

THE NEW VALUE FRONTIER



Rivestimento PVD per la
lavorazione di piccoli componenti

PR1725

PR1725



Ottima finitura superficiale e lunga vita dell'utensile

Rivestimento PVD di recente sviluppo MEGACOAT NANO PLUS

Ottimo per la lavorazione di acciaio e altri materiali

Ampia gamma di applicazioni e lavorazione con vari rompitruciolo disponibili



Rivestimento PVD per la lavorazione di piccoli componenti

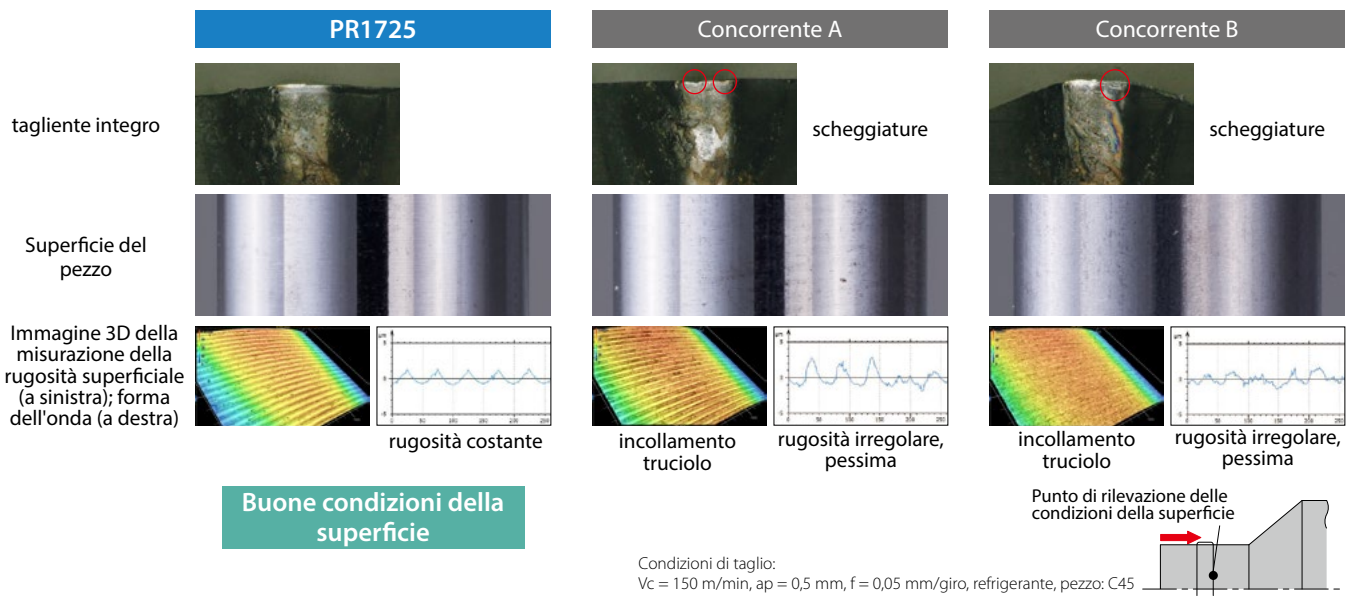
PR1725

1a scelta per lavorazione dell'acciaio. Ottima finitura superficiale e lunga vita dell'utensile.
Ottime prestazioni nelle applicazioni e lavorazione di piccoli componenti.

1 MEGACOAT NANO PLUS garantisce una prolungata vita dell'utensile ed eccellente finitura superficiale

La lunga vita dell'utensile comporta un migliore e più completo utilizzo dello stesso. L'eccellente finitura superficiale e costante rugosità superficiale riduce i costi del controllo qualità.

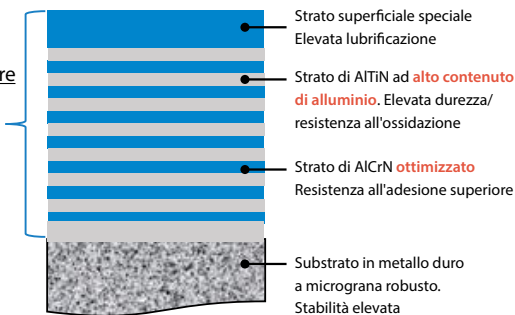
Confronto tra l'usura del tagliente dell'inserto e la qualità della finitura superficiale - C45 * Dopo 20 minuti di lavorazione (valutazione interna)



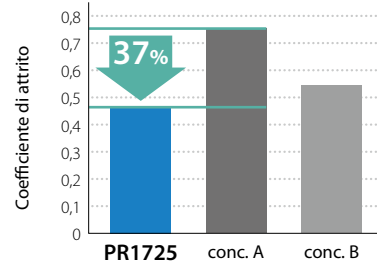
MEGACOAT NANO PLUS

ricopertura multi layer AlTiN/AlCrN Nano con eccellente resistenza all'usura e all'adesione. Ottima finitura superficiale e lunga vita dell'utensile

Arresta l'incremento di spaccature
sensibile riduzione della scheggiatura sul tagliente grazie alla NANO tecnologia con eccellente adesione tra i strati di ricopertura rispetto al metodo convenzionale



Confronto del coefficiente di attrito (valutazione interna)



Eccellente resistenza all'usura e alle scheggiature

Elevata durezza conferita dalle proprietà della tecnologia NANO PLUS. La stratificazione a pellicola riduce sensibilmente il problema delle scheggiature.

