

# vb-tools ProCut

- Neues Gewindeprogramm für die effiziente Zerspanung
- Top Preis-Leistungsverhältnis!
- Für normale Stähle, rostfreie Materialien, Titan und mehr ....



ProCut



**NEW**



Probleme beim Gewindeschneiden	
Nr. 1 Bruch und Schneidkantenausbrüche	26 %
Nr. 2 Massfehler	17 %
Nr. 3 Materialaufschweissungen	14 %
Andere	43 %

Hauptursache sind Spänewickler



**konventioneller Gewindebohrer**



**VBPC-Gewindebohrer**

## Schnittgeschwindigkeit und Spanform

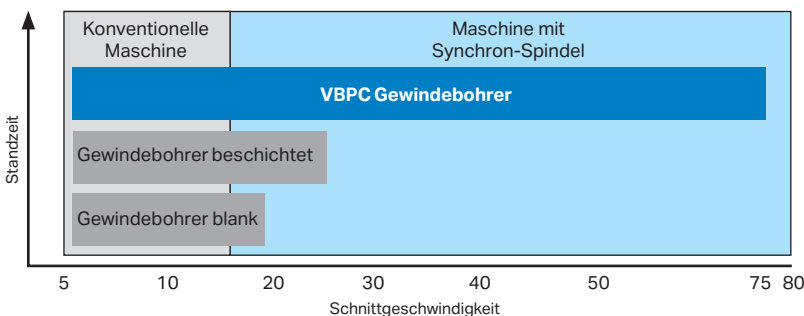
Werkzeug	UC45TI M8x1,25 6HX DIN371/C C45
Werkstoff	C45
Kernloch-Ø	Ø 6,8 x 18 mm
Gewindetiefe	12 mm (1,5xD)
Kühlmittel	Emulsion 10%
Maschine	BAZ vertikal

Schnittgeschwindigkeit		
5 m/min.	10 m/min.	<b>15 m/min.</b>
<b>30 m/min.</b>	<b>50 m/min.</b>	75 m/min.

**empfohlen**


- Stabile Spanform auch bei hohen Schnittgeschwindigkeiten.
- Stabile Spanform Schnittgeschwindigkeiten auch bei < 10 m/min. jedoch würde sich die Spanbildung durch Erhöhung der Drehzahl und somit der Zentrifugalkraft deutlich verbessern.

## Vergleich der Schnittdatenbereiche



- Schnittdatenbereich in Kohlenstoffstahl mit Emulsion
- Bearbeitungszentrum mit synchronisierter Spindel ist zu empfehlen für  $V_c > 15$  m/min.
- Die Ergebnisse können variieren. Bitte die Daten entsprechend wählen.

# Schnittdaten

					ProCut	
						
					Material	HSSE
					Beschichtung	TiN
					M	M1-M30
					MF	MF2.5-MF30
					G	1/16-1"
					UNC	N.2-1"
					UNF / UN	N.2-1"
					EG M/MJ	M2-M20
Einsatzgebiet			Werkstoff			
P	Stahlwerkstoffe		P	Eignung		
P1	unlegierte Stähle mit niedrigem Kohlenstoffgehalt (C < 0.25%)	1.0052	P1	●	15-30	
P2	unlegierte Stähle mit höherem Kohlenstoffgehalt (C > 0.25%)	1.1191	P2	●	10-25	
P3	legierte Stähle unter 5% - RM < 1000 Nmm <sup>2</sup>	1.7139	P3	●	8-20	
P4	legierte Stähle unter 5% - RM > 1000 Nmm <sup>2</sup>	1.7131	P4	●	5-15	
P5	Hochlegierte Stähle	1.2316	P5	●	5-10	
M	Rostfreier Stahl		M			
M1	Ferritische und martensitische rostfreie Stähle	1.4313	M1	●	10-20	
M2	einfache austenitische rostfreie Stähle	1.4301	M2	●	8-16	
M3	anspruchsvolle austenitische Stähle	1.4404	M3	●	5-15	
M4	Duplex	1.446	M4	○	5-10	
M5	Superduplex / Superaustenit / schwierig zerspanbare	1.454	M5	○	2-5	
K	Gusseisen		K			
K1	Grauguss	0.6030	K1	●	15-30	
K2	Sphäroguss, Kugelgrafitguss, Temperguss	0.7050	K2	●	15-20	
N	Aluminium / Kupfer		N			
N1	Aluminium Knetlegierungen	3.2315	N1	●	15-30	
N2	Aluminium Gusslegierungen Si < 10%	3.2153	N2	●	15-30	
N3	Aluminium Gusslegierungen Si > 10%	3.2382	N3	●	10-20	
N4	Kupferlegierungen gut zerspanbar	2.103	N4	●	10-20	
N5	Kupferlegierungen schwieriger zerspanbar	2.053	N5	●	5-15	
S	Superlegierungen / Titan		S			
S1	Superlegierungen auf Fe-Basis	1.4545	S1	○	2-4	
S2	Superlegierungen auf Co-Basis	2.4778	S2	○	2-4	
S3	Superlegierungen auf Ni-Basis	2.4668	S3	○	2-4	
S4	Titan, niedrig legiert (α)	3.7035	S4	○	2-4	
S5	Titan, mittlere Legierung (nahe α + β)	3.7144	S5	○	2-4	
S6	Titan, hoch legiert (α + β)	3.7174	S6	○	2-4	
S7	Titan, hoch legiert β		S7	○	2-4	

● optimal geeignet

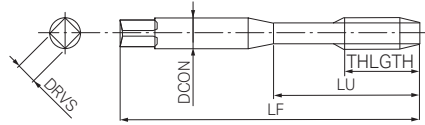
○ bedingt geeignet

# VBPC-POT-M

vb-tools ProCut

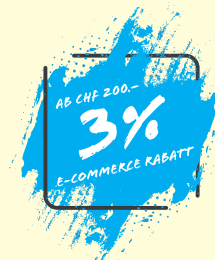
Gewindebohrer Durchgang

M	HSSE	TiN	HA
ISO 1 4HX-M1,4	ISO 2 6HX	B/4	

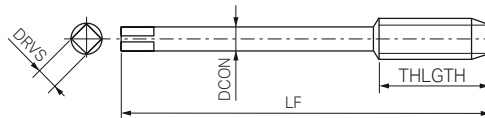


DIN 371

Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab	ab	ab	ab
											3 Stk.	5 Stk.	10 Stk.	20 Stk.
											-5%	-10%	-15%	-20%
VBPC-POT M1,0, DIN 371	<a href="#">350001VB</a>	M1*	0,25	40	5	-	2,5	2,1	2	0,75				
VBPC-POT M1,1, DIN 371	<a href="#">350002VB</a>	M1,1*	0,25	40	5	-	2,5	2,1	2	0,85				
VBPC-POT M1,2, DIN 371	<a href="#">350003VB</a>	M1,2*	0,25	40	5	-	2,5	2,1	2	0,95				
VBPC-POT M1,4, DIN 371	<a href="#">350004VB</a>	M1,4*	0,3	40	7	-	2,5	2,1	2	1,1				
VBPC-POT M1,6, DIN 371	<a href="#">350005VB</a>	M1,6	0,35	40	8	-	2,5	2,1	2	1,25				
VBPC-POT M1,7, DIN 371	<a href="#">350006VB</a>	M1,7	0,35	40	8	-	2,5	2,1	2	1,3				
VBPC-POT M1,8, DIN 371	<a href="#">350007VB</a>	M1,8	0,35	40	8	-	2,5	2,1	2	1,45				
VBPC-POT M2,0, DIN 371	<a href="#">350008VB</a>	M2	0,4	45	8	-	2,8	2,1	2	1,6				
VBPC-POT M2,2, DIN 371	<a href="#">350009VB</a>	M2,2	0,45	45	9	-	2,8	2,1	2	1,75				
VBPC-POT M2,3, DIN 371	<a href="#">350010VB</a>	M2,3	0,4	45	9	-	2,8	2,1	2	1,9				
VBPC-POT M2,5, DIN 371	<a href="#">350011VB</a>	M2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2	2,05				
VBPC-POT M2,6, DIN 371	<a href="#">350012VB</a>	M2,6	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2	2,1				
VBPC-POT M3, DIN 371	<a href="#">350013VB</a>	M3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	2,5				
VBPC-POT M3,5, DIN 371	<a href="#">350014VB</a>	M3,5	0,6	56	12	20	4	3	3	2,9				
VBPC-POT M4, DIN 371	<a href="#">350015VB</a>	M4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	3,3				
VBPC-POT M4,5, DIN 371	<a href="#">350016VB</a>	M4,5	0,75	70	16	25	6	4,9	3	3,7				
VBPC-POT M5, DIN 371	<a href="#">350017VB</a>	M5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	4,2				
VBPC-POT M6, DIN 371	<a href="#">350018VB</a>	M6	1	80	19	30	6	4,9	3	5				
VBPC-POT M7, DIN 371	<a href="#">350019VB</a>	M7	1	80	19	30	7	5,5	3	6				
VBPC-POT M8, DIN 371	<a href="#">350020VB</a>	M8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	6,8				
VBPC-POT M10, DIN 371	<a href="#">350021VB</a>	M10	1,5	100	24	39	10	8	3	8,5				

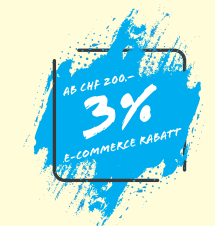


\* M 1 - M 1,4 = 4HX



DIN 376

Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab	ab	ab	ab
										3 Stk.	5 Stk.	10 Stk.	20 Stk.
										-5%	-10%	-15%	-20%
VBPC-POT M3, DIN 376	<a href="#">350040VB</a>	M3	0,5	56	11	2,2	-	3	2,5				
VBPC-POT M4, DIN 376	<a href="#">350041VB</a>	M4	0,7	63	13	2,8	2,1	3	3,3				
VBPC-POT M5, DIN 376	<a href="#">350042VB</a>	M5	0,8	70	16	3,5	2,7	3	4,2				
VBPC-POT M6, DIN 376	<a href="#">350043VB</a>	M6	1	80	19	4,5	3,4	3	5				
VBPC-POT M8, DIN 376	<a href="#">350044VB</a>	M8	1,25	90	22	6	4,9	3	6,8				
VBPC-POT M10, DIN 376	<a href="#">350045VB</a>	M10	1,5	100	24	7	5,5	3	8,5				
VBPC-POT M12, DIN 376	<a href="#">350022VB</a>	M12	1,75	110	28	9	7	3	10,2				
VBPC-POT M14, DIN 376	<a href="#">350023VB</a>	M14	2	110	30	11	9	3	12				
VBPC-POT M16, DIN 376	<a href="#">350024VB</a>	M16	2	110	32	12	9	3	14				
VBPC-POT M18, DIN 376	<a href="#">350025VB</a>	M18	2,5	125	34	14	11	3	15,5				
VBPC-POT M20, DIN 376	<a href="#">350026VB</a>	M20	2,5	140	34	16	12	3	17,5				
VBPC-POT M22, DIN 376	<a href="#">350027VB</a>	M22	2,5	140	34	18	14,5	3	19,5				
VBPC-POT M24, DIN 376	<a href="#">350028VB</a>	M24	3	160	38	18	14,5	3	21				
VBPC-POT M27, DIN 376	<a href="#">350029VB</a>	M27	3	160	38	20	16	4	24				
VBPC-POT M30, DIN 376	<a href="#">350030VB</a>	M30	3,5	180	45	22	18	4	26,5				

