



Multi Line

Zuverlässige Werkzeugspannlösungen

Produktkatalog

REGO-FIX 

Produktangebot	4
----------------	---

1.0 ML-Werkzeugaufnahmen

Rundlauffehler reduzieren – Produktivität steigern 7

1.1 SK-Schnittstelle		1.3 HSK-Schnittstelle	
1.1.1 Weldon-Spannfutter SK/WD	8	1.3.1 Weldon-Spannfutter HSK/WD	21
1.1.2 Kombi-Aufsteckfräserdorn SK/KFD	10	1.3.2 Kombi-Aufsteckfräserdorn HSK/KFD	24
1.1.3 Kurzbohrfutter SK/KBF	11	1.3.3 Kurzbohrfutter HSK-A/KBF	26
1.1.4 Zwischenhülsen SK/MK	12	1.3.4 Zwischenhülsen HSK-A/MK	27
1.2 BT-Schnittstelle		1.4 REGO-FIX-CAPTO-Schnittstelle, <small>lizenziert von Sandvik Coromant</small>	
1.2.1 Weldon-Spannfutter BT/WD	14	1.4.1 Weldon-Spannfutter REGO-FIX C/WD	28
1.2.2 Kombi-Aufsteckfräserdorn BT/KFD	16	1.4.2 Aufsteckfräserdorn REGO-FIX C/MA	31
1.2.3 Kurzbohrfutter BT/KBF	17		
1.2.4 Zwischenhülsen BT/MK	18		

2.0 ML-Reduzierhülsen

Reduzierhülsen für Hydro-Dehnspannfutter 35

2.1 Reduzierhülsen HS und HS-CF	36
---------------------------------	----

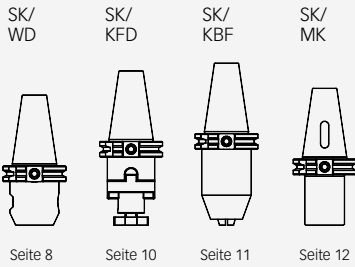
3.0 Multi Line-Zubehör	38
------------------------	----

4.0 Technische Informationen	44
------------------------------	----

Entdecken Sie unsere Multi Line-Produkte

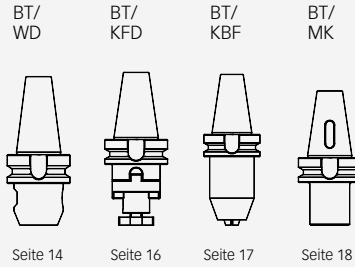
1.0 | ML-Werkzeugaufnahmen

SK-Werkzeugaufnahmen



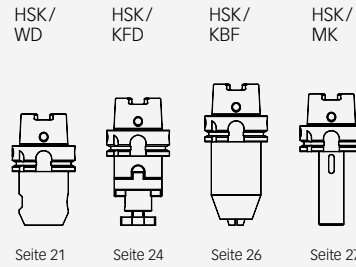
Seite 8 Seite 10 Seite 11 Seite 12

BT-Werkzeugaufnahmen



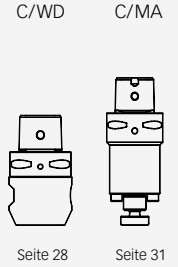
Seite 14 Seite 16 Seite 17 Seite 18

HSK-Werkzeugaufnahmen



Seite 21 Seite 24 Seite 26 Seite 27

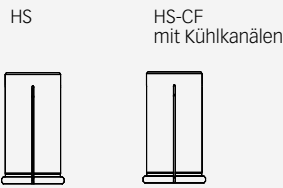
CAPTO-Werkzeugaufnahmen



Seite 28 Seite 31

2.0 | ML-Reduzierhülsen

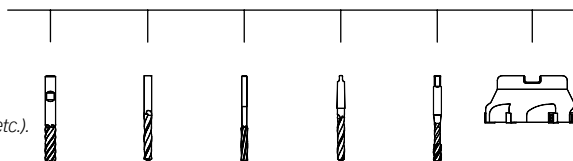
Reduzierhülsen für Hydro-Dehnspannfutter



Seite 35 Seite 35

Schlüssel und anderes Zubehör finden Sie auf Seite 38.

Geeignet für Hartmetall- oder HSS-Fräser in allen Schaftformen (Weldon, Whistle-Notch etc.).





Auf einen Blick

Innovative Lösungen für wegweisende Werkzeugspannung

Unsere ganzheitlichen Werkzeugspannsysteme überzeugen mit ausserordentlicher Zuverlässigkeit, hoher Präzision und hervorragender Qualität.

Pioniergeist Die erfolgversprechende Aufbruchstimmung der 50er-Jahre wirkt auf den Werkzeugmeister Fritz Weber ansteckend. Er gründet das Kleinunternehmen Fritz Weber Feinmechanik und Werkzeugbau in Reigoldswil, Schweiz. Mit Innovationsgeist und Entschlossenheit erweitert Fritz Weber sein Produktangebot kontinuierlich. Durch die Erfindung der ER-Spannzange im Jahr 1972 wird REGO-FIX weltberühmt und beeinflusst damit die Entwicklung der Werkzeugspanntechnik massgeblich. Das ER System «made in Switzerland» entwickelt sich zum industriellen Standardspannelement, was 1993 zur Aufnahme in die deutsche Industrienorm (DIN 6499) führt. Bis heute ist die ER-Spannzange von REGO-FIX die meistverkaufte Spannzange der Welt.

Die Zukunft mitgestalten REGO-FIX produziert und vertreibt als international tätiges Familienunternehmen in zweiter Generation mit über 220 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern hochpräzise Werkzeugspannsysteme. Heute zählt das Unternehmen mit Firmensitz im schweizerischen Tenniken zu den

führenden Herstellern von Werkzeugspannsystemen und genießt in der metallverarbeitenden Industrie weltweites Ansehen. Denn durch das globale Vertriebspartnernetz, mit Standorten in der Schweiz, den USA und in Asien, ist REGO-FIX optimal aufgestellt sowie auf der ganzen Welt präsent. Mit wegweisenden Produkterfindungen hat sich REGO-FIX vom Kleinunternehmen zum weltweiten Lösungsanbieter für Werkzeugspannsysteme entwickelt. Jedes Produkt wird unter dem Aspekt der Produktivitätssteigerung entwickelt und in Schweizer Qualität produziert.