Adatto per diversi materiali da lavorare

Eccellente resistenza all'ossidazione. Le eccellenti proprietà ad elevate temperature garantiscono ottime prestazioni su acciaio, acciaio inossidabile e acciaio automatico.

Ottima finitura superficiale

Lo strato superficiale speciale con maggiore lubrificazione riduce il problema dell'incollamento del truciolo.

Elevata stabilità di lavorazione

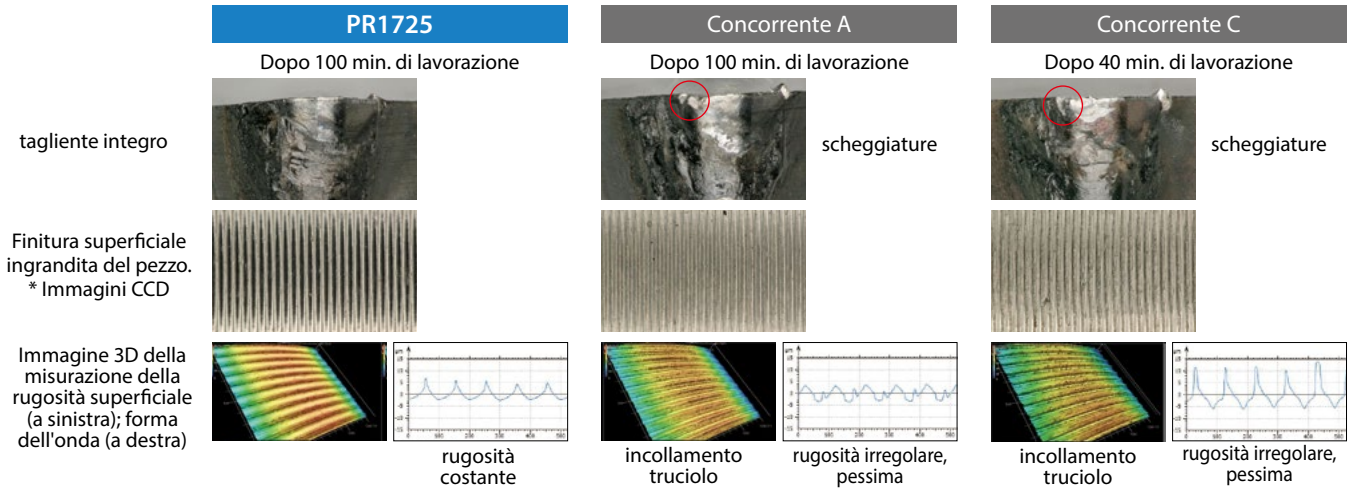
Il robusto substrato di carburo a micrograna garantisce elevata stabilità e ripetibilità.

2 Una soluzione utilizzabile su vari pezzi da lavorare

Lunga vita dell'utensile per acciaio, acciaio inossidabile e acciaio automatico. Una migliore gestione degli utensili riduce i costi.

Confronto tra usura sul tagliente e qualità della finitura superficiale - Acciaio inossidabile: X5CrNi1810

* Dopo 20 minuti di lavorazione (valutazione interna)



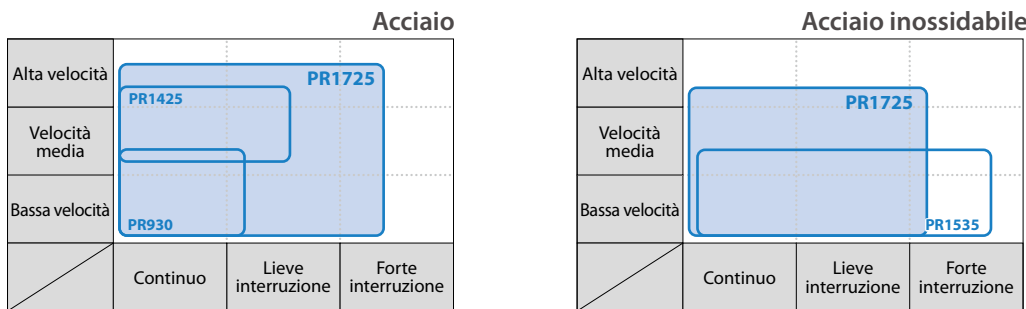
PR1725 denota minor usura sullo spigolo tagliente garantendo elevata ripetibilità e grado di rugosità ottimale



Condizioni di taglio: $V_c = 150$ m/min, $a_p = 0,5$ mm, $f = 0,1$ mm/giro, refrigerante, pezzo: X5CrNi1810

3 Adatto a una vasta gamma di applicazioni

Buone prestazioni sia su acciaio che acciaio inossidabile da basse ad alte velocità di taglio



