs - Alliage à base de nickel résistant à la chaleur**

Vc = 50 m/min  
 ap = 0,5 mm  
 f = 0,1 mm/U  
 Sous arrosage  
 CNMG120408MU  
 PR1535

**PR1535**  
 Brise-copeaux MU **1 pièces/arête**

Concurrent **1 pièces/arête**

**PR1535**      Concurrent



## Vous avez l'application, nous avons les plaquettes de tournage!



### Plaquettes de tournage de Kyocera

Nous proposons des plaquettes de tournage de haute performance à des prix attractifs, grâce aux remises sur quantité et aux prix nets réduits en permanence.



### Économisez sur les frais d'envoi

Nous vous proposons différentes options de livraison que vous pouvez sélectionner au niveau de la caisse afin de réduire vos frais de port. À partir d'une valeur de commande de 501.- CHF (hors TVA), nous livrons gratuitement.



### Recommandations sur les produits

Vous le connaissez probablement dans d'autres boutiques en ligne - les suggestions „Les clients qui ont acheté, ont également acheté...“. Cette fonction vous aide à penser à tout lors de vos achats en ligne ou à découvrir quelque chose de nouveau.



### Ordres d'appels

Vos commandes sur appel et les quantités encore disponibles peuvent maintenant aussi être trouvées dans le compte utilisateur dans l'historique des commandes.



### Support à la pince de serrage correspondante et vice versa

Vous trouverez maintenant le mandrin à pince correspondant à chaque support et la suggestion de support correspondant à chaque mandrin à pince dans la catégorie des supports. Pour ce faire, il suffit de cliquer sur le bouton correspondant ou sur le bouton des collets correspondants au niveau de l'article. De cette façon, vous pourrez facilement configurer votre outil complet à l'avenir.



### Passer des commandes sous forme de fichier CSV

Importez les articles et les quantités hors ligne dans un fichier CSV et téléchargez-les dans votre panier. En quelques clics, vous avez terminé votre commande.



### Données de coupe pour chaque outil

Sélectionnez votre matériau à usiner et trouvez directement les données de coupe appropriées ou l'outil qui convient le mieux à votre application..

## Technologie d'application intégrale

L'outil approprié - sur le meilleur chemin - parfaitement serré

Contactez-nous pour obtenir des conseils complets sur votre projet d'usinage. Nous serons heureux de vous aider dans la mise en œuvre des nouvelles technologies..

Mail: [anwendungstechnik@vb-tools.com](mailto:anwendungstechnik@vb-tools.com)

Tél.: +41 44 802 15 25