Aus der Wiege der Präzision REGO-FIX entwickelt und produziert ihre Produkte in der Schweiz, entsprechend höchsten Qualitätsstandards. Die Erzeugnisse werden in den Bereichen Fahrzeugbau, Luft- und Raumfahrt, Formenbau, Maschinenbau, Medizintechnik, Telekommunikation und Uhrenindustrie eingesetzt.



Multi Line

Zuverlässige Werkzeugspannlösungen

Für höchste Präzision und beste Resultate zählt das Gesamtsystem. Daher sind unsere Komponenten sorgfältig aufeinander abgestimmt und erreichen deshalb höchste Rundlaufgenauigkeit und minimale Restunwucht.

KFD



Kombi-Aufsteckfräserdorn

Weldon



Weldon-Spannfutter

KBF



Kurzbohrfutter

MK



Zwischenhülse

Drei Systeme unter einer Marke

Unsere Marke vereint drei unterschiedliche Werkzeugspannsysteme. Das gemeinsame Ziel der drei Systeme ist, Ihre Zerspanung zu optimieren. Mit jeweils spezifischen Stärken sind alle Systeme auf individuelle Anforderungen an die Bearbeitung ausgelegt.

powRgrip® System

Für High-End-Bearbeitung mit einem Gesamtsystemrundlauf $\leq 3 \mu\text{m}$ bei 3xD

PG-Spannzangenhalter

Kegeltoleranz AT3

Oberflächengüte
max. Ra 0,25

Hohes übertragbares Drehmoment bis zu 1100 Nm

PG-Spannzangen

Spanndurchmesser
von 0,2 bis zu 25,4 mm

Spezielle Oberflächenbehandlung sorgt für Langlebigkeit

Spannt alle Schäfte mit h6-Toleranz

Vibrationsdämpfung für hohe Drehzahlen

Ein ganzheitlicher Systemansatz

Alle Komponenten sind sorgfältig aufeinander abgestimmt. Nur im Zusammenspiel ermöglichen sie beste Zerspanungsergebnisse.

ER System

Unser ideales System für Standardanwendungen

ER-Spannzangenhalter

Rundlauf $\leq 3 \mu\text{m}$

Kegeltoleranz AT3

Oberflächengüte max. Ra 0,25

Feingewuchtet

ER-Spannzangen

Grosse Spannmöglichkeiten: von ER 8 bis zu ER 50 und für Durchmesser von 0,2 mm bis zu 36 mm

Spannbereich von 0,5 mm bis zu 2,0 mm

Rundlauf $\leq 10 \mu\text{m}$ bei 3xD für ER-Standard

Rundlauf $\leq 5 \mu\text{m}$ bei 3xD für ER-UP

ER-Spannmuttern

Collet-locking-System

Feingewuchtet

Spezielle Oberflächenbehandlung verbessert das übertragbare Drehmoment und schützt vor Korrosion

micRun® System

Gesamtsystemrundlauf $\leq 3 \mu\text{m}$ bei 3xD

MR-Spannzangenhalter

Kegeltoleranz AT3

Spezielle Oberflächenbehandlung für mehr Spannkraft

Feingewuchtet für hohe Drehzahlen

Vibrationsdämpfung

MR-Spannzangen

Spanndurchmesser von 1,0 mm bis 20,0 mm

Nominaldurchmesser-schäfte mit h11-Toleranz

MR-Spannmuttern

Collet-locking-System

Feingewuchtet

Geschlossene Kontur ermöglicht hohe Drehzahlen

Einfachstes Anziehen und Lösen durch Aufsteck-Freilaufschlüssel

Ein ganzheitlicher Systemansatz

Alle Komponenten sind sorgfältig aufeinander abgestimmt. Nur im Zusammenspiel ermöglichen sie beste Zerspanungsergebnisse.

SK-Werkzeugaufnahmen

SK/
WD



Seite 8

SK/
KFD



Seite 10

SK/
KBF



Seite 11

SK/
MK



Seite 12

BT-Werkzeugaufnahmen

BT/
WD



Seite 14

BT/
KFD



Seite 16

BT/
KBF



Seite 17

BT/
MK



Seite 18

HSK-Werkzeugaufnahmen

HSK/
WD



Seite 21

HSK/
KFD



Seite 24

HSK/
KBF



Seite 26

HSK/
MK



Seite 27

CAPTO-Werkzeugaufnahmen

C/WD



Seite 28

C/MA



Seite 31



Rundlauffehler reduzieren – Produktivität steigern

Aussergewöhnliche Qualität erleben Wir bei REGO-FIX wissen, wie Sie den Werkzeugrundlauf optimieren und so Ihre Produktivität erhöhen können. Deshalb entwickelten wir unsere ML-Werkzeugaufnahmen mit dem Ziel, die vielfältigen Ansprüche an professionelles Zerspanen zu erfüllen.

Herausragendes Design, gepaart mit unserer technischen Erfahrung, macht unsere ML-Produkte zu einer zuverlässigen Lösung für traditionelle Zerspanungsanwendungen.

Durch die spezielle Konstruktion der Multi Line-Reduzierhülsen ist auch die Anwendung von Werkzeugen mit interner Kühlmittelzufuhr möglich. Dieses selbstdichtende System ist mit den meisten Hydro-Dehnspannfuttern kompatibel.

Unser Zeichen für hervorragende Qualität Alle unsere Produkte tragen das REGO-FIX-Dreieck – unser Siegel für herausragende Qualität und Präzision, hergestellt in der Schweiz.



Schweizer Qualitätsstandard

Unsere mit «Swiss made» ausgezeichneten Produkte werden an unserem Hauptsitz im schweizerischen Tenniken entwickelt und produziert.

Weldon-Spannfutter SK/WD

Universell verwendbar für verschiedenste Bearbeitungen.