PR1725: 1a scelta per lavorazione dell'acciaio

PR1725: Per lavorazioni generiche ad alta velocità

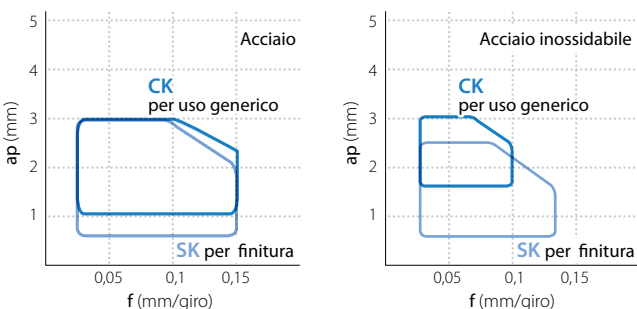
PR1535: 1a scelta per la lavorazione dell'acciaio inossidabile

Lunga vita dell'utensile e lavorazione di alta qualità

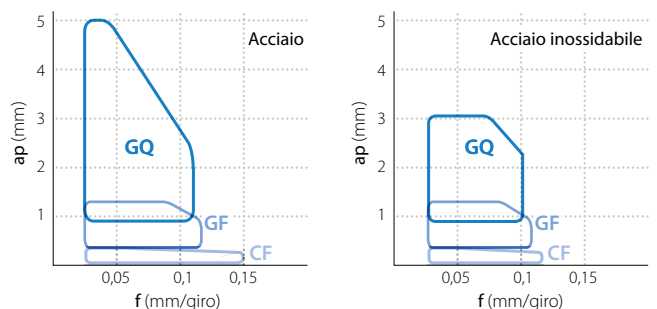
Serie di rompitruccioli stampati e affilati

Un'ampia varietà di rompitrucciolo offre un ottimo controllo del truciolo

campo di orientamento tra geometria e finitura superficiale (bassa forza di taglio)



campo controllo truciolo



Inserti (positivi)

Forma Inserto in figura sinistro	Descrizione	Dimensioni (mm)					PR1725
		I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (RE)	Angolo di spoglia	
	CCGT 030101MP-CF 030102MP-CF	3,5	1,4	1,9	<0,1 <0,2	7°	●
	CCGT 040101MP-CF 040102MP-CF	4,3	1,8	2,3	<0,1 <0,2	7°	●
	CCGT 030101MFP-PF 030102MFP-PF	3,5	1,4	1,9	<0,1 <0,2	7°	●
	CCGT 040101MFP-PF 040102MFP-PF	4,3	1,8	2,3	<0,1 <0,2	7°	●
	CCGT 060201MFP-PF 060202MFP-PF 060204MFP-PF	6,35	2,38	2,8	<0,1 <0,2 <0,4	7°	●
	CCGT 060201MFP-GF 060202MFP-GF 060204MFP-GF	6,35	2,38	2,8	<0,1 <0,2 <0,4	7°	●
	CCGT 09T301MFP-GF 09T302MFP-GF 09T304MFP-GF	9,525	3,97	4,4	<0,1 <0,2 <0,4	7°	●
	CCGT 060201MFP-SK 060202MFP-SK 060204MFP-SK	6,35	2,38	2,8	<0,1 <0,2 <0,4	7°	●
	CCGT 09T301MFP-SK 09T302MFP-SK 09T304MFP-SK	9,525	3,97	4,4	<0,1 <0,2 <0,4	7°	●
	CCGT 060201MP-CK 060202MP-CK	6,35	2,38	2,8	<0,1 <0,2	7°	●
	CCGT 09T301MP-CK 09T302MP-CK	9,525	3,97	4,4	<0,1 <0,2	7°	●
	CCGT 060201MFP-GQ 060202MFP-GQ 060204MFP-GQ	6,35	2,38	2,8	<0,1 <0,2 <0,4	7°	●
	CCGT 09T301MFP-GQ 09T302MFP-GQ 09T304MFP-GQ	9,525	3,97	4,4	<0,1 <0,2 <0,4	7°	●
	CCMT 060202WP 060204WP 060208WP	6,35	2,38	2,8	0,2 0,4 0,8	7°	●
	CCMT 09T302WP 09T304WP 09T308WP	9,525	3,97	4,4	0,2 0,4 0,8	7°	●
	CCMT 060202PP 060204PP	6,35	2,38	2,8	0,2 0,4	7°	●
	CCMT 09T302PP 09T304PP 09T308PP	9,525	3,97	4,4	0,2 0,4 0,8	7°	●
	CCMT 060202GK 060204GK	6,35	2,38	2,8	0,2 0,4	7°	●
	CCMT 09T302GK 09T304GK	9,525	3,97	4,4	0,2 0,4	7°	●
	CCMT 060202HQ 060204HQ	6,35	2,38	2,8	0,2 0,4	7°	●
	CCMT 09T302HQ 09T304HQ 09T308HQ	9,525	3,97	4,4	0,2 0,4 0,8	7°	●
	CCMT 09T308	9,525	3,97	4,4	0,8	7°	●
	CCGT 0602005MF 060201MF 060202MF 060204MF	6,35	2,38	2,8	<0,05 <0,1 <0,2 <0,4	7°	●
	CCGT 09T3005MF 09T301MF 09T302MF 09T304MF	9,525	3,97	4,4	<0,05 <0,1 <0,2 <0,4	7°	●
	CCET 0301005M ^R /L-F 030101M ^R /L-F 030102M ^R /L-F 030104M ^R /L-F	3,5	1,4	1,9	<0,05 <0,1 <0,2 <0,4	7°	●
	CCET 040101M ^R /L-F 040102M ^R /L-F 040104M ^R /L-F	4,3	1,8	2,3	<0,1 <0,2 <0,4	7°	●