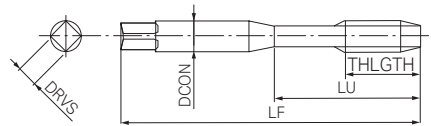


# VBPC-SFT-M

vb-tools ProCut

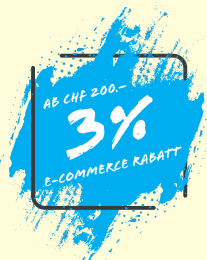
Gewindebohrer Sackloch

M	HSSE	TiN	45°	HA
ISO 1 4HX-M1,4	ISO 2 6HX	C/2,5		

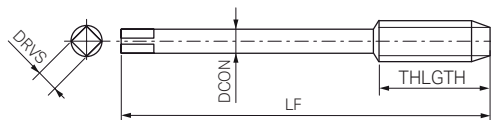


DIN 371

Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk.	ab 5 Stk.	ab 10 Stk.	ab 20 Stk.
											-5%	-10%	-15%	-20%
VBPC-SFT M1.0, DIN 371	<a href="#">350130VB</a>	M1*	0.25	40	5	-	2.5	2.1	2	0.75				
VBPC-SFT M1.1, DIN 371	<a href="#">350131VB</a>	M1,1*	0.25	40	5	-	2.5	2.1	2	0.85				
VBPC-SFT M1.2, DIN 371	<a href="#">350132VB</a>	M1,2*	0.25	40	5	-	2.5	2.1	2	0.95				
VBPC-SFT M1.4, DIN 371	<a href="#">350133VB</a>	M1,4*	0.3	40	6	-	2.5	2.1	2	1.1				
VBPC-SFT M1.6, DIN 371	<a href="#">350134VB</a>	M1,6	0.35	40	7	-	2.5	2.1	2	1.25				
VBPC-SFT M1.7, DIN 371	<a href="#">350135VB</a>	M1,7	0.35	40	8	-	2.5	2.1	2	1.3				
VBPC-SFT M1.8, DIN 371	<a href="#">350136VB</a>	M1,8	0.35	40	8	-	2.5	2.1	2	1.45				
VBPC-SFT M2, DIN 371	<a href="#">350137VB</a>	M2	0.4	45	3.2	10	2.8	2.1	2	1.6				
VBPC-SFT M2.2, DIN 371	<a href="#">350138VB</a>	M2,2	0.45	45	3.6	11	2.8	2.1	2	1.75				
VBPC-SFT M2.3, DIN 371	<a href="#">350139VB</a>	M2,3	0.4	45	3.6	12	2.8	2.1	2	1.9				
VBPC-SFT M2.5, DIN 371	<a href="#">350140VB</a>	M2,5	0.45	50	3.6	13	2.8	2.1	2	2.05				
VBPC-SFT M2.6, DIN 371	<a href="#">350141VB</a>	M2,6	0.45	50	3.6	13	2.8	2.1	2	2.1				
VBPC-SFT M3, DIN 371	<a href="#">350142VB</a>	M3	0.5	56	4	18	3.5	2.7	3	2.5				
VBPC-SFT M3.5, DIN 371	<a href="#">350143VB</a>	M3,5	0.6	56	4.8	20	4	3	3	2.9				
VBPC-SFT M4, DIN 371	<a href="#">350144VB</a>	M4	0.7	63	5.6	21	4.5	3.4	3	3.3				
VBPC-SFT M4.5, DIN 371	<a href="#">350145VB</a>	M4,5	0.75	70	6	25	6	4.9	3	3.7				
VBPC-SFT M5, DIN 371	<a href="#">350146VB</a>	M5	0.8	70	6.4	25	6	4.9	3	4.2				
VBPC-SFT M6, DIN 371	<a href="#">350147VB</a>	M6	1	80	8	30	6	4.9	3	5				
VBPC-SFT M7, DIN 371	<a href="#">350148VB</a>	M7	1	80	8	30	7	5.5	3	6				
VBPC-SFT M8, DIN 371	<a href="#">350149VB</a>	M8	1.25	90	10	35	8	6.2	3	6.8				
VBPC-SFT M10, DIN 371	<a href="#">350150VB</a>	M10	1.5	100	12	39	10	8	3	8.5				



\* M 1 – M 1,4 = 4HX



DIN 376


Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk.	ab 5 Stk.	ab 10 Stk.	ab 20 Stk.
										-5%	-10%	-15%	-20%
VBPC-SFT M3, DIN 376	<a href="#">350170VB</a>	M3	0.5	56	4	2.2	-	3	2.5				
VBPC-SFT M4, DIN 376	<a href="#">350171VB</a>	M4	0.7	63	5.6	2.8	2.1	3	3.3				
VBPC-SFT M5, DIN 376	<a href="#">350172VB</a>	M5	0.8	70	6.4	3.5	2.7	3	4.2				
VBPC-SFT M6, DIN 376	<a href="#">350173VB</a>	M6	1	80	8	4.5	3.4	3	5				
VBPC-SFT M8, DIN 376	<a href="#">350174VB</a>	M8	1.25	90	10	6	4.9	3	6.8				
VBPC-SFT M10, DIN 376	<a href="#">350175VB</a>	M10	1.5	100	12	7	5.5	3	8.5				
VBPC-SFT M12, DIN 376	<a href="#">350151VB</a>	M12	1.75	110	14	9	7	3	10.2				
VBPC-SFT M14, DIN 376	<a href="#">350152VB</a>	M14	2	110	16	11	9	3	12				
VBPC-SFT M16, DIN 376	<a href="#">350153VB</a>	M16	2	110	16	12	9	3	14				
VBPC-SFT M18, DIN 376	<a href="#">350154VB</a>	M18	2.5	125	25	14	11	4	15.5				
VBPC-SFT M20, DIN 376	<a href="#">350155VB</a>	M20	2.5	140	25	16	12	4	17.5				
VBPC-SFT M22, DIN 376	<a href="#">350156VB</a>	M22	2.5	140	25	18	14.5	4	19.5				
VBPC-SFT M24, DIN 376	<a href="#">350157VB</a>	M24	3	160	30	18	14.5	4	21				
VBPC-SFT M27, DIN 376	<a href="#">350158VB</a>	M27	3	160	36	20	16	4	24				
VBPC-SFT M30, DIN 376	<a href="#">350159VB</a>	M30	3.5	180	42	22	18	4	26.5				

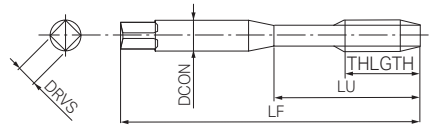


# VBPC-POT-6GXM

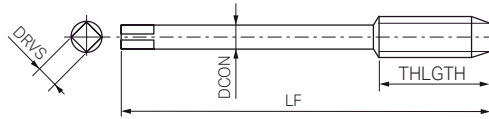
vb-tools ProCut

Gewindebohrer Durchgang Übermasstoleranz 6GX

M	HSSE	TiN	HA
ISO 3 6GX	B/4		



Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-POT-6GX M2, DIN 371	<a href="#">350050VB</a>	M2	0,4	45	8	-	2,8	2,1	2	1,6				
VBPC-POT-6GX M3, DIN 371	<a href="#">350051VB</a>	M3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	2,5				
VBPC-POT-6GX M4, DIN 371	<a href="#">350052VB</a>	M4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	3,3				
VBPC-POT-6GX M5, DIN 371	<a href="#">350053VB</a>	M5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	4,2				
VBPC-POT-6GX M6, DIN 371	<a href="#">350054VB</a>	M6	1	80	19	30	6	4,9	3	5				
VBPC-POT-6GX M8, DIN 371	<a href="#">350055VB</a>	M8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	6,8				
VBPC-POT-6GX M10, DIN 371	<a href="#">350056VB</a>	M10	1,5	100	24	39	10	8	3	8,5				




Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-POT-6GX M12, DIN 376	<a href="#">350057VB</a>	M12	1,75	110	28	9	7	3	10,2				
VBPC-POT-6GX M14, DIN 376	<a href="#">350058VB</a>	M14	2	110	30	11	9	3	12				
VBPC-POT-6GX M16, DIN 376	<a href="#">350059VB</a>	M16	2	110	32	12	9	3	14				
VBPC-POT-6GX M20, DIN 376	<a href="#">350060VB</a>	M20	2,5	140	34	16	12	3	17,5				
VBPC-POT-6GX M24, DIN 376	<a href="#">350061VB</a>	M24	3	160	38	18	14,5	3	21				

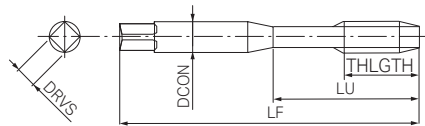


# VBPC-POT-7GXM

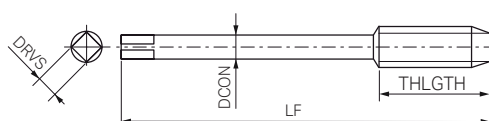
vb-tools ProCut

Gewindebohrer Durchgang Übermasstoleranz 7GX

M	HSSE	TiN	HA
7GX	B/4		



Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-POT-7GX M2, DIN 371	<a href="#">350065VB</a>	M2	0,4	45	8	-	2,8	2,1	2	1,6				
VBPC-POT-7GX M3, DIN 371	<a href="#">350066VB</a>	M3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	2,5				
VBPC-POT-7GX M4, DIN 371	<a href="#">350067VB</a>	M4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	3,3				
VBPC-POT-7GX M5, DIN 371	<a href="#">350068VB</a>	M5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	4,2				
VBPC-POT-7GX M6, DIN 371	<a href="#">350069VB</a>	M6	1	80	19	30	6	4,9	3	5				
VBPC-POT-7GX M8, DIN 371	<a href="#">350070VB</a>	M8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	6,8				
VBPC-POT-7GX M10, DIN 371	<a href="#">350071VB</a>	M10	1,5	100	24	39	10	8	3	8,5				



Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-POT-7GX M12, DIN 376	<a href="#">350072VB</a>	M12	1,75	110	28	9	7	3	10,2				
VBPC-POT-7GX M16, DIN 376	<a href="#">350073VB</a>	M16	2	110	32	12	9	3	14				

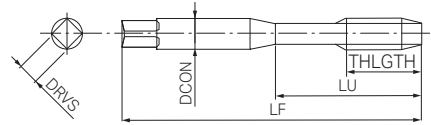


# VBPC-SFT-6GXM

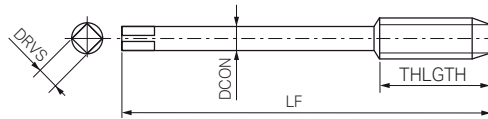
vb-tools ProCut

Gewindebohrer Sackloch Übermasstoleranz 6GX

M	HSSE	TiN	45°	HA
ISO 3 6GX	C/2,5			



Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Vorbohrung	ab	ab	ab	ab
											3 Stk.	5 Stk.	10 Stk.	20 Stk.
											-5%	-10%	-15%	-20%
VBPC-SFT-6GX M2, DIN 371	<a href="#">350200VB</a>	M2	0.4	45	3.2	10	2.8	2.1	2	1.6				
VBPC-SFT-6GX M3, DIN 371	<a href="#">350201VB</a>	M3	0.5	56	4	18	3.5	2.7	3	2.5				
VBPC-SFT-6GX M4, DIN 371	<a href="#">350202VB</a>	M4	0.7	63	5.6	21	4.5	3.4	3	3.3				
VBPC-SFT-6GX M5, DIN 371	<a href="#">350203VB</a>	M5	0.8	70	6.4	25	6	4.9	3	4.2				
VBPC-SFT-6GX M6, DIN 371	<a href="#">350204VB</a>	M6	1	80	8	30	6	4.9	3	5				
VBPC-SFT-6GX M8, DIN 371	<a href="#">350205VB</a>	M8	1.25	90	10	35	8	6.2	3	6.8				
VBPC-SFT-6GX M10, DIN 371	<a href="#">350206VB</a>	M10	1.5	100	12	39	10	8	3	8.5				



Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbohrung	ab	ab	ab	ab
										3 Stk.	5 Stk.	10 Stk.	20 Stk.
										-5%	-10%	-15%	-20%
VBPC-SFT-6GX M12, DIN 376	<a href="#">350207VB</a>	M12	1.75	110	14	9	7	3	10.2				
VBPC-SFT-6GX M14, DIN 376	<a href="#">350208VB</a>	M14	2	110	16	11	9	3	12				
VBPC-SFT-6GX M16, DIN 376	<a href="#">350209VB</a>	M16	2	110	16	12	9	3	14				
VBPC-SFT-6GX M20, DIN 376	<a href="#">350210VB</a>	M20	2.5	140	25	16	12	4	17.5				
VBPC-SFT-6GX M24, DIN 376	<a href="#">350211VB</a>	M24	3	160	30	18	14.5	4	21				

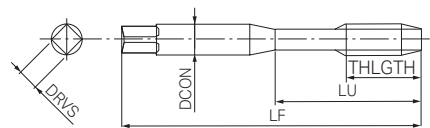


# VBPC-SFT-7GXM

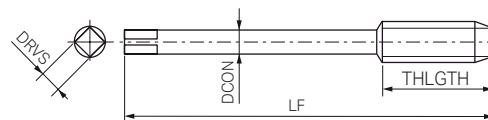
vb-tools ProCut

Gewindebohrer Sackloch Übermasstoleranz 7GX

M	HSSE	TiN	45°	HA
7GX	C/2,5			



Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Vorbohrung	ab	ab	ab	ab
											3 Stk.	5 Stk.	10 Stk.	20 Stk.
											-5%	-10%	-15%	-20%
VBPC-SFT-7GX M2, DIN 371	<a href="#">350220VB</a>	M2	0.4	45	3.2	10	2.8	2.1	2	1.6				
VBPC-SFT-7GX M3, DIN 371	<a href="#">350221VB</a>	M3	0.5	56	4	18	3.5	2.7	3	2.5				
VBPC-SFT-7GX M4, DIN 371	<a href="#">350222VB</a>	M4	0.7	63	5.6	21	4.5	3.4	3	3.3				
VBPC-SFT-7GX M5, DIN 371	<a href="#">350223VB</a>	M5	0.8	70	6.4	25	6	4.9	3	4.2				
VBPC-SFT-7GX M6, DIN 371	<a href="#">350224VB</a>	M6	1	80	8	30	6	4.9	3	5				
VBPC-SFT-7GX M8, DIN 371	<a href="#">350225VB</a>	M8	1.25	90	10	35	8	6.2	3	6.8				
VBPC-SFT-7GX M10, DIN 371	<a href="#">350226VB</a>	M10	1.5	100	12	39	10	8	3	8.5				



Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbohrung	ab	ab	ab	ab
										3 Stk.	5 Stk.	10 Stk.	20 Stk.
										-5%	-10%	-15%	-20%
VBPC-SFT-7GX M12, DIN 376	<a href="#">350227VB</a>	M12	1.75	110	14	9	7	3	10.2				
VBPC-SFT-7GX M16, DIN 376	<a href="#">350228VB</a>	M16	2	110	16	12	9	3	14				

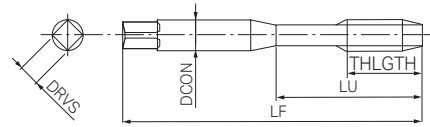


# VBPC-POT+0.1

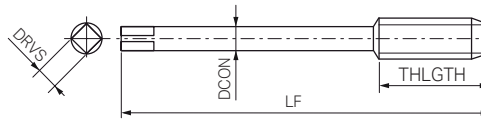
## vb-tools ProCut

Gewindebohrer Durchgang mit Übermass 0.1mm

M	HSSE	TiN	HA
6H +0.1	B/4		



Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-POT+0.1 M3, DIN 371	<a href="#">350080VB</a>	M3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	2,5				
VBPC-POT+0.1 M4, DIN 371	<a href="#">350081VB</a>	M4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	3,3				
VBPC-POT+0.1 M5, DIN 371	<a href="#">350082VB</a>	M5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	4,2				
VBPC-POT+0.1 M6, DIN 371	<a href="#">350083VB</a>	M6	1	80	19	30	6	4,9	3	5				
VBPC-POT+0.1 M8, DIN 371	<a href="#">350084VB</a>	M8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	6,8				
VBPC-POT+0.1 M10, DIN 371	<a href="#">350085VB</a>	M10	1,5	100	24	39	10	8	3	8,5				



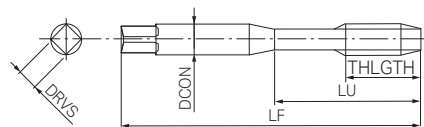
Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-POT+0.1 M12, DIN 376	<a href="#">350086VB</a>	M12	1,75	110	28	9	7	3	10,2				
VBPC-POT+0.1 M16, DIN 376	<a href="#">350087VB</a>	M16	2	110	32	12	9	3	14				

# VBPC-POT-LHM

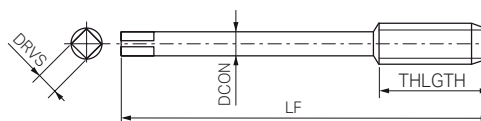
## vb-tools ProCut

Gewindebohrer Durchgang linksschneidend

M	HSSE	TiN	HA
ISO 2 6HX	B/4		LH



Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-POT-LH M3, DIN 371	<a href="#">350115VB</a>	M3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	2,5				
VBPC-POT-LH M4, DIN 371	<a href="#">350116VB</a>	M4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	3,3				
VBPC-POT-LH M5, DIN 371	<a href="#">350117VB</a>	M5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	4,2				
VBPC-POT-LH M6, DIN 371	<a href="#">350118VB</a>	M6	1	80	19	30	6	4,9	3	5				
VBPC-POT-LH M8, DIN 371	<a href="#">350119VB</a>	M8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	6,8				
VBPC-POT-LH M10, DIN 371	<a href="#">350120VB</a>	M10	1,5	100	24	39	10	8	3	8,5				



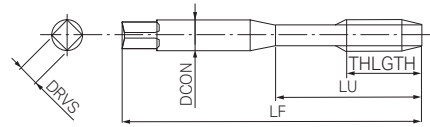
Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-POT-LH M12, DIN 376	<a href="#">350121VB</a>	M12	1,75	110	9	7	3	10,2	10,2				
VBPC-POT-LH M14, DIN 376	<a href="#">350122VB</a>	M14	2	110	11	9	3	12	12				
VBPC-POT-LH M16, DIN 376	<a href="#">350123VB</a>	M16	2	110	12	9	3	14	14				
VBPC-POT-LH M20, DIN 376	<a href="#">350124VB</a>	M20	2,5	140	16	12	3	17,5	17,5				
VBPC-POT-LH M24, DIN 376	<a href="#">350125VB</a>	M24	3	160	18	14,5	3	21	21				

# VBPC-SFT+0.1M

vb-tools ProCut

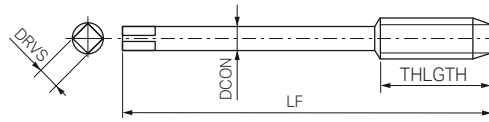
Gewindebohrer Sackloch mit Übermass 0.1mm

M	HSSE	TiN	45°	HA
6H +0.1	C/2,5			



DIN 371

Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-SFT +0.1 M3, DIN 371	<a href="#">350235VB</a>	M3	0.5	56	4	18	3.5	2.7	3	1.6				
VBPC-SFT +0.1 M4, DIN 371	<a href="#">350236VB</a>	M4	0.7	63	5.6	21	4.5	3.4	3	2.5				
VBPC-SFT +0.1 M5, DIN 371	<a href="#">350237VB</a>	M5	0.8	70	6.4	25	6	4.9	3	3.3				
VBPC-SFT +0.1 M6, DIN 371	<a href="#">350238VB</a>	M6	1	80	8	30	6	4.9	3	4.2				
VBPC-SFT +0.1 M8, DIN 371	<a href="#">350239VB</a>	M8	1.25	90	10	35	8	6.2	3	5				
VBPC-SFT +0.1 M10, DIN 371	<a href="#">350240VB</a>	M10	1.5	100	12	39	10	8	3	6.8				



DIN 376

Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-SFT +0.1 M12, DIN 376	<a href="#">350241VB</a>	M12	1.75	110	9	7	3	3	10.2				
VBPC-SFT +0.1 M16, DIN 376	<a href="#">350242VB</a>	M16	2	110	12	9	3	3	14				

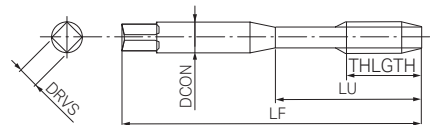


# VBPC-SFT-LHM

vb-tools ProCut

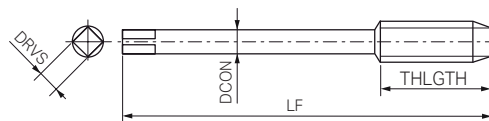
Gewindebohrer Sackloch linksschneidend

M	HSSE	TiN	45°	HA
ISO 2 6HX	C/2,5			



DIN 371

Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-SFT-LH M3, DIN 371	<a href="#">350270VB</a>	M3	0.5	56	4	18	3.5	2.7	3	2.5				
VBPC-SFT-LH M4, DIN 371	<a href="#">350271VB</a>	M4	0.7	63	5.6	21	4.5	3.4	3	3.3				
VBPC-SFT-LH M5, DIN 371	<a href="#">350272VB</a>	M5	0.8	70	6.4	25	6	4.9	3	4.2				
VBPC-SFT-LH M6, DIN 371	<a href="#">350273VB</a>	M6	1	80	8	30	6	4.9	3	5				
VBPC-SFT-LH M8, DIN 371	<a href="#">350274VB</a>	M8	1.25	90	10	35	8	6.2	3	6.8				
VBPC-SFT-LH M10, DIN 371	<a href="#">350275VB</a>	M10	1.5	100	12	39	10	8	3	8.5				



DIN 376

Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-SFT-LH M12, DIN 376	<a href="#">350276VB</a>	M12	1.75	110	14	9	7	3	10.2				
VBPC-SFT-LH M14, DIN 376	<a href="#">350277VB</a>	M14	2	110	16	11	9	3	12				
VBPC-SFT-LH M16, DIN 376	<a href="#">350278VB</a>	M16	2	110	16	12	9	3	14				
VBPC-SFT-LH M20, DIN 376	<a href="#">350279VB</a>	M20	2.5	140	25	16	12	4	17.5				
VBPC-SFT-LH M24, DIN 376	<a href="#">350280VB</a>	M24	3	160	30	18	14.5	4	21				