DIN 69871 / DIN ISO 7388-1

Merkmale Weldon-Spannfutter SK/WD

Rundlauf $\leq 3 \mu\text{m}$

Gemessen von der inneren Bohrung zum äusseren Kegel.

Kegeltoleranz AT3

Bessere Spindelpassung und optimierter Rundlauf.

Seitliche Spannschraube

Für höchstes übertragbares Drehmoment.

Kühlmittelzufuhr

Alle Werkzeugaufnahmen mit Form A+AD können für die Kühlung verwendet werden. Bei Form A+AD erfolgt die Kühlmittelzufuhr durch den Kegel.

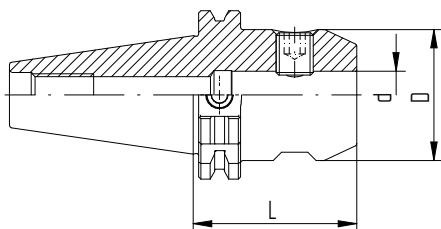
Datenträgerbohrung

Nach DIN 69873 mit Durchmesser 10 mm.

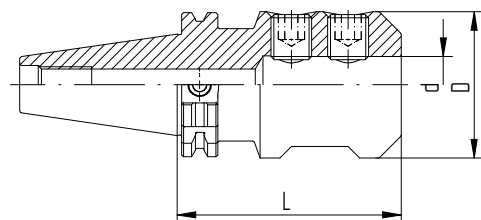


Typ	Art.-Nr.	Abmessungen [mm]			Form A+AD	Zeichnung
		D	d	L		
SK 40						
SK 40 / WD 6 x 050	2240.30620	25	6	50	•	1
SK 40 / WD 8 x 050	2240.30820	28	8	50	•	1
SK 40 / WD 10 x 050	2240.31020	35	10	50	•	1
SK 40 / WD 12 x 050	2240.31220	42	12	50	•	1
SK 40 / WD 14 x 050	2240.31420	44	14	50	•	1
SK 40 / WD 16 x 063	2240.31630	48	16	63	•	1
SK 40 / WD 18 x 063	2240.31830	50	18	63	•	1
SK 40 / WD 20 x 063	2240.32030	52	20	63	•	1
SK 40 / WD 25 x 100	2240.32560	65	25	100	•	2
SK 40 / WD 32 x 100	2240.33260	72	32	100	•	2
SK 50						
SK 50 / WD 6 x 063	2250.30630	25	6	63	•	1
SK 50 / WD 8 x 063	2250.30830	28	8	63	•	1
SK 50 / WD 10 x 063	2250.31030	35	10	63	•	1
SK 50 / WD 12 x 063	2250.31230	42	12	63	•	1
SK 50 / WD 14 x 063	2250.31430	44	14	63	•	1
SK 50 / WD 16 x 063	2250.31630	48	16	63	•	1
SK 50 / WD 18 x 063	2250.31830	50	18	63	•	1
SK 50 / WD 20 x 063	2250.32030	52	20	63	•	1
SK 50 / WD 25 x 080	2250.32550	65	25	80	•	2
SK 50 / WD 32 x 100	2250.33260	72	32	100	•	2
SK 50 / WD 40 x 100	2250.34060	80	40	100	•	2

Im Lieferumfang enthalten: Weldon-Spannfutter mit Spannschraube.



Zeichnung 1 SK / WD



Zeichnung 2 SK / WD

Kombi-Aufsteckfräserdorn SK / KFD

SK / KFD

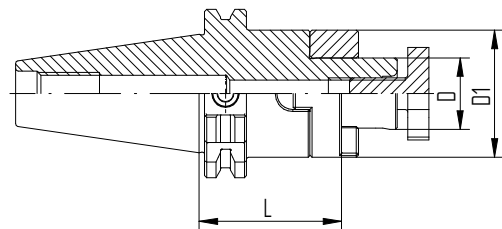
DIN 69871

DIN ISO 7388-1

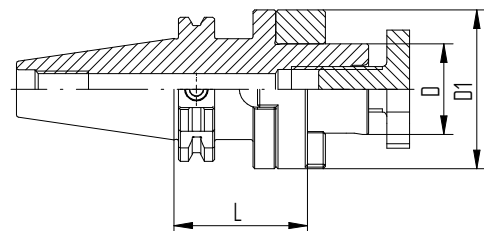
Typ	Art.-Nr.	Abmessungen [mm]					Zubehör	
		D	D1	L	Form A+AD	Zeichnung	Schlüssel	
SK 40								
SK 40 / KFD 16 x 055	2240.41630	16	32	55	•	1	FDS 16	
SK 40 / KFD 22 x 055	2240.42230	22	40	55	•	1	FDS 22	
SK 40 / KFD 27 x 055	2240.42730	27	48	55	•	1	FDS 27	
SK 40 / KFD 32 x 060	2240.43240	32	58	60	•	2	FDS 32	
SK 40 / KFD 40 x 060	2240.44040	40	70	60	•	2	FDS 40	
SK 50								
SK 50 / KFD 16 x 055	2250.41630	16	32	55	•	1	FDS 16	
SK 50 / KFD 22 x 055	2250.42230	22	40	55	•	1	FDS 22	
SK 50 / KFD 27 x 055	2250.42730	27	48	55	•	1	FDS 27	
SK 50 / KFD 32 x 055	2250.43230	32	58	55	•	1	FDS 32	
SK 50 / KFD 40 x 055	2250.44030	40	70	55	•	1	FDS 40	
SK 50 / KFD 50 x 070	2250.45050	50	90	70	•	2	FDS 50	

Im Lieferumfang enthalten: Kombi-Aufsteckfräserdorn, Spannschraube, Passfeder und Antriebsring.

Mehr Informationen zum FDS-Fräserdornschlüssel finden Sie auf Seite 40.