Forma Inserto in figura sinistro	Descrizione	Dimensioni (mm)					PR1725
		I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (RE)	Angolo di spoglia	
	CCET 09T301M ^R /L-P 09T302M ^R /L-P 09T304M ^R /L-P	9,525	3,97	4,4	<0,1 <0,2 <0,4	7°	●
	CCET 0602005M ^R /L-U 060201M ^R /L-U 060202M ^R /L-U	6,35	2,38	2,8	<0,05 <0,1 <0,2	7°	●
	CCET 09T3005M ^R /L-U 09T301M ^R /L-U 09T302M ^R /L-U 09T304M ^R /L-U	9,525	3,97	4,4	<0,05 <0,1 <0,2 <0,4	7°	●
	CCET 0602005M ^R /L-J 060201M ^R /L-J 060202M ^R /L-J	6,35	2,38	2,8	<0,05 <0,1 <0,2	7°	R
	CCET 09T301M ^R /L-J 09T302M ^R /L-J 09T304M ^R /L-J	9,525	3,97	4,4	<0,1 <0,2 <0,4	7°	●
	CPMT 080202PP 080204PP	7,94	2,38	3,3	0,2 0,4	11°	●
	CPMT 090302PP 090304PP 090308PP	9,525	3,18	4,4	0,2 0,4 0,8	11°	●
	CPMT 080204GP 090304GP 090308GP	7,94	2,38	3,3	0,4 0,4 0,8	11°	●
	CPMH 080204HQ 080208HQ	7,94	2,38	3,5	0,4 0,8	11°	●
	CPMH 090304HQ 090308HQ	9,525	3,18	4,5	0,4 0,8	11°	●
	CPMH 080204 080208	7,94	2,38	3,5	0,4 0,8	11°	●
	CPMH 090304 090308	9,525	3,18	4,5	0,4 0,8	11°	●
	CPMT 080204XP 090304XP 090308XP	7,94	2,38	3,3	0,4 0,4 0,8	11°	●
	DCGT 070201MP-CF 070202MP-CF	6,35	2,38	2,8	<0,1 <0,2	7°	●
	DCGT 11T301MP-CF 11T302MP-CF	9,525	3,97	4,4	<0,1 <0,2	7°	●
	DCGT 070201MFP-GF 070202MFP-GF 070204MFP-GF	6,35	2,38	2,8	<0,1 <0,2 <0,4	7°	●
	DCGT 11T301MFP-GF 11T302MFP-GF 11T304MFP-GF	9,525	3,97	4,4	<0,1 <0,2 <0,4	7°	●
	DCGT 070201MFP-SK 070202MFP-SK 070204MFP-SK	6,35	2,38	2,8	<0,1 <0,2 <0,4	7°	●
	DCGT 11T301MFP-SK 11T302MFP-SK 11T304MFP-SK	9,525	3,97	4,4	<0,1 <0,2 <0,4	7°	●
	DCGT 070201MP-CK 070202MP-CK	6,35	2,38	2,8	<0,1 <0,2	7°	●
	DCGT 11T301MP-CK 11T302MP-CK	9,525	3,97	4,4	<0,1 <0,2	7°	●
	DCGT 070201MFP-GQ 070202MFP-GQ 070204MFP-GQ	6,35	2,38	2,8	<0,1 <0,2 <0,4	7°	●
	DCGT 11T301MFP-GQ 11T302MFP-GQ 11T304MFP-GQ	9,525	3,97	4,4	<0,1 <0,2 <0,4	7°	●

● : disponibile R : solo destro

Gli inserti con dimensioni del raggio R (RE) precedute dal segno "minore di" (ad esempio <0,1, <0,2, ecc.) indicano una tolleranza del raggio inferiore a quanto dichiarato in tabella a R (RE).

Inserti (positivi)