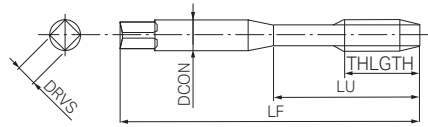


# VBPC-POT-LTM

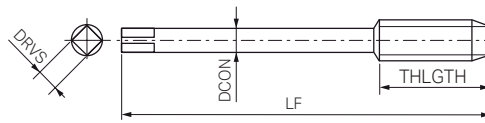
## vb-tools ProCut

Gewindebohrer Durchgang mit langem Schaft

M	HSSE	TiN	HA
ISO 2 6HX	B/4		



Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-POT-LT M3, DIN 371	<a href="#">350090VB</a>	M3	0,5	100	11	20	3,5	2,7	3	2,5				
VBPC-POT-LT M4, DIN 371	<a href="#">350091VB</a>	M4	0,7	125	13	27	4,5	3,4	3	3,3				
VBPC-POT-LT M5, DIN 371	<a href="#">350092VB</a>	M5	0,8	160	16	33	6	4,9	3	4,2				
VBPC-POT-LT M6, DIN 371	<a href="#">350093VB</a>	M6	1	160	19	40	6	4,9	3	5				
VBPC-POT-LT M8, DIN 371	<a href="#">350094VB</a>	M8	1,25	180	22	52,4	8	6,2	3	6,8				
VBPC-POT-LT M10, DIN 371	<a href="#">350095VB</a>	M10	1,5	200	24	65	10	8	3	8,5				



Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-POT-LT M4, DIN 376	<a href="#">350105VB</a>	M4	0,7	125	13	2,8	2,1	3	3,3				
VBPC-POT-LT M5, DIN 376	<a href="#">350106VB</a>	M5	0,8	160	16	3,5	2,7	3	4,2				
VBPC-POT-LT M6, DIN 376	<a href="#">350107VB</a>	M6	1	160	19	4,5	3,4	3	5				
VBPC-POT-LT M8, DIN 376	<a href="#">350108VB</a>	M8	1,25	180	22	6	4,9	3	6,8				
VBPC-POT-LT M10, DIN 376	<a href="#">350109VB</a>	M10	1,5	200	24	7	5,5	3	8,5				
VBPC-POT-LT M12, DIN 376	<a href="#">350096VB</a>	M12	1,75	200	28	9	7	3	10,2				
VBPC-POT-LT M14, DIN 376	<a href="#">350097VB</a>	M14	2	200	30	11	9	3	12				
VBPC-POT-LT M16, DIN 376	<a href="#">350098VB</a>	M16	2	200	32	12	9	3	14				
VBPC-POT-LT M20, DIN 376	<a href="#">350099VB</a>	M20	2,5	200	34	16	12	3	17,5				

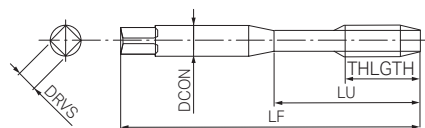


# VBPC-POT-EGM

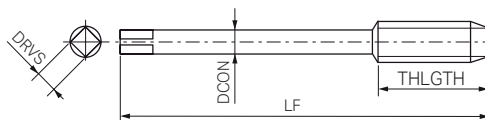
## vb-tools ProCut

Gewindebohrer Durchgang

EG M	HSSE	TiN	HA
ISO 2 6HX	B/4		



Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-POT EGM2	<a href="#">350425VB</a>	EG M 2	0,4	50	9	-	2,8	2,1	2	2,1				
VBPC-POT EGM2.5	<a href="#">350426VB</a>	EG M 2,5	0,45	56	11	18	3,5	2,7	3	2,65				
VBPC-POT EGM3	<a href="#">350427VB</a>	EG M 3	0,5	63	13	21	4,5	3,4	3	3,15				
VBPC-POT EGM4	<a href="#">350428VB</a>	EG M 4	0,7	70	16	25	6	4,9	3	4,2				
VBPC-POT EGM5	<a href="#">350429VB</a>	EG M 5	0,8	80	19	30	6	4,9	3	5,25				
VBPC-POT EGM6	<a href="#">350430VB</a>	EG M 6	1	90	22	35	8	6,2	3	6,3				
VBPC-POT EGM8	<a href="#">350431VB</a>	EG M 8	1,25	100	24	39	10	8	3	8,4				



Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-POT EGM10	<a href="#">350432VB</a>	EG M 10	1,5	100	29	9	7	3	10,5				
VBPC-POT EGM12	<a href="#">350433VB</a>	EG M 12	1,75	110	30	11	9	3	12,5				
VBPC-POT EGM16	<a href="#">350434VB</a>	EG M 16	2	125	34	14	11	3	16,5				
VBPC-POT EGM20	<a href="#">350435VB</a>	EG M 20	2,5	160	34	18	14,5	3	20,5				

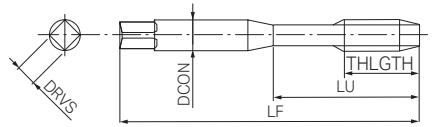


# VBPC-SFT-LTM

vb-tools ProCut

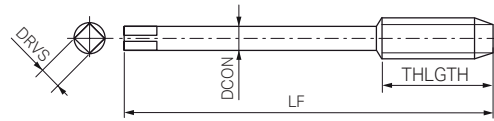
Gewindebohrer Sackloch mit langem Schaft

M	HSSE	TiN	45°	HA
ISO 2 6HX	C/2,5			



DIN 371

Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-SFT-LT M3, DIN 371	<a href="#">350250VB</a>	M3	0.5	100	4	18	3.5	2.7	3	2,5				
VBPC-SFT-LT M4, DIN 371	<a href="#">350251VB</a>	M4	0.7	125	5.6	21	4.5	3.4	3	3,3				
VBPC-SFT-LT M5, DIN 371	<a href="#">350252VB</a>	M5	0.8	160	6.4	25	6	4.9	3	4,2				
VBPC-SFT-LT M6, DIN 371	<a href="#">350253VB</a>	M6	1	160	8	30	6	4.9	3	5				
VBPC-SFT-LT M8, DIN 371	<a href="#">350254VB</a>	M8	1.25	180	10	35	8	6.2	3	6,8				
VBPC-SFT-LT M10, DIN 371	<a href="#">350255VB</a>	M10	1.5	200	12	39	10	8	3	8,5				



DIN 376

Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-SFT-LT M4, DIN 376	<a href="#">350265VB</a>	M4	0.7	125	5.6	2.8	2.1	3	3,3				
VBPC-SFT-LT M5, DIN 376	<a href="#">350266VB</a>	M5	0.8	160	6.4	3.5	2.7	3	4,2				
VBPC-SFT-LT M6, DIN 376	<a href="#">350267VB</a>	M6	1	160	8	4.5	3.4	3	5				
VBPC-SFT-LT M8, DIN 376	<a href="#">350268VB</a>	M8	1.25	180	10	6	4.9	3	6,8				
VBPC-SFT-LT M10, DIN 376	<a href="#">350269VB</a>	M10	1.5	200	12	7	5.5	3	8,5				
VBPC-SFT-LT M12, DIN 376	<a href="#">350256VB</a>	M12	1.75	200	14	9	7	3	10,2				
VBPC-SFT-LT M14, DIN 376	<a href="#">350257VB</a>	M14	2	200	16	11	9	3	12				
VBPC-SFT-LT M16, DIN 376	<a href="#">350258VB</a>	M16	2	200	16	12	9	3	14				
VBPC-SFT-LT M20, DIN 376	<a href="#">350259VB</a>	M20	2.5	200	25	16	12	4	17,5				

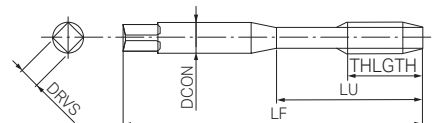


# VBPC-SFT-EGM

vb-tools ProCut

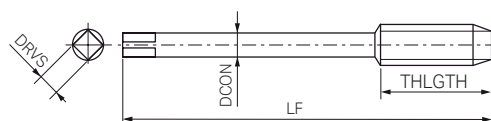
Gewindebohrer Sackloch

EG M	HSSE	TiN	45°	HA
ISO 2 6HX	E/1,5			



DIN 371

Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-SFT EGM2	<a href="#">350440VB</a>	EG M 2	0.4	50	4.5	13	2.8	2.1	2	2,1				
VBPC-SFT EGM2.5	<a href="#">350441VB</a>	EG M 2.5	0.45	56	5	18	3.5	2.7	3	2,65				
VBPC-SFT EGM3	<a href="#">350442VB</a>	EG M 3	0.5	63	5	21	4.5	3.4	3	3,15				
VBPC-SFT EGM4	<a href="#">350443VB</a>	EG M 4	0.7	70	7	25	6	4.9	3	4,2				
VBPC-SFT EGM5	<a href="#">350444VB</a>	EG M 5	0.8	80	8	30	6	4.9	3	5,25				
VBPC-SFT EGM6	<a href="#">350445VB</a>	EG M 6	1	90	10	35	8	6.2	3	6,3				
VBPC-SFT EGM8	<a href="#">350446VB</a>	EG M 8	1.25	100	13	39	10	8	3	8,4				



DIN 376


Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-SFT EGM10	<a href="#">350447VB</a>	EG M10	1.5	100	15	9	7	3	10,5				
VBPC-SFT EGM12	<a href="#">350448VB</a>	EG M12	1.75	110	18	11	9	3	12,5				
VBPC-SFT EGM16	<a href="#">350449VB</a>	EG M16	2	125	20	14	11	4	16,5				
VBPC-SFT EGM20	<a href="#">350450VB</a>	EG M20	2.5	160	25	18	14.5	4	20,5				