Zeichnung 1 SK / KFD



Zeichnung 2 SK / KFD

Typ	Art.-Nr.	Abmessungen [mm]				
		D	d	L	Form A	Form A+AD
SK 30						
SK 30 / KBF 1 – 13 mm	2230.50100	50	1–13	111	•	–
SK 40						
SK 40 / KBF 1 – 13 mm	2240.50103	50	1–13	90	–	•
SK 50						
SK 50 / KBF 1 – 13 mm	2250.50103	50	1–13	106	–	•

Im Lieferumfang enthalten: Kurzbohrfutter und Innensechskantschlüssel.

Kurzbohrfutter SK / KBF

Merkmale und Vorteile

Spannbereich

1–13 mm

Rundlauf

0,03 mm

Maximales Anzugsdrehmoment

20 Nm

Spannkraft (bei 20 Nm Anzugsdrehmoment)

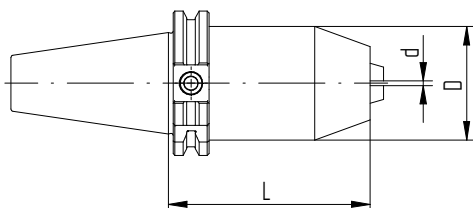
80 Nm

Maximale Drehzahl

35000 min⁻¹



SK / KBF



SK / KBF

Zwischenhülsen SK / MK

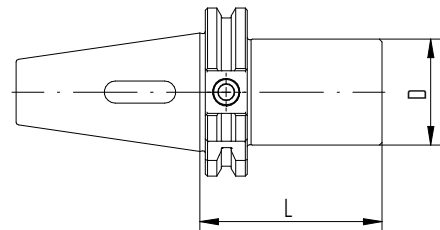
SK / MK

DIN 69871

DIN ISO 7388-1

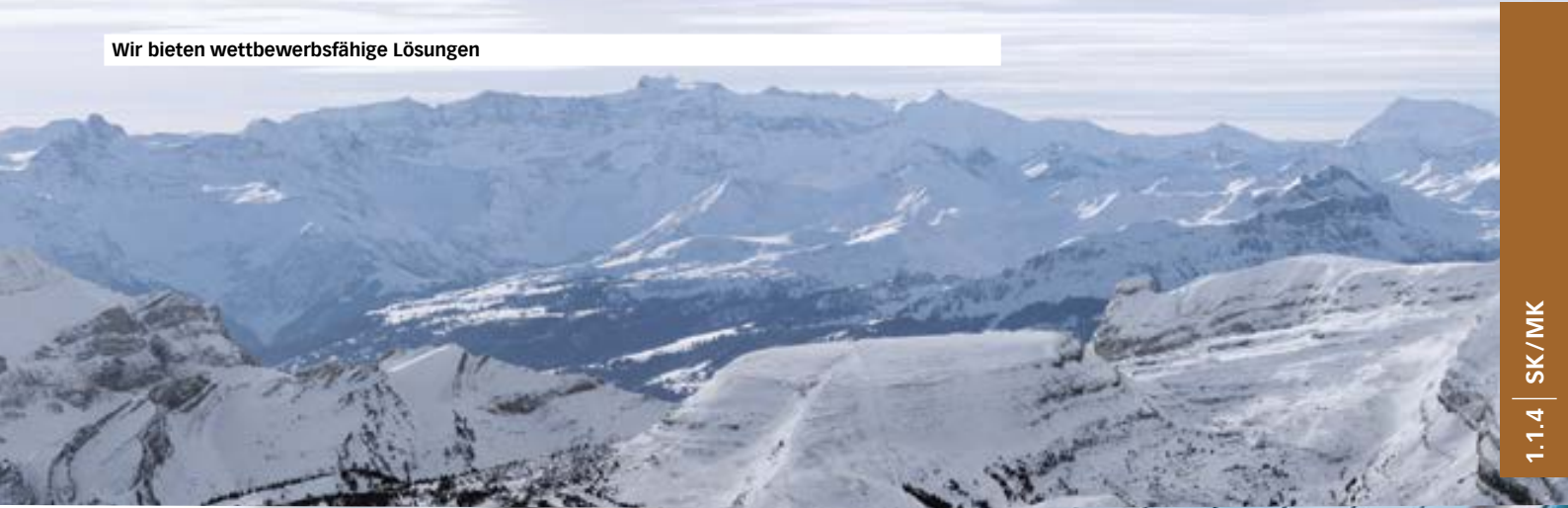
1.1.4 SK / MK

Typ	Art.-Nr.	Abmessungen [mm]	
		D	L
SK 40			
SK 40 / MK 1 x 050	2240.80110	25	50
SK 40 / MK 2 x 050	2240.80210	32	50
SK 40 / MK 3 x 070	2240.80320	40	70
SK 40 / MK 4 x 095	2240.80430	48	95



Anwender aus der gesamten Welt verlassen sich auf Schweizer REGO-FIX-Produkte. Von Tenniken aus beliefern wir Kunden in schnelllebigen Branchen mit den höchsten Anforderungen an Präzision.

Wir bieten wettbewerbsfähige Lösungen



Weldon-Spannfutter BT/WD

Universell einsetzbar für vielfältige maschinelle Bearbeitungen.

MAS 403 / JIS B 6339 / DIN ISO 7388-2

Merkmale Weldon-Spannfutter BT/WD

Rundlauf $\leq 3 \mu\text{m}$

Gemessen von der inneren Bohrung zum äusseren Kegel.

Kegeltoleranz AT3

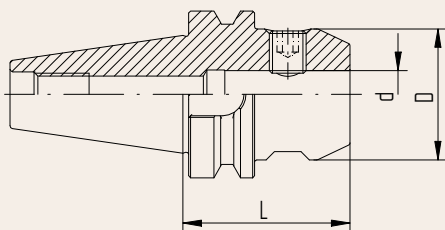
Bessere Spindelpassung und optimierter Rundlauf.

Seitliche Spannschraube

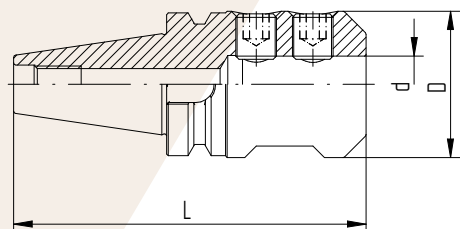
Für höchstes übertragbares Drehmoment.