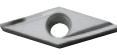





Forma Inserito in figura sinistra	Descrizione	Dimensioni (mm)					PRT/25
		I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (RE)	Angolo di spoglia	
	DCMX 070202WP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	070204WP				0,4		
	070208WP				0,8		
	DCMX 11T302WP	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	11T304WP				0,4		
	11T308WP				0,8		
	DCMX 070204 ^R /L-WP	6,35	2,38	2,8	0,4	7°	●
	DCMX 11T304 ^R /L-WP	9,525	3,97	4,4	0,4	7°	●
	DCMT 070202PP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	070204PP				0,4		
	11T302PP				0,2		
	DCMT 11T304PP	9,525	3,97	4,4	0,4	7°	●
	11T308PP				0,8		
	11T302PP				0,2		
	DCMT 070202GP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	070204GP				0,4		
	11T304GP				0,4		
	DCMT 11T308GP	9,525	3,97	4,4	0,8	7°	●
	070202GK				0,2		
	070204GK				0,4		
	DCMT 070208GK	6,35	2,38	2,8	0,8	7°	●
	11T302GK				0,2		
	11T304GK				0,4		
	DCMT 11T308GK	9,525	3,97	4,4	0,8	7°	●
	070202HQ				0,2		
	070204HQ				0,4		
	DCMT 070208HQ	6,35	2,38	2,8	0,8	7°	●
	11T302HQ				0,2		
	11T304HQ				0,4		
	DCMT 11T308HQ	9,525	3,97	4,4	0,8	7°	●
	0702005MF				< 0,05		
	070201MF				< 0,1		
	DCGT 070202MF	6,35	2,38	2,8	< 0,2	7°	●
	070204MF				< 0,4		
	11T3005MF				< 0,05		
	DCGT 11T301MF	9,525	3,97	4,4	< 0,1	7°	●
	11T302MF				< 0,2		
	11T304MF				< 0,4		
	DCMT 070204XP	6,35	2,38	2,8	0,4	7°	●
	DCMT 11T302XP				0,2		
	DCMT 11T304XP				0,4		
	DCMT 11T308XP	9,525	3,97	4,4	0,8	7°	●
	DCET 0702005MR-F				< 0,05		
	DCET 070201M ^R /L-F				< 0,1		
	DCET 070202M ^R /L-F	6,35	2,38	2,8	< 0,2	7°	●
	DCET 070204M ^R /L-F				< 0,4		
	DCET 11T3005MR-F				< 0,05		
	DCET 11T301M ^R /L-F	9,525	3,97	4,4	< 0,1	7°	●
	DCET 11T302M ^R /L-F				< 0,2		
	DCET 11T304M ^R /L-F				< 0,4		
	DCET 0702005MFR-U	6,35	2,38	2,8	< 0,05	7°	R
	DCET 070201M ^R /L-U				< 0,1		
	DCET 070202M ^R /L-U				< 0,2		
	DCET 11T3005MFR-U	9,525	3,97	4,4	< 0,05	7°	R
	DCET 11T301M ^R /L-U				< 0,1		
	DCET 11T302M ^R /L-U				< 0,2		
	DCET 11T304MFR-U	9,525	3,97	4,4	< 0,4	7°	R
	DCET 0702005MFR-J				< 0,05		
	DCET 070201M ^R /L-J				< 0,1		
	DCET 070202M ^R /L-J	6,35	2,38	2,8	< 0,2	7°	●
	DCET 11T3005MFR-J				< 0,05		
	DCET 11T301M ^R /L-J				< 0,1		
	DCET 11T302M ^R /L-J	9,525	3,97	4,4	< 0,2	7°	●
	DCET 11T304MFR-J				< 0,4		
	JCET 030102M ^R /L-F				< 0,2		
	JCET 030104M ^R /L-F	3,5	1,4	1,9	< 0,4	7°	●










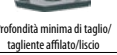




Forma Inserito in figura sinistra	Descrizione	Dimensioni (mm)					PRT/25
		I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (RE)	Angolo di spoglia	
	TBGT 060101MP-CF	3,97	1,59	2,3	< 0,1	5°	●
	060102MP-CF				< 0,2		
	TBGT 060101MFP-PF	3,97	1,59	2,3	< 0,1	5°	●
	060102MFP-PF				< 0,2		
	060104MFP-PF				< 0,4		
	TBET 0601005M ^R /L	3,97	1,59	2,3	< 0,05	5°	●
	060101M ^R /L				< 0,1		
	060102M ^R /L				< 0,2		
	060104M ^R /L				< 0,4		
	TCMX 090204WP	5,56	2,38	2,5	0,4	7°	●
	TCMX 110204WP	6,35	2,38	2,8	0,4	7°	●
	TPGT 080201MP-CF	4,76	2,38	2,3	< 0,1	11°	●
	080202MP-CF				< 0,2		
	TPGT 090201MP-CF	5,56	2,38	3,0	< 0,1	11°	●
	090202MP-CF				< 0,2		
	090204MFP-PF				< 0,4		
	TPGT 090201MFP-PF	5,56	2,38	3,0	< 0,1	11°	●
	090202MFP-PF				< 0,2		
	090204MFP-PF				< 0,4		
	TPMX 090202WP	5,56	2,38	2,8	< 0,2	11°	●
	090204WP				0,4		
	090208WP				0,8		
	TPMX 110302WP	6,35	3,18	3,3	0,2	11°	●
	110304WP				0,4		
	110308WP				0,8		
	TPMX 110304 ^R /L-WP	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
	TPMT 090202PP	5,56	2,38	2,8	0,2	11°	●
090204PP	0,4						
	TPMT 110302PP	6,35	3,18	3,3	0,2	11°	●
	110304PP				0,4		
	110308PP				0,8		
	TPMT 090202GP	5,56	2,38	2,8	0,2	11°	●
	090204GP				0,4		
	TPMT 110304GP	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
	110308GP				0,8		
	TPMT 160304GP	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
	TPMT 090202HQ	5,56	2,38	2,8	0,2	11°	●
090204HQ	0,4						
	TPMT 110302HQ	6,35	3,18	3,3	0,2	11°	●
	110304HQ				0,4		
	110308HQ				0,8		
	TPMT 160302HQ	9,525	3,18	4,4	0,2	11°	●
	160304HQ				0,4		
	160308HQ				0,8		
	TPMT 090204XP	5,56	2,38	2,8	0,4	11°	●
	TPMT 110304XP	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
110308XP	0,8						
	TPMT 160304XP	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
	160308XP				0,8		
	TPGH 080201 ^R /L	4,76	2,38	2,3	0,1	11°	●
	080202 ^R /L				0,2		
	080204 ^R /L				0,4		
	TPGH 090201 ^R /L	5,56	2,38	3,0	0,1	11°	●
	090202 ^R /L				0,2		
	090204 ^R /L				0,4		
	TPGH 110202 ^R /L	6,35	2,38	3,5	0,2	11°	●
	110204 ^R /L				0,4		
	110302 ^R /L				0,2		
	TPGH 110304 ^R /L	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
	110308 ^R /L				0,8		
	160302 ^R /L				0,2		
	TPGH 160304 ^R /L	9,525	3,18	4,5	0,4	11°	●
	160308 ^R /L				0,8		

Gli inserti con dimensioni del raggio R (RE) precedute dal segno "minore di" (ad esempio <0,1, <0,2, ecc.) indicano inserti con una tolleranza del raggio inferiore a quanto dichiarato in tabella a R (RE).