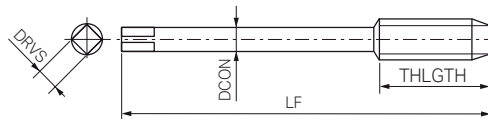


# VBPC-POT-MF

## vb-tools ProCut

### Gewindebohrer Durchgang

MF	HSSE	TiN	HA
ISO 2 6HX	B/4		



DIN 374



Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab	ab	ab	ab
										3 Stk.	5 Stk.	10 Stk.	20 Stk.
										-5%	-10%	-15%	-20%
VBPC-POT MF2.5x0.35, DIN 374	<a href="#">350290VB</a>	MF2,5	0,35	50	9	1,8	-	2	2,15				
VBPC-POT MF2.6x0.35, DIN 374	<a href="#">350291VB</a>	MF2,6	0,35	50	9	1,8	-	2	2,25				
VBPC-POT MF3x0.35, DIN 374	<a href="#">350292VB</a>	MF3	0,35	56	8	2,2	-	3	2,65				
VBPC-POT MF3.5x0.35, DIN 374	<a href="#">350293VB</a>	MF3,5	0,35	56	9	2,5	2,1	3	3,15				
VBPC-POT MF4x0.35, DIN 374	<a href="#">350294VB</a>	MF4	0,35	63	10	2,8	2,1	3	3,65				
VBPC-POT MF4x0.5, DIN 374	<a href="#">350295VB</a>	MF4	0,5	63	10	2,8	2,1	3	3,5				
VBPC-POT MF4.5x0.5, DIN 374	<a href="#">350296VB</a>	MF4,5	0,5	70	12	3,5	2,7	3	4				
VBPC-POT MF5x0.5, DIN 374	<a href="#">350297VB</a>	MF5	0,5	70	16	3,5	2,7	3	4,5				
VBPC-POT MF6x0.5, DIN 374	<a href="#">350298VB</a>	MF6	0,5	80	14	4,5	3,4	3	5,5				
VBPC-POT MF6x0.75, DIN 374	<a href="#">350299VB</a>	MF6	0,75	80	14	4,5	3,4	3	5,25				
VBPC-POT MF6x0.75, DIN 374	<a href="#">350300VB</a>	MF6,5	0,75	80	14	5,5	4,3	3	5,75				
VBPC-POT MF7x0.5, DIN 374	<a href="#">350301VB</a>	MF7	0,5	80	14	5,5	4,3	3	6,5				
VBPC-POT MF8x0.75, DIN 374	<a href="#">350302VB</a>	MF8	0,75	80	22	6	4,9	3	7,25				
VBPC-POT MF8x1.0, DIN 374	<a href="#">350303VB</a>	MF8	1	90	22	6	4,9	3	7				
VBPC-POT MF9x1.0, DIN 374	<a href="#">350304VB</a>	MF9	1	90	22	7	5,5	3	8				
VBPC-POT MF10x0.75, DIN 374	<a href="#">350305VB</a>	MF10	0,75	90	20	7	5,5	3	9,25				
VBPC-POT MF10x1.0, DIN 374	<a href="#">350306VB</a>	MF10	1	90	20	7	5,5	3	9				
VBPC-POT MF10x1.25, DIN 374	<a href="#">350307VB</a>	MF10	1,25	100	24	7	5,5	3	8,75				
VBPC-POT MF11x1.0, DIN 374	<a href="#">350308VB</a>	MF11	1	90	20	8	6,2	3	10				
VBPC-POT MF12x0.5, DIN 374	<a href="#">350309VB</a>	MF12	0,5	100	22	9	7	3	11,5				
VBPC-POT MF12x0.75, DIN 374	<a href="#">350310VB</a>	MF12	0,75	100	22	9	7	3	11,25				
VBPC-POT MF12x1.0, DIN 374	<a href="#">350311VB</a>	MF12	1	100	22	9	7	3	11				
VBPC-POT MF12x1.25, DIN 374	<a href="#">350312VB</a>	MF12	1,25	100	22	9	7	3	10,75				
VBPC-POT MF12x1.5, DIN 374	<a href="#">350313VB</a>	MF12	1,5	100	22	9	7	3	10,5				
VBPC-POT MF13x1.0, DIN 374	<a href="#">350314VB</a>	MF13	1	100	22	11	9	3	12				
VBPC-POT MF14x1.5, DIN 374	<a href="#">350315VB</a>	MF14	1,5	100	22	11	9	3	12,5				
VBPC-POT MF16x1.5, DIN 374	<a href="#">350316VB</a>	MF16	1,5	100	22	12	9	3	14,5				
VBPC-POT MF18x1.0, DIN 374	<a href="#">350317VB</a>	MF18	1	110	25	14	11	3	17				
VBPC-POT MF18x1.5, DIN 374	<a href="#">350318VB</a>	MF18	1,5	110	25	14	11	3	16,5				
VBPC-POT MF20x1.5, DIN 374	<a href="#">350319VB</a>	MF20	1,5	125	25	16	12	3	18,5				
VBPC-POT MF22x1.5, DIN 374	<a href="#">350320VB</a>	MF22	1,5	125	25	18	14,5	3	20,5				
VBPC-POT MF24x1.5, DIN 374	<a href="#">350321VB</a>	MF24	1,5	140	28	18	14,5	3	22,5				
VBPC-POT MF26x1.5, DIN 374	<a href="#">350322VB</a>	MF26	1,5	140	28	18	14,5	4	24,5				
VBPC-POT MF30x1.5, DIN 374	<a href="#">350323VB</a>	MF30	1,5	150	28	22	18	4	28,5				

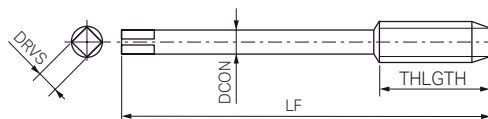


# VBPC-POT-LHMF

## vb-tools ProCut

### Gewindebohrer Durchgang linksschneidend

MF	HSSE	TiN	HA
ISO 2 6HX	B/4		LH 



DIN 374

Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab	ab	ab	ab
										3 Stk.	5 Stk.	10 Stk.	20 Stk.
										-5%	-10%	-15%	-20%
VBPC-POT-LH MF8x1.0, DIN 374	<a href="#">350345VB</a>	MF8	1	90	22	6	4,9	3	7				
VBPC-POT-LH MF10x1.0, DIN 374	<a href="#">350346VB</a>	MF10	1	90	20	7	5,5	3	9				
VBPC-POT-LH MF10x1.25, DIN 374	<a href="#">350347VB</a>	MF10	1,25	100	24	7	5,5	3	8,75				
VBPC-POT-LH MF12x1.25, DIN 374	<a href="#">350348VB</a>	MF12	1,25	100	22	9	7	3	10,75				
VBPC-POT-LH MF12x1.5, DIN 374	<a href="#">350349VB</a>	MF12	1,5	100	22	9	7	3	10,5				
VBPC-POT-LH MF16x1.5, DIN 374	<a href="#">350350VB</a>	MF16	1,5	100	22	12	9	3	14,5				
VBPC-POT-LH MF20x1.5, DIN 374	<a href="#">350351VB</a>	MF20	1,5	125	25	16	12	3	18,5				
VBPC-POT-LH MF24x1.5, DIN 374	<a href="#">350352VB</a>	MF24	1,5	140	28	18	14,5	3	22,5				

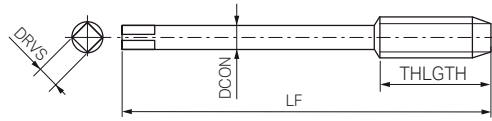


# VBPC-SFT-MF

vb-tools ProCut

Gewindebohrer Sackloch

MF	HSSE	TiN	45°	HA
ISO 2 6HX	C/2,5			



DIN 374

Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbohrung	ab 3 Stk.	ab 5 Stk.	ab 10 Stk.	ab 20 Stk.
										-5%	-10%	-15%	-20%
VBPC-SFT MF2.5x0.35, DIN 374	<a href="#">350360VB</a>	MF2,5	0.35	50	9	1.8	-	2	2.15				
VBPC-SFT MF2.6x0.35, DIN 374	<a href="#">350361VB</a>	MF2,6	0.35	50	9	1.8	-	2	2.25				
VBPC-SFT MF3x0.35, DIN 374	<a href="#">350362VB</a>	MF3	0.35	56	4	2.2	-	3	2.65				
VBPC-SFT MF3.5x0.35, DIN 374	<a href="#">350363VB</a>	MF3,5	0.35	56	4.8	2.5	2.1	3	3.15				
VBPC-SFT MF4x0.35, DIN 374	<a href="#">350364VB</a>	MF4	0.35	63	5.6	2.8	2.1	3	3.65				
VBPC-SFT MF4x0.5, DIN 374	<a href="#">350365VB</a>	MF4	0.5	63	5.6	2.8	2.1	3	3.5				
VBPC-SFT MF4.5x0.5, DIN 374	<a href="#">350366VB</a>	MF4,5	0.5	70	6	3.5	2.7	3	4				
VBPC-SFT MF5x0.5, DIN 374	<a href="#">350367VB</a>	MF5	0.5	70	6.4	3.5	2.7	3	4.5				
VBPC-SFT MF6x0.5, DIN 374	<a href="#">350368VB</a>	MF6	0.5	80	8	4.5	3.4	3	5.5				
VBPC-SFT MF6x0.75, DIN 374	<a href="#">350369VB</a>	MF6	0.75	80	8	4.5	3.4	3	5.25				
VBPC-SFT MF6.5x0.75, DIN 374	<a href="#">350370VB</a>	MF6,5	0.75	80	8	5.5	4.3	3	5.75				
VBPC-SFT MF7x0.5, DIN 374	<a href="#">350371VB</a>	MF7	0.5	80	8	5.5	4.3	3	6.5				
VBPC-SFT MF8x0.75, DIN 374	<a href="#">350372VB</a>	MF8	0.75	80	8	6	4.9	3	7.25				
VBPC-SFT MF8x1.0, DIN 374	<a href="#">350373VB</a>	MF8	1	90	10	6	4.9	3	7				
VBPC-SFT MF9x1.0, DIN 374	<a href="#">350374VB</a>	MF9	1	90	10	7	5.5	3	8				
VBPC-SFT MF10x0.75, DIN 374	<a href="#">350375VB</a>	MF10	0.75	90	10	7	5.5	3	9.25				
VBPC-SFT MF10x1.0, DIN 374	<a href="#">350376VB</a>	MF10	1	90	10	7	5.5	3	9				
VBPC-SFT MF10x1.25, DIN 374	<a href="#">350377VB</a>	MF10	1.25	100	12	7	5.5	3	8.75				
VBPC-SFT MF11x1.0, DIN 374	<a href="#">350378VB</a>	MF11	1	90	12	8	6.2	3	10				
VBPC-SFT MF12x0.5, DIN 374	<a href="#">350379VB</a>	MF12	0.5	100	8	9	7	3	11.5				
VBPC-SFT MF12x0.75, DIN 374	<a href="#">350380VB</a>	MF12	0.75	100	10	9	7	3	11.25				
VBPC-SFT MF12x1.0, DIN 374	<a href="#">350381VB</a>	MF12	1	100	12	9	7	3	11				
VBPC-SFT MF12x1.25, DIN 374	<a href="#">350382VB</a>	MF12	1.25	100	12	9	7	3	10.75				
VBPC-SFT MF12x1.5, DIN 374	<a href="#">350383VB</a>	MF12	1.5	100	14	9	7	3	10.5				
VBPC-SFT MF13x1.0, DIN 374	<a href="#">350384VB</a>	MF13	1	100	12	11	9	3	12				
VBPC-SFT MF14x1.5, DIN 374	<a href="#">350385VB</a>	MF14	1.5	100	16	11	9	3	12.5				
VBPC-SFT MF16x1.5, DIN 374	<a href="#">350386VB</a>	MF16	1.5	100	16	12	9	3	14.5				
VBPC-SFT MF18x1.0, DIN 374	<a href="#">350387VB</a>	MF18	1	110	16	14	11	4	17				
VBPC-SFT MF18x1.5, DIN 374	<a href="#">350388VB</a>	MF18	1.5	110	16	14	11	4	16.5				
VBPC-SFT MF20x1.5, DIN 374	<a href="#">350389VB</a>	MF20	1.5	125	16	16	12	4	18.5				
VBPC-SFT MF22x1.5, DIN 374	<a href="#">350390VB</a>	MF22	1.5	125	16	18	14.5	4	20.5				
VBPC-SFT MF24x1.5, DIN 374	<a href="#">350391VB</a>	MF24	1.5	140	16	18	14.5	4	22.5				
VBPC-SFT MF26x1.5, DIN 374	<a href="#">350392VB</a>	MF26	1.5	140	24	18	14.5	4	24.5				
VBPC-SFT MF30x1.5, DIN 374	<a href="#">350393VB</a>	MF30	1.5	150	36	22	18	4	28.5				

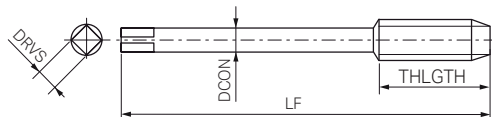


# VBPC-STF-LHMF

vb-tools ProCut

Gewindebohrer Durchgang linksschneidend

MF	HSSE	TiN	45°	HA
ISO 2 6HX	C/2,5			



DIN 374


Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbohrung	ab 3 Stk.	ab 5 Stk.	ab 10 Stk.	ab 20 Stk.
										-5%	-10%	-15%	-20%
VBPC-SFT-LH MF8x1.0, DIN 374	<a href="#">350410VB</a>	MF8	1	90	10	6	4.9	3	7				
VBPC-SFT-LH MF10x1.0, DIN 374	<a href="#">350411VB</a>	MF10	1	90	10	7	5.5	3	9				
VBPC-SFT-LH MF10x1.25, DIN 374	<a href="#">350412VB</a>	MF10	1.25	100	12	7	5.5	3	8.75				
VBPC-SFT-LH MF12x1.25, DIN 374	<a href="#">350413VB</a>	MF12	1.25	100	12	9	7	3	10.75				
VBPC-SFT-LH MF12x1.5, DIN 374	<a href="#">350414VB</a>	MF12	1.5	100	14	9	7	3	10.5				
VBPC-SFT-LH MF16x1.5, DIN 374	<a href="#">350415VB</a>	MF16	1.5	100	16	12	9	3	14.5				
VBPC-SFT-LH MF20x1.5, DIN 374	<a href="#">350416VB</a>	MF20	1.5	125	16	16	12	4	18.5				
VBPC-SFT-LH MF24x1.5, DIN 374	<a href="#">350417VB</a>	MF24	1.5	140	16	18	14.5	4	22.5				