Kühlmittelezufuhr

Alle Werkzeugaufnahmen mit Form A+AD können für die Kühlung verwendet werden. Bei Form A+AD erfolgt die Kühlmittelezufuhr durch den Kegel.



Zeichnung 1 BT / WD



Zeichnung 2 BT / WD

Typ	Art.-Nr.	Abmessungen [mm]			Form A+AD	Zeichnung
		D	d	L		
BT 30						
BT 30 / WD 6 x 050	2130.30620	25	6	50	•	1
BT 30 / WD 8 x 050	2130.30820	28	8	50	•	1
BT 30 / WD 10 x 050	2130.31020	35	10	50	•	1
BT 30 / WD 12 x 050	2130.31220	42	12	50	•	1
BT 30 / WD 14 x 050	2130.31420	44	14	50	•	1
BT 30 / WD 16 x 063	2130.31630	48	16	63	•	1
BT 30 / WD 18 x 063	2130.31830	50	18	63	•	1
BT 30 / WD 20 x 063	2130.32030	52	20	63	•	1
BT 40						
BT 40 / WD 6 x 050	2140.30620	25	6	50	•	1
BT 40 / WD 8 x 050	2140.30820	28	8	50	•	1
BT 40 / WD 10 x 063	2140.31030	35	10	63	•	1
BT 40 / WD 12 x 063	2140.31230	42	12	63	•	1
BT 40 / WD 14 x 063	2140.31430	44	14	63	•	1
BT 40 / WD 16 x 063	2140.31630	48	16	63	•	1
BT 40 / WD 18 x 063	2140.31830	50	18	63	•	1
BT 40 / WD 20 x 063	2140.32030	52	20	63	•	1
BT 40 / WD 25 x 090	2140.32550	65	25	90	•	2
BT 40 / WD 32 x 100	2140.33260	72	32	100	•	2
BT 50						
BT 50 / WD 6 x 063	2150.30630	25	6	63	•	1
BT 50 / WD 8 x 063	2150.30830	28	8	63	•	1
BT 50 / WD 10 x 063	2150.31030	35	10	63	•	1
BT 50 / WD 12 x 080	2150.31250	42	12	80	•	1
BT 50 / WD 14 x 080	2150.31450	44	14	80	•	1
BT 50 / WD 16 x 080	2150.31650	48	16	80	•	1
BT 50 / WD 18 x 080	2150.31850	50	18	80	•	1
BT 50 / WD 20 x 080	2150.32050	52	20	80	•	1
BT 50 / WD 25 x 100	2150.32560	65	25	100	•	2
BT 50 / WD 32 x 105	2150.33260	72	32	105	•	2
BT 50 / WD 40 x 110	2150.34060	80	40	110	•	2

Im Lieferumfang enthalten: Weldon-Spannfutter mit Spannschraube.

Kombi-Aufsteckfräserdorn BT /KFD

BT /KFD

MAS 403

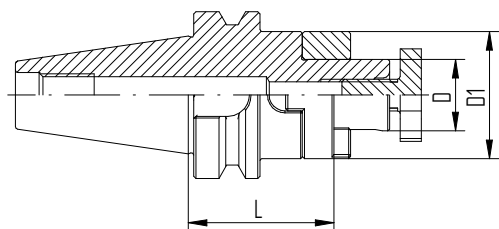
JIS B 6339

DIN ISO 7388-2

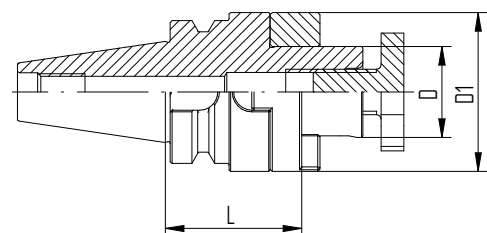
Typ	Art.-Nr.	Abmessungen [mm]					Form A+AD	Zeichnung	Zubehör
		D	D1	L	Schlüssel				
BT 30									
BT 30 / KFD 16 x 045	2130.41620	16	32	45	•	1	FDS 16		
BT 30 / KFD 22 x 047	2130.42220	22	40	47	•	1	FDS 22		
BT 30 / KFD 27 x 049	2130.42720	27	48	49	•	2	FDS 27		
BT 30 / KFD 32 x 053	2130.43230	32	58	53	•	2	FDS 32		
BT 40									
BT 40 / KFD 16 x 055	2140.41630	16	32	55	•	1	FDS 16		
BT 40 / KFD 22 x 055	2140.42230	22	40	55	•	1	FDS 22		
BT 40 / KFD 27 x 055	2140.42730	27	48	55	•	1	FDS 27		
BT 40 / KFD 32 x 060	2140.43240	32	58	60	•	1	FDS 32		
BT 40 / KFD 40 x 060	2140.44040	40	70	60	•	2	FDS 40		
BT 50									
BT 50 / KFD 16 x 070	2150.41630	16	32	70	•	1	FDS 16		
BT 50 / KFD 22 x 070	2150.42230	22	40	70	•	1	FDS 22		
BT 50 / KFD 27 x 070	2150.42750	27	48	70	•	1	FDS 27		
BT 50 / KFD 32 x 070	2150.43250	32	58	70	•	1	FDS 32		
BT 50 / KFD 40 x 070	2150.44050	40	70	70	•	1	FDS 40		
BT 50 / KFD 50 x 070	2150.45050	50	90	70	•	1	FDS 50		

Mehr Informationen zum FDS-Fräserdornschlüssel finden Sie auf Seite 40.

Im Lieferumfang enthalten: Kombi-Aufsteckfräserdorn, Spannschraube, Passfeder und Antriebsring.