● : disponibile R : solo destro

Inserti (positivi)











Forma Inserto in figura sinistro	Descrizione	Dimensioni (mm)					PR1725
		I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (RE)	Angolo di spoglia	
 Media	TPGH 090201L-H	5,56	2,38	3,0	0,1	11°	L
	TPGH 090202L-H				0,2		L
	TPGH 090204L-H				0,4		L
	TPGH 110302 ^R /L-H	6,35	3,18	3,3	0,2	11°	●
	TPGH 110304 ^R /L-H				0,4		●
	TPGH 110308 ^R /L-H				0,8		●
TPGH 160304 ^R /L-H	9,525	3,18	4,5	0,4	11°	●	
TPGH 160308 ^R /L-H				0,8		●	
 Finitura/tagliente affilato	TPEH 080201M ^R /L-P	4,76	2,38	2,3	0,1	11°	●
	TPEH 080202M ^R /L-P				<0,2		●
	TPEH 080204M ^R /L-P				<0,4		●
	TPEH 090201M ^R /L-P	5,56	2,38	3,0	<0,1	11°	●
	TPEH 090202M ^R /L-P				<0,2		●
	TPEH 090204M ^R /L-P				<0,4		●
	TPEH 110301M ^R /L-P	6,35	3,18	3,3	<0,1	11°	●
	TPEH 110302M ^R /L-P				<0,2		●
	TPEH 110304M ^R /L-P				<0,4		●
 Finitura	VBMT 110302PP	6,35	3,18	2,8	0,2	5°	●
	VBMT 110304PP				0,4		●
	VBMT 110308PP				0,8		●
	VBMT 160404PP	9,525	4,76	4,4	0,4	5°	●
VBMT 160408PP	0,8				●		
VBMT 160412PP	1,2				●		
 Finitura	VBMT 110304GP	6,35	3,18	2,8	0,4	5°	●
	VBMT 110302VF	6,35	3,18	2,8	0,2	5°	●
VBMT 110304VF	0,4				●		
VBMT 110308VF	0,8				●		
 Finitura - Media	VBMT 110304HQ	6,35	3,18	2,8	0,4	5°	●
	VBMT 110308HQ				0,8		●
 Finitura/tagliente affilato	VBET 1103005M ^R /L-F	6,35	3,18	2,8	<0,05	5°	●
	VBET 110301M ^R /L-F				<0,1		●
	VBET 110302M ^R /L-F				<0,2		●
 Finitura - Media/tagliente affilato	VBET 1103005M ^R /L-Y	6,35	3,18	2,8	<0,05	5°	●
	VBET 110301M ^R /L-Y				<0,1		●
	VBET 110302M ^R /L-Y				<0,2		●
	VBET 110304M ^R /L-Y				<0,4		●
 Profondità minima di taglio/tagliente affilato/liscio	VCGT 110301MP-CF	6,35	3,18	2,8	<0,1	7°	●
	VCGT 110302MP-CF				<0,2		●
 Finitura/tagliente affilato/liscio	VCGT 110301MFP-GF	6,35	3,18	2,8	<0,1	7°	●
	VCGT 110302MFP-GF				<0,2		●
	VCMT 080202PP				4,76		2,38
VCMT 080204PP	0,4	●					
 Finitura	VCMT 160404PP	9,525	4,76	4,4	0,4	7°	●
	VCMT 160408PP				0,8		●
 Finitura	VCMT 080202VF	4,76	2,38	2,3	0,2	7°	●
	VCMT 080204VF				0,4		●
 Finitura - Media	VCMT 080202HQ	4,76	2,38	2,3	0,2	7°	●
	VCMT 080204HQ				0,4		●