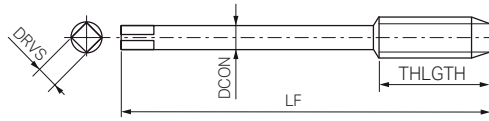



# VBPC-POT-LTMF

vb-tools ProCut

Gewindebohrer Durchgang mit langem Schaft

MF	HSSE	TiN	HA
ISO 2 6HX	B/4		




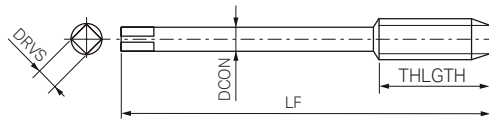
Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-POT-LT MF8x1.0, DIN 374	<a href="#">350330VB</a>	MF8	1	180	22	6	4,9	3	7				
VBPC-POT-LT MF10x1.0, DIN 374	<a href="#">350331VB</a>	MF10	1	180	20	7	5,5	3	9				
VBPC-POT-LT MF10x1.25, DIN 374	<a href="#">350332VB</a>	MF10	1,25	200	24	7	5,5	3	8,75				
VBPC-POT-LT MF12x1.25, DIN 374	<a href="#">350333VB</a>	MF12	1,25	200	22	9	7	3	10,75				
VBPC-POT-LT MF12x1.5, DIN 374	<a href="#">350334VB</a>	MF12	1,5	200	22	9	7	3	10,5				
VBPC-POT-LT MF16x1.5, DIN 374	<a href="#">350335VB</a>	MF16	1,5	200	22	12	9	3	14,5				
VBPC-POT-LT MF20x1.5, DIN 374	<a href="#">350336VB</a>	MF20	1,5	250	25	16	12	3	18,5				

# VBPC-POT-G

vb-tools ProCut

Gewindebohrer Durchgang

G	HSSE	TiN	HA
DIN 5156	B/4		




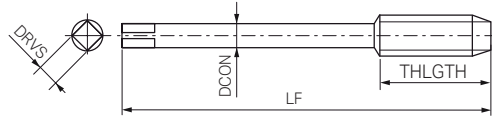
Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-POT G1/16	<a href="#">350455VB</a>	G 1/16	28	90	20	6	4,9	3	6,8				
VBPC-POT G1/8	<a href="#">350456VB</a>	G 1/8	28	90	20	7	5,5	3	8,8				
VBPC-POT G1/4	<a href="#">350457VB</a>	G 1/4	19	100	22	11	9	3	11,8				
VBPC-POT G3/8	<a href="#">350458VB</a>	G 3/8	19	100	22	12	9	3	15,25				
VBPC-POT G1/2	<a href="#">350459VB</a>	G 1/2	14	125	25	16	12	3	19				
VBPC-POT G5/8	<a href="#">350460VB</a>	G 5/8	14	125	25	18	14,5	3	21				
VBPC-POT G3/4	<a href="#">350461VB</a>	G 3/4	14	140	28	20	16	4	24,5				
VBPC-POT G1	<a href="#">350462VB</a>	G 1	11	160	30	25	20	4	30,75				

## VBPC-SFT-LTMF

vb-tools ProCut

Gewindebohrer Sackloch mit langem Schaft

MF	HSSE	TiN	45°	HA
ISO 2 6HX	C/2,5			




Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk.	ab 5 Stk.	ab 10 Stk.	ab 20 Stk.
										-5%	-10%	-15%	-20%
VBPC-SFT-LT MF8x1.0, DIN 374	<a href="#">350400VB</a>	MF8	1	180	10	6	4.9	3	7				
VBPC-SFT-LT MF10x1.0, DIN 374	<a href="#">350401VB</a>	MF10	1	180	10	7	5.5	3	9				
VBPC-SFT-LT MF10x1.25, DIN 374	<a href="#">350402VB</a>	MF10	1.25	200	12	7	5.5	3	8.75				
VBPC-SFT-LT MF12x1.25, DIN 374	<a href="#">350403VB</a>	MF12	1.25	200	12	9	7	3	10.75				
VBPC-SFT-LT MF12x1.5, DIN 374	<a href="#">350404VB</a>	MF12	1.5	200	14	9	7	3	10.5				
VBPC-SFT-LT MF16x1.5, DIN 374	<a href="#">350405VB</a>	MF16	1.5	200	16	12	9	3	14.5				
VBPC-SFT-LT MF20x1.5, DIN 374	<a href="#">350406VB</a>	MF20	1.5	250	16	16	12	4	18.5				

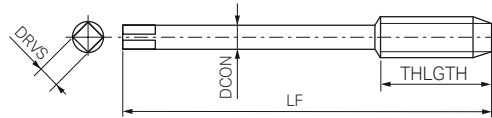


## VBPC-SFT-G

vb-tools ProCut

Gewindebohrer Sackloch

G	HSSE	TiN	45°	HA
DIN 5156	C/2,5			




Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk.	ab 5 Stk.	ab 10 Stk.	ab 20 Stk.
										-5%	-10%	-15%	-20%
VBPC-SFT G1/16	<a href="#">350475VB</a>	G 1/16	28	90	9.1	6	4.9	3	6.8				
VBPC-SFT G1/8	<a href="#">350476VB</a>	G 1/8	28	90	9.1	7	5.5	3	8.8				
VBPC-SFT G1/4	<a href="#">350477VB</a>	G 1/4	19	100	13.4	11	9	3	11.8				
VBPC-SFT G3/8	<a href="#">350478VB</a>	G 3/8	19	100	13.4	12	9	4	15.25				
VBPC-SFT G1/2	<a href="#">350479VB</a>	G 1/2	14	125	18.2	16	12	4	19				
VBPC-SFT G5/8	<a href="#">350480VB</a>	G 5/8	14	125	18.2	18	14.5	4	21				
VBPC-SFT G3/4	<a href="#">350481VB</a>	G 3/4	14	140	28	20	16	4	24.5				
VBPC-SFT G1	<a href="#">350482VB</a>	G 1	11	160	30	25	20	4	30.75				

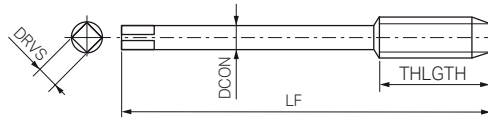



# VBPC-POT-LTG

vb-tools ProCut

Gewindebohrer Durchgang mit langem Schaft

G	HSSE	TiN	HA
DIN 5156	B/4		




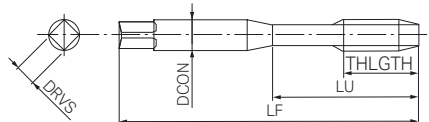
Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-POT-LT G1/8	<a href="#">350465VB</a>	G 1/8	28	180	20	7	5,5	3	8,8				
VBPC-POT-LT G1/4	<a href="#">350466VB</a>	G 1/4	19	200	22	11	9	3	11,8				
VBPC-POT-LT G3/8	<a href="#">350467VB</a>	G 3/8	19	200	22	12	9	3	15,25				
VBPC-POT-LT G1/2	<a href="#">350468VB</a>	G 1/2	14	250	25	16	12	3	19				
VBPC-POT-LT G3/4	<a href="#">350469VB</a>	G 3/4	14	280	28	20	16	4	24,5				
VBPC-POT-LT G1	<a href="#">350470VB</a>	G 1	11	280	30	25	20	4	30,75				

# VBPC-POT-UNC


vb-tools ProCut

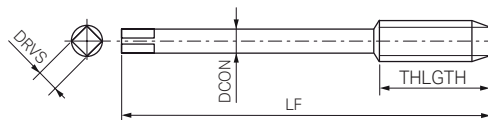
Gewindebohrer Durchgang

UNC	HSSE	TiN	HA
ANSI 2BX	B/4		




DIN 2184-1

Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass mm	Steigung	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-POT UNC2-56	<a href="#">350500VB</a>	2,18	56	45	9	-	2,8	2,1	2	1,85				
VBPC-POT UNC4-40	<a href="#">350501VB</a>	2,85	40	56	11	18	3,5	2,7	2	2,35				
VBPC-POT UNC5-40	<a href="#">350502VB</a>	3,18	40	56	11	18	3,5	2,7	3	2,65				
VBPC-POT UNC6-32	<a href="#">350503VB</a>	3,51	32	56	12	20	4	3	3	2,85				
VBPC-POT UNC8-32	<a href="#">350504VB</a>	4,17	32	63	13	21	4,5	3,4	3	3,5				
VBPC-POT UNC10-24	<a href="#">350505VB</a>	4,83	24	70	16	25	6	4,9	3	3,9				
VBPC-POT UNC12-24	<a href="#">350506VB</a>	5,49	24	80	17	30	6	4,9	3	4,5				
VBPC-POT UNC1/4-20	<a href="#">350507VB</a>	6,35	20	80	19	30	7	5,5	3	5,2				
VBPC-POT UNC5/16-18	<a href="#">350508VB</a>	7,94	18	90	22	35	8	6,2	3	6,6				
VBPC-POT UNC3/8-16	<a href="#">350509VB</a>	9,53	16	100	24	39	10	8	3	8				




DIN 2184-1

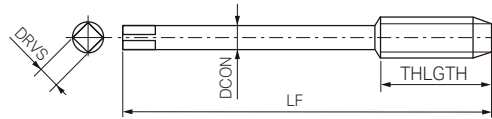
Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass mm	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. -5%	ab 5 Stk. -10%	ab 10 Stk. -15%	ab 20 Stk. -20%
VBPC-POT UNC1/2-13	<a href="#">350510VB</a>	12,70	13	110	28	9	7	3	10,8				
VBPC-POT UNC5/8-11	<a href="#">350511VB</a>	15,88	11	110	32	12	9	3	13,5				
VBPC-POT UNC3/4-10	<a href="#">350512VB</a>	19,05	10	125	34	14	11	3	16,5				
VBPC-POT UNC7/8-9	<a href="#">350513VB</a>	22,23	9	140	34	18	14,5	3	19,5				
VBPC-POT UNC1-8	<a href="#">350514VB</a>	25,40	8	160	38	18	14,5	3	22,25				

## VBPC-SFT-LTG

vb-tools ProCut

Gewindebohrer Sackloch mit langem Schaft

G	HSSE	TiN	45°	HA
DIN 5156	C/2,5			




Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk.	ab 5 Stk.	ab 10 Stk.	ab 20 Stk.
										-5%	-10%	-15%	-20%
VBPC-SFT-LT G1/8	<a href="#">350485VB</a>	G 1/8	28	180	9.1	7	5.5	3	8.8				
VBPC-SFT-LT G1/4	<a href="#">350486VB</a>	G 1/4	19	200	13.4	11	9	3	11.8				
VBPC-SFT-LT G3/8	<a href="#">350487VB</a>	G 3/8	19	200	13.4	12	9	4	15.25				
VBPC-SFT-LT G1/2	<a href="#">350488VB</a>	G 1/2	14	250	18.2	16	12	4	19				
VBPC-SFT-LT G3/4	<a href="#">350489VB</a>	G 3/4	14	280	28	20	16	4	24.5				
VBPC-SFT-LT G1	<a href="#">350490VB</a>	G 1	11	280	30	25	20	4	30.75				