Zeichnung 1 BT / KFD



Zeichnung 2 BT / KFD

Kurzbohrfutter BT / KBF

BT / KBF

MAS 403

JIS B 6339

DIN ISO 7388-2

Typ	Art.-Nr.	d	Abmessungen [mm]			Form A	Form A+AD
			D	L			
BT 30							
BT 30 / KBF 1 – 13 mm	2130.50100	1–13	50	95	•	–	
BT 40							
BT 40 / KBF 1 – 13 mm	2140.50103	1– 13	50	98	–	•	
BT 50							
BT 50 / KBF 1 – 13 mm	2150.50103	1– 13	50	100	–	•	

Im Lieferumfang enthalten: Kurzbohrfutter und Innensechskantschlüssel.

Kurzbohrfutter BT/KBF

Merkmale und Vorteile

Spannbereich

1–13 mm

Rundlauf

0,03 mm

Maximales Anzugsdrehmoment

20 Nm

Spannkraft (bei 20 Nm Anzugsdrehmoment)

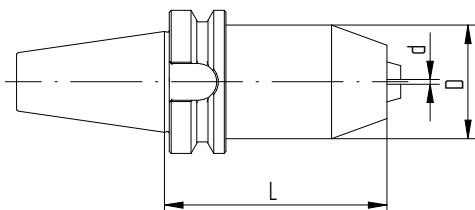
80 Nm

Maximale Drehzahl

35000 min⁻¹



BT / KBF



BT / KBF

Zwischenhülsen BT / MK

BT / MK

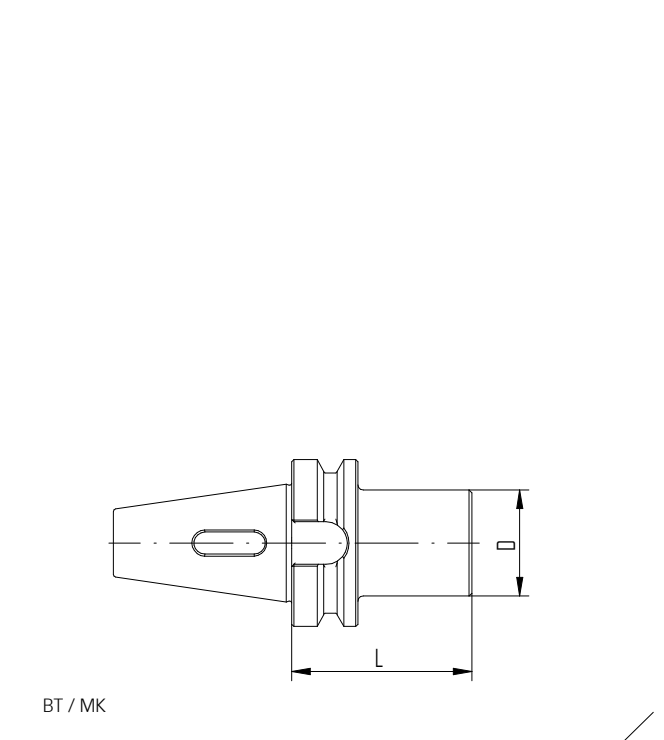
MAS 403

JIS B 6339

DIN ISO 7388-2

1.2.4 BT / MK

Typ	Art.-Nr.	Abmessungen [mm]	
		D	L
BT 40			
BT 40 / MK 1 x 050	2140.80110	25	50
BT 40 / MK 2 x 050	2140.80210	32	50
BT 40 / MK 3 x 070	2140.80320	40	70
BT 40 / MK 4 x 095	2140.80430	48	95

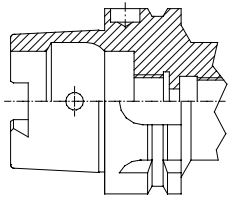


**Sie bekommen, was Sie sehen:
Alle unsere Produkte tragen das REGO-FIX-
Dreieck – unser Siegel für herausragende
Qualität und Präzision, hergestellt in der
Schweiz.**

Nur echt mit dem Dreieck

REGO-FI

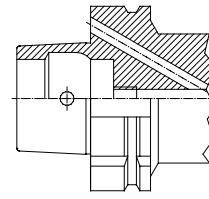
HSK-Formen und ihre Eigenschaften



Form A*

- // Standardausführung für Bearbeitungszentren und Fräsmaschinen
- // Für automatischen Werkzeugwechsel
- // Zentrale Kühlmittelzufuhr über Kühlmittelrohr
- // Mitnehmernuten am Kegelumlauf
- // Bohrung für Datenträger DIN 69873 im Flansch auf Anfrage erhältlich

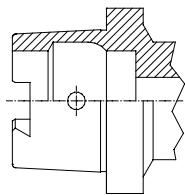
* Auch als Form C verwendbar, da Spanneinleitungsbohrung vorhanden.



Form B

- // Für Bearbeitungszentren, Fräs- und Drehmaschinen
- // Mit vergrößerter Plananlage für erhöhte radiale Steifigkeit
- // Für automatischen Werkzeugwechsel
- // Dezentrale Kühlmittelzufuhr über den Flansch
- // Mitnehmernuten am Flanschdurchmesser

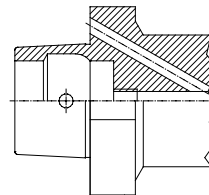
Auf Anfrage erhältlich.



Form C

- // Für Transferstrassen, Sondermaschinen und modulare Werkzeuge
- // Für manuellen Werkzeugwechsel
- // Mitnehmernuten am Kegelumlauf

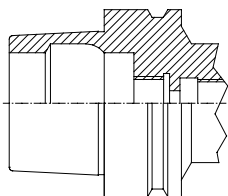
Auf Anfrage erhältlich.



Form D

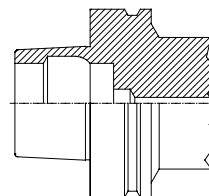
- // Für Sondermaschinen
- // Mit vergrößerter Plananlage für erhöhte radiale Steifigkeit
- // Für manuellen Werkzeugwechsel
- // Dezentrale Kühlmittelzufuhr über den Flansch
- // Mitnehmernuten am Flanschdurchmesser

Auf Anfrage erhältlich.