Forma Inserto in figura sinistro	Descrizione	Dimensioni (mm)					PR1725
		I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (RE)	Angolo di spoglia	
 Finitura/tagliente affilato	VCET 110301M ^R /L-F	6,35	3,18	2,8	<0,1	7°	●
	VCET 110302M ^R /L-F				<0,2		●
	VCET 110304M ^R /L-F				<0,4		●
 Finitura - Media/tagliente affilato	VCET 1103005M ^R /L-Y	6,35	3,18	2,8	<0,05	7°	●
	VCET 110301M ^R /L-Y				<0,1		●
	VCET 110302M ^R /L-Y				<0,2		●
	VCET 110304M ^R /L-Y				<0,4		●
 Profondità minima di taglio/tagliente affilato/liscio	VPGT 110301MP-CF	6,35	3,18	2,8	<0,1	11°	●
	VPGT 110302MP-CF				<0,2		●
 Finitura/tagliente affilato/liscio	VPGT 110301MFP-GF	6,35	3,18	2,8	<0,1	11°	●
	VPGT 110302MFP-GF				<0,2		●
 Finitura/tagliente affilato/liscio	VPGT 080201MP-CK	4,76	2,38	2,3	<0,1	11°	●
	VPGT 080202MP-CK				<0,2		●
 Finitura/tagliente affilato	VPET 110301MP-CK	6,35	3,18	2,8	<0,1	11°	●
	VPET 110302MP-CK				<0,2		●
	VPET 080201M ^R /L-F				4,76		2,38
VPET 080202M ^R /L-F	<0,2	●					
VPET 1103005MR-F	<0,05	R					
 Finitura/tagliente affilato	VPET 110301MR-F	6,35	3,18	2,8	<0,1	11°	R
	VPET 110302M ^R /L-F				<0,2		●
	VPET 1103005M ^R /L-U				<0,05		●
 Avanzamento ridotto/tagliente affilato	VPET 110301M ^R /L-U	6,35	3,18	2,8	<0,1	11°	●
	VPET 110302M ^R /L-U				<0,2		●
	VPET 1103005MFR-J				<0,05		R
 Avanzamento ridotto/tagliente affilato	VPET 110301M ^R /L-J	6,35	3,18	2,8	<0,1	11°	●
	VPET 110302M ^R /L-J				<0,2		●
	WBGT 060101M ^R /L-CF				3,97		1,59
WBGT 060102M ^R /L-CF	<0,2	●					
 Finitura/tagliente affilato/liscio	WBGT 060101MFP ^R /L-PF	3,97	1,59	2,3	<0,1	5°	●
	WBGT 060102MFP ^R /L-PF				<0,2		●
	WBGT 080201MFP ^R /L-PF				4,76		2,38
WBGT 080202MFP ^R /L-PF	<0,2	●					
 Finitura	WBMT 060102 ^R /L-DP	3,97	1,59	2,3	0,2	5°	●
	WBMT 060104 ^R /L-DP				0,4		●
 Finitura/tagliente affilato	WBMT 080202 ^R /L-DP	4,76	2,38	2,3	0,2	5°	●
	WBMT 080204 ^R /L-DP				0,4		●
	WBET 0601005M ^R /L-F				3,97		1,59
WBET 060101M ^R /L-F	<0,1	●					
WBET 060102M ^R /L-F	<0,2	●					
WBET 060104M ^R /L-F	<0,4	●					
 Finitura/tagliente affilato	WBET 080201ML-F	4,76	2,38	2,3	<0,1	5°	L
	WBET 080202ML-F				<0,2		●
	WBET 080204M ^R /L-F				<0,4		●
 Finitura/tagliente affilato	WBET 080201M ^R /L-P	4,76	2,38	2,3	<0,1	5°	●
	WBET 080202M ^R /L-P				<0,2		●
	WBET 080204M ^R /L-P				<0,4		●

● : disponibile R : solo destro L : solo sinistro

Gli inserti con dimensioni del raggio R (RE) precedute dal segno "minore di" (ad esempio <0,1, <0,2, ecc.) indicano inserti con una tolleranza del raggio inferiore a quanto dichiarato in tabella a R (RE).











Inserti (negativi)

Forma Inserito in figura destro	Descrizione	Dimensioni (mm)				PR1725
		I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (RE)	
 Finitura - Media/tagliente affilato/ liscio	CNGG 120402MFP-SK	12,70	4,76	5,16	< 0,2	●
	120404MFP-SK				< 0,4	●
 Media-sgrossatura/tagliente affilato/ liscio	CNGG 120404FP-TK	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	120408FP-TK				0,8	●
 Finitura - Media/tagliente affilato/ liscio	DNGG 150402MFP-SK	12,70	4,76	5,16	< 0,2	●
	150404MFP-SK				< 0,4	●
 Grande profondità di taglio	DNMG 150402R-LD	12,70	4,76	5,16	0,2	R
	150404R-LD				0,4	R
 Media-sgrossatura/tagliente affilato/ liscio	DNGG 150404FP-TK	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	150408FP-TK				0,8	●
 Finitura - Media/tagliente affilato/ liscio	TNGG 160401MFP-SK	9,525	4,76	3,81	< 0,1	●
	160402MFP-SK				< 0,2	●
	160404MFP-SK				< 0,4	●
 Grande profondità di taglio	TNMG 160402R-LD	9,525	4,76	3,81	0,2	R
	160404R-LD				0,4	R
 Media-sgrossatura/tagliente affilato/ liscio	TNGG 160404FP-TK	9,525	4,76	3,81	0,4	●
	160408FP-TK				0,8	●
 Finitura/orientato alla ruvidità superficiale/tagliente affilato	TNGG 160402 ^R /L-S	9,525	4,76	3,81	0,2	●
	160404 ^R /L-S				0,4	●
	160408 ^R /L-S				0,8	●
 Finitura - Media/tagliente affilato/ liscio	VNGG 160402MFP-SK	9,525	4,76	3,81	< 0,2	●
	160404MFP-SK				< 0,4	●

● : disponibili R : solo destro

Gli inserti con dimensioni del raggio R (RE) precedute dal segno "minore di" (ad esempio <0,1, <0,2, ecc.) indicano inserti con una tolleranza del raggio inferiore a quanto dichiarato in tabella a R(RE).