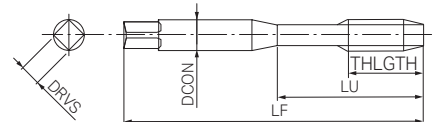


## VBPC-SFT-UNC

vb-tools ProCut

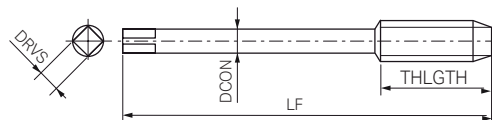
Gewindebohrer Sackloch

UNC	HSSE	TiN	45°	HA
ANSI 2BX	C/2,5			



DIN 2184-1

Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass mm	Steigung	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk.	ab 5 Stk.	ab 10 Stk.	ab 20 Stk.
											-5%	-10%	-15%	-20%
VBPC-SFT UNC2-56	<a href="#">350517VB</a>	2,18	56	45	3.6	11	2.8	2.1	2	1.85				
VBPC-SFT UNC3-48	<a href="#">350518VB</a>	2,52	48	50	3.6	13	2.8	2.1	2	2.15				
VBPC-SFT UNC4-40	<a href="#">350519VB</a>	2,85	40	56	5.1	18	3.5	2.7	2	2.4				
VBPC-SFT UNC5-40	<a href="#">350520VB</a>	3,18	40	56	5.1	18	3.5	2.7	2	2.7				
VBPC-SFT UNC6-32	<a href="#">350521VB</a>	3,51	32	56	6.4	20	4	3	2	2.95				
VBPC-SFT UNC8-32	<a href="#">350522VB</a>	4,17	32	63	6.4	21	4.5	3.4	2	3.5				
VBPC-SFT UNC10-24	<a href="#">350523VB</a>	4,83	24	70	8.5	25	6	4.9	2	4.1				
VBPC-SFT UNC12-24	<a href="#">350524VB</a>	5,49	24	80	8.5	30	6	4.9	2	4.6				
VBPC-SFT UNC14-20	<a href="#">350525VB</a>	6,35	20	80	10.2	30	7	5.5	2	5.5				
VBPC-SFT UNC5/16-18	<a href="#">350526VB</a>	7,94	18	90	11.3	35	8	6.2	3	6.9				
VBPC-SFT UNC3/8-16	<a href="#">350527VB</a>	9,53	16	100	12.7	39	10	8	3	8.5				



DIN 2184-1


Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass mm	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk.	ab 5 Stk.	ab 10 Stk.	ab 20 Stk.
										-5%	-10%	-15%	-20%
VBPC-SFT UNC1/2-13	<a href="#">350528VB</a>	12,70	13	110	15.6	9	7	3	9.9				
VBPC-SFT UNC5/8-11	<a href="#">350529VB</a>	15,88	11	110	18.5	12	9	3	11.5				
VBPC-SFT UNC3/4-10	<a href="#">350530VB</a>	19,05	10	125	25.4	14	11	4	12.9				
VBPC-SFT UNC7/8-9	<a href="#">350531VB</a>	22,23	9	140	28.2	18	14.5	4	14.5				
VBPC-SFT UNC1-8	<a href="#">350532VB</a>	25,40	8	160	31.8	18	14.5	4	17.5				

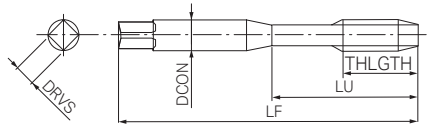


# VBPC-POT-UNF


## vb-tools ProCut

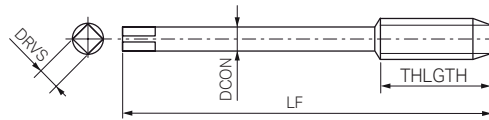
### Gewindebohrer Durchgang

UNF	HSSE	TiN	HA
ANSI 2BX	B/4		




DIN 2184-1

Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass mm	Steigung	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk.	ab 5 Stk.	ab 10 Stk.	ab 20 Stk.	
											-5%	-10%	-15%	-20%	
VBPC-POT UNF2-64	<a href="#">350535VB</a>	2,18	64	45	9	-	2,8	2,1	2	1,85					
VBPC-POT UNF3-56	<a href="#">350536VB</a>	2,52	56	50	9	-	2,8	2,1	2	2,15					
VBPC-POT UNF4-48	<a href="#">350537VB</a>	2,85	48	56	11	18	3,5	2,7	2	2,4					
VBPC-POT UNF5-44	<a href="#">350538VB</a>	3,18	44	56	11	18	3,5	2,7	3	2,7					
VBPC-POT UNF6-40	<a href="#">350539VB</a>	3,51	40	56	12	20	4	3	3	2,95					
VBPC-POT UNF8-36	<a href="#">350540VB</a>	4,17	36	63	13	21	4,5	3,4	3	3,5					
VBPC-POT UNF10-32	<a href="#">350541VB</a>	4,83	32	70	16	25	6	4,9	3	4,1					
VBPC-POT UNF1/4-28	<a href="#">350542VB</a>	6,35	28	80	19	30	7	5,5	3	5,5					
VBPC-POT UNF5/16-24	<a href="#">350543VB</a>	7,94	24	90	22	35	8	6,2	3	6,9					
VBPC-POT UNF3/8-24	<a href="#">350544VB</a>	9,53	24	90	20	35	10	8	3	8,5					




DIN 2184-1

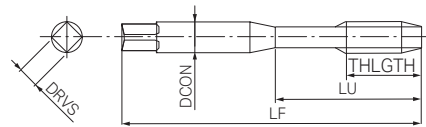
Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass mm	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk.	ab 5 Stk.	ab 10 Stk.	ab 20 Stk.	
										-5%	-10%	-15%	-20%	
VBPC-POT UNF7/16-20	<a href="#">350545VB</a>	11,11	20	100	24	8	6,2	3	9,9					
VBPC-POT UNF1/2-20	<a href="#">350546VB</a>	12,70	20	100	22	9	7	3	11,5					
VBPC-POT UNF9/16-18	<a href="#">350547VB</a>	14,29	18	100	22	11	9	3	12,9					
VBPC-POT UNF5/8-18	<a href="#">350548VB</a>	15,88	18	100	22	12	9	3	14,5					
VBPC-POT UNF3/4-16	<a href="#">350549VB</a>	19,05	16	110	25	14	11	3	17,5					
VBPC-POT UNF7/8-14	<a href="#">350550VB</a>	22,23	14	125	25	18	14,5	3	20,4					
VBPC-POT UNF1-12	<a href="#">350551VB</a>	25,40	12	140	28	18	14,5	3	23,25					

# VBPC-SFT-UNF


## vb-tools ProCut

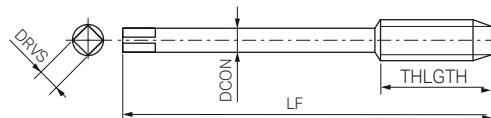
### Gewindebohrer Sackloch

UNF	HSSE	TiN	45°	HA
ANSI 2BX	C/2,5			




DIN 2184-1

Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass mm	Steigung	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk.	ab 5 Stk.	ab 10 Stk.	ab 20 Stk.	
											-5%	-10%	-15%	-20%	
VBPC-SFT UNF2-64	<a href="#">350555VB</a>	2,18	64	45	3,6	11	2,8	2,1	2	1,85					
VBPC-SFT UNF3-56	<a href="#">350556VB</a>	2,52	56	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2,15					
VBPC-SFT UNF4-48	<a href="#">350557VB</a>	2,85	48	56	5,1	18	3,5	2,7	2	2,4					
VBPC-SFT UNF5-44	<a href="#">350558VB</a>	3,18	44	56	5,1	18	3,5	2,7	2	2,7					
VBPC-SFT UNF6-40	<a href="#">350559VB</a>	3,51	40	56	6,4	20	4	3	2	2,95					
VBPC-SFT UNF8-36	<a href="#">350560VB</a>	4,17	36	63	6,4	21	4,5	3,4	2	3,5					
VBPC-SFT UNF10-32	<a href="#">350561VB</a>	4,83	32	70	8,5	25	6	4,9	2	4,1					
VBPC-SFT UNF12-28	<a href="#">350562VB</a>	5,49	28	80	8,5	30	6	4,9	2	4,6					
VBPC-SFT UNF14-28	<a href="#">350563VB</a>	6,35	28	80	10,2	30	7	5,5	2	5,5					
VBPC-SFT UNF5/16-24	<a href="#">350564VB</a>	7,94	24	90	11,3	35	8	6,2	3	6,9					
VBPC-SFT UNF3/8-24	<a href="#">350565VB</a>	9,53	24	90	12,7	35	10	8	3	8,5					



DIN 2184-1

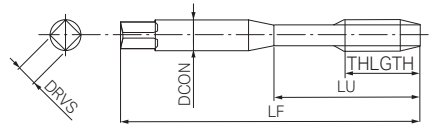
Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass mm	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk.	ab 5 Stk.	ab 10 Stk.	ab 20 Stk.	
										-5%	-10%	-15%	-20%	
VBPC-SFT UNF7/16-20	<a href="#">350566VB</a>	11,11	20	100	14,5	8	6,2	3	9,9					
VBPC-SFT UNF1/2-20	<a href="#">350567VB</a>	12,70	20	100	15,6	9	7	3	11,5					
VBPC-SFT UNF9/16-18	<a href="#">350568VB</a>	14,29	18	100	16,9	11	9	3	12,9					
VBPC-SFT UNF5/8-18	<a href="#">350569VB</a>	15,88	18	100	18,5	12	9	3	14,5					
VBPC-SFT UNF3/4-16	<a href="#">350570VB</a>	19,05	16	110	25,4	14	11	4	17,5					
VBPC-SFT UNF7/8-14	<a href="#">350571VB</a>	22,23	14	125	28,2	18	14,5	4	20,4					
VBPC-SFT UNF1-12	<a href="#">350572VB</a>	25,40	12	140	31,8	18	14,5	4	23,25					

# VBPC-SFT Form E

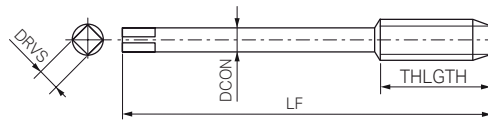
## vb-tools ProCut

### Gewindebohrer Sackloch

EM	HSSE	TiN	45°	HA
ISO 2 6HX	E/1,5			



Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. <b>-5%</b>	ab 5 Stk. <b>-10%</b>	ab 10 Stk. <b>-15%</b>	ab 20 Stk. <b>-20%</b>
VBPC-SFT M2, DIN 371 Form E	<a href="#">350180VB</a>	M2	0.4	45	3.2	10	2.8	2.1	2	1.6				
VBPC-SFT M3, DIN 371 Form E	<a href="#">350181VB</a>	M3	0.5	56	4	18	3.5	2.7	3	2.5				
VBPC-SFT M4, DIN 371 Form E	<a href="#">350182VB</a>	M4	0.7	63	5.6	21	4.5	3.4	3	3.3				
VBPC-SFT M5, DIN 371 Form E	<a href="#">350183VB</a>	M5	0.8	70	6.4	25	6	4.9	3	4.2				
VBPC-SFT M6, DIN 371 Form E	<a href="#">350184VB</a>	M6	1	80	8	30	6	4.9	3	5				
VBPC-SFT M8, DIN 371 Form E	<a href="#">350185VB</a>	M8	1.25	90	10	35	8	6.2	3	6.8				
VBPC-SFT M10, DIN 371 Form E	<a href="#">350186VB</a>	M10	1.5	100	12	39	10	8	3	8.5				




Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbereitung	ab 3 Stk. <b>-5%</b>	ab 5 Stk. <b>-10%</b>	ab 10 Stk. <b>-15%</b>	ab 20 Stk. <b>-20%</b>
VBPC-SFT M12, DIN 376 Form E	<a href="#">350187VB</a>	M12	1.75	110	14	9	7	3	10.2				
VBPC-SFT M14, DIN 376 Form E	<a href="#">350188VB</a>	M14	2	110	16	11	9	3	12				
VBPC-SFT M16, DIN 376 Form E	<a href="#">350189VB</a>	M16	2	110	16	12	9	3	14				
VBPC-SFT M20, DIN 376 Form E	<a href="#">350190VB</a>	M20	2.5	140	25	16	12	4	17.5				
VBPC-SFT M24, DIN 376 Form E	<a href="#">350191VB</a>	M24	3	160	30	18	14.5	4	21				

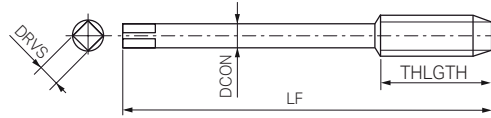



# VBPC-SFT-G Form E

## vb-tools ProCut

### Gewindebohrer Sackloch

G	HSSE	TiN	45°	HA
DIN 5156	E/1.5			





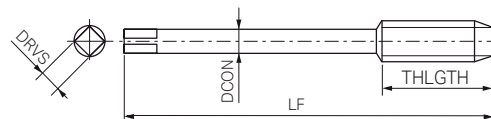
Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbohrung	ab 3 Stk.	ab 5 Stk.	ab 10 Stk.	ab 20 Stk.	
										-5%	-10%	-15%	-20%	
VBPC-SFT G1/8 Form E	<a href="#">350493VB</a>	G 1/8	28	90	9.1	7	5.5	3	8.8					
VBPC-SFT G1/4 Form E	<a href="#">350494VB</a>	G 1/4	19	100	13.4	11	9	3	11.8					
VBPC-SFT G3/8 Form E	<a href="#">350495VB</a>	G 3/8	19	100	13.4	12	9	4	15.25					
VBPC-SFT G1/2 Form E	<a href="#">350496VB</a>	G 1/2	14	125	18.2	16	12	4	19					
VBPC-SFT G3/4 Form E	<a href="#">350497VB</a>	G 3/4	14	140	28	20	16	4	24.5					
VBPC-SFT G1 Form E	<a href="#">350498VB</a>	G 1	11	160	30	25	20	4	30.75					


# VBPC-TPT-NPT

## vb-tools ProCut

### Gewindebohrer Durchgang-, Sackloch

NPT	HSSE	TiN	40°	HA
DIN 5156	C/2,5			



Bezeichnung	Art.Nr.	Nennmass	Steigung	LF	THLGTH	DCON	DRVS	Z	Vorbohrung	ab 3 Stk.	ab 5 Stk.	ab 10 Stk.	ab 20 Stk.	
										-5%	-10%	-15%	-20%	
VBPC-TPT NPT1/16	<a href="#">350575VB</a>	G 1/16	27	90	18	6	4.9	3	6.4					
VBPC-TPT NPT1/8	<a href="#">350576VB</a>	G 1/8	27	90	19	7	5.5	3	8.7					
VBPC-TPT NPT1/4	<a href="#">350577VB</a>	G 1/4	18	100	28	11	9	3	11.4					
VBPC-TPT NPT3/8	<a href="#">350578VB</a>	G 3/8	18	100	28	12	9	4	14.7					
VBPC-TPT NPT1/2	<a href="#">350579VB</a>	G 1/2	14	125	35	16	12	4	18.3					
VBPC-TPT NPT3/4	<a href="#">350580VB</a>	G 3/4	14	140	35	20	16	4	23.7					
VBPC-TPT NPT1	<a href="#">350581VB</a>	G 1	11.5	160	45	25	20	4	29.7					

# Scan & Shop App

Entdecken Sie die Zukunft des  
Werkzeugbestellens mit der  
Vischer & Bolli App.

**SMART, SCHNELL UND EFFIZIENT!**

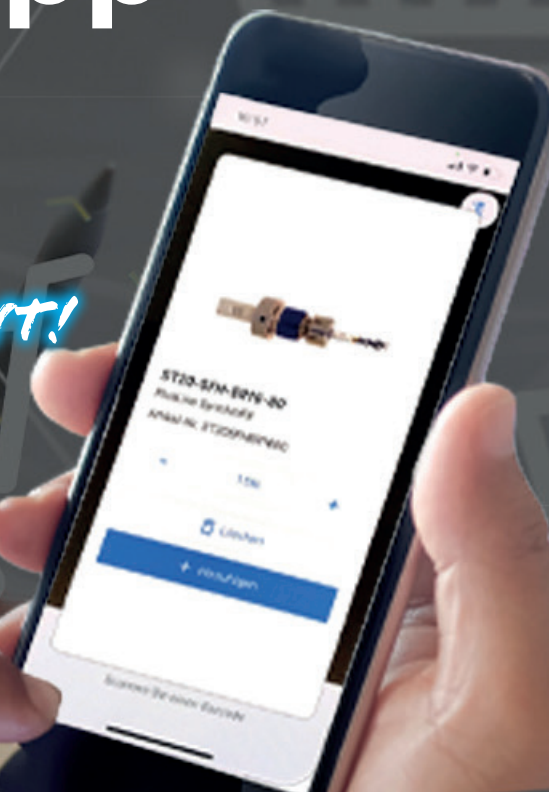
Die Scan-App von Vischer& Bolli ist sowohl für Android-  
Geräte als auch für iOS verfügbar.



Download on the  
App Store



GET IT ON  
Google Play



## vb-tools ProCut

- **Neues Fräsprogramm** für die effiziente Zerspanung
- Top Preis-Leistungsverhältnis!
- Für normale Stähle, rostfreie Materialien, Titan und mehr ...



Prospekt

Ø 10 mm,  
ab 5 Stück  
nur  
**CHF 35.15**  
pro Stück

**NEW**

# Nachschleifservice

## Reaktiviere die Spitzenleistung!

Unser Nachschleifservice bringt **unser Bestseller** wieder auf höchstes Niveau.

- ADO-10D – ADO-50D  
sämtliche Durchmesser
- ADF und ADFO ab Ø5mm
- ADO-SUS-5D und 8D  
ab Ø5mm



## Und so funktioniert's:

- **Pro gekauften Bohrer der folgenden Typen** in den vergangenen 12-Monaten hast Du Anspruch auf **zwei Mal Nachschleifen**.
  - ADO-10D – ADO-50D sämtliche Durchmesser
  - ADF und ADFO ab Ø5mm
  - ADO-SUS-5D und 8D ab Ø5mm
- Bestelle Deinen Nachgeschliffenen Bohrer in Deinem Benutzerkonto unter der Rubrik Nachschleifen.
- Retourniere Deinen Bohrer an Vischer & Bolli in Dübendorf.
- Erhalte am **übernächsten Werktag einen nachgeschliffenen Bohrer zurück**, **nicht deinen aber einen**, welcher max. zwei Mal erneuert wurde und immer noch die mind. Anforderung an Bohrtiefe erreicht (z.B. 5xD).

## Deine Vorteile:

- Sende Deine Werkzeuge zurück und erhalten schon am übernächsten Arbeitstag ein Nachgeschliffenes
- Erreiche die von OSG gewohnte Performance
- Reduziere Deine Lagerbestände
- Spare Werkzeugkosten
- Und zu guter Letzt: Trage etwas zur Umwelt bei

Für alle weiteren OSG-VHM-Bohrer bieten wir ebenfalls einen Nachschleifservice, jedoch nicht im Austauschverfahren und demzufolge mit einer deutlich längeren Lieferzeit.

Falls Du über eine grössere Menge (>10Stk. je Ø) verfügst und immer genau Deine Bohrer wieder zurückhaben möchtest, haben wir ebenfalls eine Lösung.



# Sie haben die Anwendung, wir die Gewindebohrer!



## Anwendungstechnik 2.0

Wir digitalisieren unsere Anwendungstechnik im Webshop mit Performance-Filter, Schnittbedingungen, TECH-Berichten und vielem mehr.



## Nahtlose ERP-Anbindung

Möchten sie unseren Shop an Ihr ERP anbinden per OCI oder weiteren Punch-Outs – kein Problem, kontaktieren Sie Ihren vb-Ansprechpartner.



## Ihr Sortiment im Benutzerkonto

Finden Sie nun Ihr Sortiment in Ihrem Benutzerkonto unter Bestellhistorie.



## Produkttempfehlungen

Sie kennen es von anderen Webshops bestimmt auch - die Vorschläge „Kunden die kauften, kauften auch.“. Diese Produktempfehlungs-Funktion hilft Ihnen während Ihres Online-Einkaufs an alles zu denken oder auch einmal Neues zu entdecken.



## Bearbeitungsstatus in der Bestellhistorie

Unter Bestellhistorie, Register Lieferscheine ist neu der Bearbeitungsstatus ersichtlich, so sehen Sie, ob Ihr Auftrag schon gerüstet, geprüft oder schon zum Versand bereitsteht.



## Halter zu passender Spannzange und umgekehrt

Neu finden Sie in der Kategorie «Aufnahmen» zu jedem Halter die passende Spannzange und zu jeder Spannzange den passenden Halter-Vorschlag. Dafür klicken Sie auf Artelebene einfach auf den Button passende Halter bzw. passende Spannzangen. So können Sie in Zukunft bequem Ihr Komplettwerkzeug konfigurieren.



## Präzise Werkzeugauswahl

Vergleichen Sie die Werkzeuge nicht nur anhand des Preises, sondern Sie sehen direkt die Schnittdaten für das gewählte Material bzw. die gewünschte Bearbeitungsstrategie.



## Passendes Zubehör

Finden Sie zu jedem Halter das passende Zubehör, z.B. Torx-Schraube oder -Schlüssel usw. Zukünftig finden Sie dies bei allen Produkten.



## TECH-Manual

Sie finden nun bei sämtlichen Produkten, welche einen Bedienungs- oder Serviceanleitung benötigen, die dazugehörigen Dokumente unter dem Artikel via Icon TECH-Manual.



## vb-App

Mit der neuen vb-App bestellen Sie einfach via scannen des QR- oder Barcodes Ihren Nachschub, damit Ihre Maschine nie stillsteht.



## Materialgruppen-Filter

Falls Sie die genaue Material Bezeichnung nicht kennen, kein Problem, wählen Sie den neuen Materialgruppen-Filter (P, M,K,N,S,H) und gelangen so auch zu Ihrem passenden Werkzeug.



## mdm-Tooling

Verwenden Sie mdm-Tooling, dann können Sie nun einfach per Mausclick, sämtliche Technologiedaten von uns übernehmen. Einfach und genial – wir digitalisieren weiter, seien Sie gespannt...

## Ganzheitliche Anwendungstechnik

Das richtige Werkzeug - auf dem besten Weg - ideal gespannt

Kontaktieren Sie uns für eine ganzheitliche Beratung was Ihr Zerspanungsprojekt angeht. Gerne stehen wir Ihnen bei der Umsetzung mit neuen Technologien zur Seite.

Mail: [anwendungstechnik@vb-tools.com](mailto:anwendungstechnik@vb-tools.com)

Telefon: +41 44 802 15 25



11.2024 © Copyright Vischer & Bolli AG Änderungen vorbehalten