Form E

- // Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
- // Für automatischen Werkzeugwechsel
- // Zentrale Kühlmittelzufuhr über Kühlmittelrohr
- // Ohne Mitnehmernuten, daher rotationssymmetrisch für optimalen Rundlauf bei hohen Drehzahlen



Form F

- // Für Hochgeschwindigkeitsanwendungen
- // Mit vergrößerter Plananlage für erhöhte radiale Steifigkeit
- // Für automatischen Werkzeugwechsel
- // Ohne Mitnehmernuten, daher rotationssymmetrisch

Auf Anfrage erhältlich.

Weldon-Spannfutter HSK /WD

Alle unsere HSK-Werkzeugaufnahmen wurden für rotierende Anwendungen entwickelt. Sie sind ideal für Hochgeschwindigkeitsbearbeitungen, bei denen es auf konstant hohe Leistung ankommt.

DIN 69893 / ISO 12164

Merkmale Weldon-Spannfutter HSK /WD

Rundlauf $\leq 3 \mu\text{m}$

Gemessen von der inneren Bohrung zum äusseren Kegel.

Seitliche Spannschraube

Für höchstes übertragbares Drehmoment.

Datenträgerbohrung (nur für HSK Form A)

Nach DIN 69873 mit Durchmesser 10 mm.
Auf Anfrage erhältlich.

Expertentipp

Für alle HSK-A- und HSK-E-Werkzeugaufnahmen sind passende Kühlschmierstoffrohre (KSR) erhältlich.

Die passenden Artikelnummern finden Sie auf Seite 42.



Typ	Art.-Nr.	Abmessungen [mm]			Zeichnung
		d	D	L	
HSK-A 32					
HSK-A 32 / WD 6 x 055*	2532.30620	6	25	55	1
HSK-A 32 / WD 8 x 055*	2532.30820	8	28	55	1
HSK-A 32 / WD 10 x 063*	2532.31030	10	35	63	1
HSK-A 32 / WD 12 x 065*	2532.31230	12	42	65	1
HSK-A 40					
HSK-A 40 / WD 6 x 060	2540.30630	6	25	60	1
HSK-A 40 / WD 8 x 060	2540.30830	8	28	60	1
HSK-A 40 / WD 10 x 060	2540.31030	10	35	60	1
HSK-A 40 / WD 12 x 070	2540.31240	12	42	70	1
HSK-A 40 / WD 14 x 075	2540.31440	14	44	75	1
HSK-A 40 / WD 16 x 075	2540.31640	16	48	75	1
HSK-A 50					
HSK-A 50 / WD 6 x 065	2550.30630	6	25	65	1
HSK-A 50 / WD 8 x 065	2550.30830	8	28	65	1
HSK-A 50 / WD 10 x 065	2550.31030	10	35	65	1
HSK-A 50 / WD 12 x 080	2550.31250	12	42	80	1
HSK-A 50 / WD 14 x 080	2550.31450	14	44	80	1
HSK-A 50 / WD 18 x 080	2550.31850	18	50	80	1
HSK-A 50 / WD 20 x 080	2550.32050	20	52	80	1
HSK-A 63					
HSK-A 63 / WD 6 x 065	2563.30630	6	25	65	1
HSK-A 63 / WD 8 x 065	2563.30830	8	28	65	1
HSK-A 63 / WD 10 x 065	2563.31030	10	35	65	1
HSK-A 63 / WD 12 x 080	2563.31250	12	42	80	1
HSK-A 63 / WD 14 x 080	2563.31450	14	44	80	1
HSK-A 63 / WD 16 x 080	2563.31650	16	48	80	1
HSK-A 63 / WD 18 x 080	2563.31850	18	50	80	1
HSK-A 63 / WD 20 x 080	2563.32050	20	52	80	1
HSK-A 63 / WD 25 x 110	2563.32560	25	65	110	2
HSK-A 63 / WD 32 x 110	2563.33260	32	72	110	2

* Ohne Spanneinleitungsbohrung im Kegelschaft.

Weldon-Spannfutter

HSK-A/WD und HSK-E/WD

HSK / WD

DIN 69893

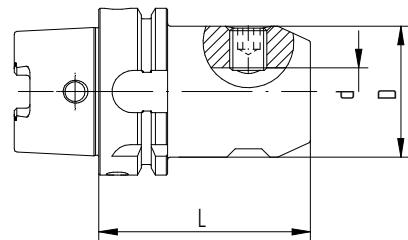
ISO 12164

Typ	Art.-Nr.	Abmessungen [mm]			Zeichnung
		d	D	L	
HSK-A 100					
HSK-A 100 / WD 6 x 080	2500.30650	6	25	80	1
HSK-A 100 / WD 8 x 080	2500.30850	8	28	80	1
HSK-A 100 / WD 10 x 080	2500.31050	10	35	80	1
HSK-A 100 / WD 12 x 080	2500.31250	12	42	80	1
HSK-A 100 / WD 14 x 080	2500.31450	14	44	80	1
HSK-A 100 / WD 16 x 100	2500.31660	16	48	100	1
HSK-A 100 / WD 18 x 100	2500.31860	18	50	100	1
HSK-A 100 / WD 20 x 100	2500.32060	20	52	100	1
HSK-A 100 / WD 25 x 100	2500.32560	25	65	100	2
HSK-A 100 / WD 32 x 100	2500.33260	32	72	100	2
HSK-A 100 / WD 40 x 110	2500.34060	40	80	110	2

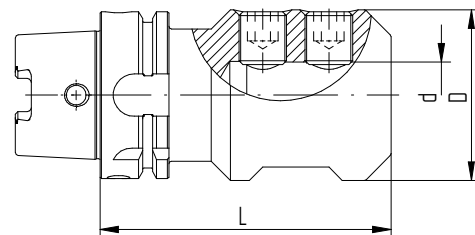
HSK-E 40					
HSK-E 40 / WD 8 x 060	2540.30834	8	28	60	1
HSK-E 40 / WD 10 x 060	2540.31034	10	35	60	1
HSK-E 40 / WD 12 x 070	2540.31244	12	42	70	1
HSK-E 40 / WD 16 x 070	2540.31644	16	48	70	1

Im Lieferumfang enthalten: Weldon-Spannfutter mit Spannschraube.