Inserti (negativi piccole dimensioni)

Forma Inserito in figura destro	Descrizione	Dimensioni (mm)				PR1725
		I.C.	Spessore	Foro	Raggio R (RE)	
 Finitura - Media/tagliente affilato/ liscio	CNGU 070301MFP-SK	7,5	3,18	3,6	< 0,1	●
	070302MFP-SK				< 0,2	●
 Media-sgrossatura/tagliente con onatura	CNMU 070302E-GK	7,5	3,18	3,6	0,2	●
	070204E-GK				0,4	●
 Finitura/tagliente affilato	CNGU 070301MFR-F	7,5	3,18	3,6	< 0,1	R
	070302MFR-F				< 0,2	R
	070304MFR-F				< 0,4	R
 Avanzamento ridotto/tagliente affilato	CNGU 070301MFR-U	7,5	3,18	3,6	< 0,1	R
	070302MFR-U				< 0,2	R
	070304MFR-U				< 0,4	R
 Finitura - Media/tagliente affilato/ liscio	DNGU 080301MFP-SK	7,0	3,18	3,6	< 0,1	●
	080302MFP-SK				< 0,2	●
	080304MFP-SK				< 0,4	●
 Media-sgrossatura/tagliente con onatura	DNMU 080302E-GK	7,0	3,18	3,6	0,2	●
	080304E-GK				0,4	●
 Finitura/tagliente affilato	DNGU 080301MFR-F	7,0	3,18	3,6	< 0,1	R
	080302MFR-F				< 0,2	R
	080304MFR-F				< 0,4	R
 Avanzamento ridotto/tagliente affilato	DNGU 080301MFR-U	7,0	3,18	3,6	< 0,1	R
	080302MFR-U				< 0,2	R
	080304MFR-U				< 0,4	R
 Finitura/tagliente affilato	TNGU 090301MFR-F	5,56	3,18	3,0	< 0,1	R
	090302MFR-F				< 0,2	R
	090304MFR-F				< 0,4	R
 Avanzamento ridotto/tagliente affilato	TNGU 090301MFR-U	5,56	3,18	3,0	< 0,1	R
	090302MFR-U				< 0,2	R
	090304MFR-U				< 0,4	R

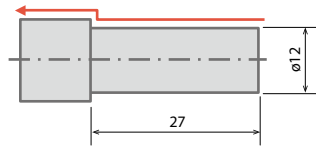
● : disponibili R : solo destro

Gli inserti con dimensioni del raggio R (RE) precedute dal segno "minore di" (ad esempio <0,1, <0,2, ecc.) indicano modelli con una tolleranza del raggio inferiore a quanto dichiarato in tabella a R (RE).
Per i portautensili applicabili che utilizzano piccoli inserti bilaterali, consultare il catalogo generale dei prodotti KYOCERA.

Esempi di applicazione

Albero 34CrMo4

Vc = 110 m/min
ap = ~1,5 mm
f = 0,06 mm/giro
con refrigerante
DCGT11T302MFP-SK PR1725



Vita dell'utensile

PR1725

Rompitruciolo SK

3.000 pezzi/tagliante



Concorrente D

Rompitruciolo stampato

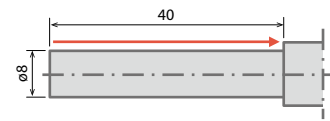
1.500 pezzi/tagliante

Il rompitrucolo PR1725 SK mostra una vita dell'utensile di 2 volte maggiore rispetto al concorrente D

(valutazione dell'utente)

Acciaio in 42CrMo4

Vc = 70 m/min
ap = 1,0 mm
f = 0,05 mm/giro
con refrigerante
DCGT11T302MFP-SK PR1725



Vita dell'utensile

PR1725

Rompitruciolo SK

250 pezzi/tagliante



Concorrente E

Rompitruciolo stampato

150 pezzi/tagliante

Il rompitrucolo PR1725 SK mostra una vita dell'utensile di 1,6 volte maggiore rispetto al concorrente E

(valutazione dell'utente)

Albero C35

Vc = 90 m/min
ap = 0,3mm
f = 0,1 mm/giro
Refrigerante
DCGT11T302MFP-SK PR1725



Vita dell'utensile

PR1725

Rompitruciolo SK

300 pezzi/tagliante



Concorrente F

Rompitruciolo stampato

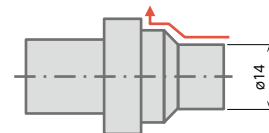
200 pezzi/tagliante

Il rompitrucolo PR1725 SK mostra una vita dell'utensile di 1,5 volte maggiore rispetto al concorrente F

(valutazione dell'utente)

Perno 20CrMo5

Vc = 110 m/min
ap = 0,2-0,7 mm
f = 0,07 mm/giro
Refrigerante
DCGT11T302MFP-GQ PR1725



Vita dell'utensile

PR1725

Rompitruciolo GQ

200 pezzi/tagliante



Concorrente G

Rompitruciolo stampato

150 pezzi/tagliante

Il rompitrucolo PR1725 GQ mostra una vita dell'utensile di 1,3 volte maggiore rispetto al concorrente G

(valutazione dell'utente)