

ALU-FRÄSFESTIVAL

2026



AE-TS-N

Fräser | HM



AE-TS-N SP



- 3 Schneiden, $\varnothing 3 - \varnothing 25$, mit Eckradius erhältlich
- 1,5xD Schneidenlänge, 3xD Halslänge
- Dünne DLC-Beschichtung für scharfe Schneiden
- **SP** = Scharfe Schneidkante für das Fräsen einer exakten 90° Kante

AE-VTS-N

Fräser | HM



AE-VTS-N SP



- 3 Schneiden, $\varnothing 3 - \varnothing 12$, mit Eckradius erhältlich
- Ungleicher Drall und ungleiche Teilung
- 1,5xD Schneidenlänge, 3xD Halslänge
- Beständige DLC-Beschichtung für hohe Standzeiten
- **SP** = Scharfe Schneidkante für das Fräsen einer exakten 90° Kante

AE-TL-N

Fräser | HM



AE-TL-N SP



- 3 Schneiden, $\varnothing 3 - \varnothing 25$
- 3xD & 5xD
- Dünne DLC-Beschichtung für scharfe Schneiden
- **SP** = Scharfe Schneidkante für das Fräsen einer exakten 90° Kante
- Demnächst mit Spanbrecher und Eckradius erhältlich

ALU-FRÄSFESTIVAL

2026

137V-N3-AL / 137V-N4-AL / 137V-N5-AL

Unbeschichtet: 46950.0 (N3) / 46952.0 (N3xR) // 46954.0 (N4) / 46956.0 (N4xR) // 46958.0 (N5) / 46960.0 (N5xR)

Fräser | HM



- 3 Schneiden, $\varnothing 3 - \varnothing 20$, mit Eckradius erhältlich
- Ungleicher Drall und ungleiche Teilung
- N3 = 3xD / N4 = 4xD / N5 = 5xD
- Beschichtet & unbeschichtet

137TWF

Fräser | HM



- 5 Schneiden, $\varnothing 6 - \varnothing 16$, mit Eckradius erhältlich
- Ungleicher Drall und ungleiche Teilung
- Innengekühlt
- Mit langen Schneiden für die Schlichtbearbeitung

137V5 (Spanbrecher)

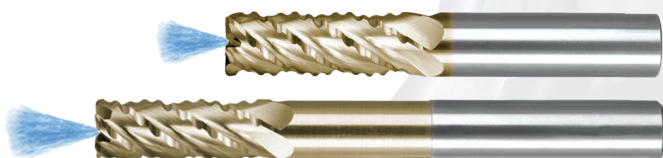
Fräser | HM



- 5 Schneiden, $\varnothing 10 - \varnothing 20$, mit Eckradius erhältlich
- Ungleicher Drall und ungleiche Teilung
- Innengekühlt
- **Spanbrecher**, auch mit Weldon erhältlich

137V5R / 137V5R-N5

Fräser | HM



- 5 Schneiden, $\varnothing 12$ & $\varnothing 16$, Radius R1 & R3
- Ungleicher Drall und ungleiche Teilung
- Innengekühlt
- Für die **Schruppbearbeitung**, auch mit Weldon erhältlich
- Erzeugt nahezu eine Schlichtoberfläche