HSK-A: Bohrung für Datenträger DIN 69873 im Flansch auf Anfrage erhältlich.



Zeichnung 1 HSK-A / WD



Zeichnung 2 HSK-A / WD

Kombi-Aufsteckfräserdorn

HSK-A/KFD und HSK-E/KFD

HSK/KFD

DIN 69893

ISO 12164

Typ	Art.-Nr.	Abmessungen [mm]			Zeichnung	Zubehör
		D	D1	L		Schlüssel
HSK-A 32						
HSK-A 32 / KFD 16 x 045	2532.41620	16	32	45	1	FDS 16
HSK-A 32 / KFD 22 x 050	2532.42230	22	40	50	1	FDS 22
HSK-A 40						
HSK-A 40 / KFD 16 x 030	2540.41600	16	32	30	1	FDS 16
HSK-A 40 / KFD 22 x 050	2540.42230	22	40	50	1	FDS 22
HSK-A 50						
HSK-A 50 / KFD 16 x 050	2550.41630	16	32	50	1	FDS 16
HSK-A 50 / KFD 22 x 050	2550.42230	22	40	50	1	FDS 22
HSK-A 50 / KFD 27 x 065	2550.42740	27	48	65	2	FDS 27
HSK-A 50 / KFD 32 x 065	2550.43240	32	58	65	2	FDS 32
HSK-A 63						
HSK-A 63 / KFD 16 x 060	2563.41640	16	32	60	1	FDS 16
HSK-A 63 / KFD 22 x 060	2563.42240	22	40	60	1	FDS 22
HSK-A 63 / KFD 27 x 060	2563.42740	27	48	60	1	FDS 27
HSK-A 63 / KFD 32 x 060	2563.43240	32	58	60	1	FDS 32
HSK-A 63 / KFD 40 x 070	2563.44050	40	70	70	2	FDS 40
HSK-A 100						
HSK-A 100 / KFD 16 x 060	2500.41640	16	32	60	1	FDS 16
HSK-A 100 / KFD 22 x 060	2500.42240	22	40	60	1	FDS 22
HSK-A 100 / KFD 27 x 060	2500.42740	27	48	60	1	FDS 27
HSK-A 100 / KFD 32 x 060	2500.43240	32	58	60	1	FDS 32
HSK-A 100 / KFD 40 x 070	2500.44050	40	70	70	1	FDS 40
HSK-A 100 / KFD 50 x 080	2500.45060	50	90	80	2	FDS 50
HSK-E 40						
HSK-E 40 / KFD 16 x 045	2540.41624	16	32	45	–	FDS 16

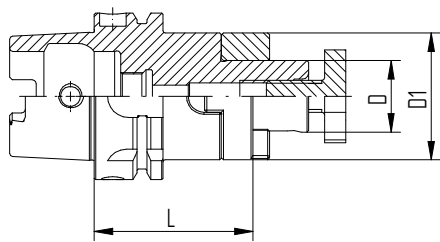
Im Lieferumfang enthalten: Kombi-Aufsteckfräserdorn, Fräseranzugsschraube, Passfeder und Mitnehmerring.

Mehr Informationen zum FDS-Fräserdornschlüssel finden Sie auf Seite 40.

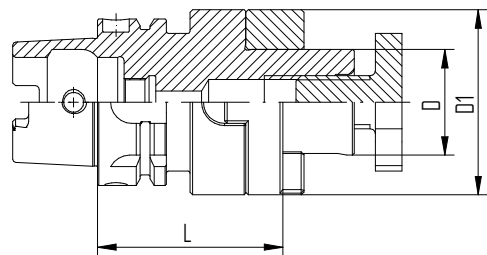
HSK-A: Bohrung für Datenträger DIN 69873 im Flansch auf Anfrage erhältlich.

Kombi-Aufsteckfräserdorn HSK-A/KFD und HSK-E/KFD

HSK/KFD
DIN 69893
ISO 12164



Zeichnung 1 HSK-A / KFD



Zeichnung 2 HSK-A / KFD

1.3.2 HSK/KFD

Typ	Art.-Nr.	d	Abmessungen [mm]	
			D	L
HSK-A 63 / KBF				
HSK-A 63 / KBF 1 – 13 mm	2563.50100	1–13	50	104

Im Lieferumfang enthalten: Kurzbohrfutter und Innensechskantschlüssel.

HSK-A: Bohrung für Datenträger DIN 69873 im Flansch auf Anfrage erhältlich.

Kurzbohrfutter HSK-A / KBF

Merkmale und Vorteile

Spannbereich

1–13 mm

Rundlauf

0,03 mm

Maximales Anzugsdrehmoment

20 Nm

Spannkraft (bei 20 Nm Anzugsdrehmoment)

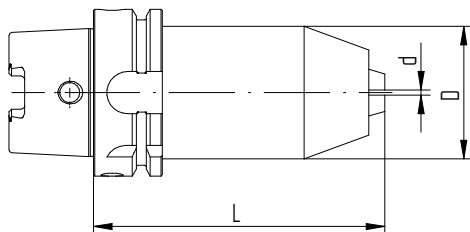
80 Nm

Maximale Drehzahl

35000 min⁻¹



HSK-A / KBF



HSK-A / KBF

Zwischenhülsen HSK-A / MK

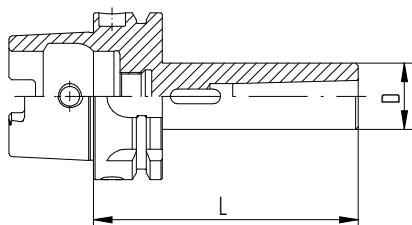
HSK-A/MK

DIN 69893

ISO 12164

Typ	Art.-Nr.	Abmessungen [mm]	
		D	L
HSK-A 63 / MK			
HSK-A 63 / MK 1 x 100	2563.80140	25	100
HSK-A 63 / MK 2 x 120	2563.80250	32	120
HSK-A 63 / MK 3 x 140	2563.80360	40	140
HSK-A 63 / MK 4 x 160	2563.80470	48	160

HSK-A: Bohrung für Datenträger DIN 69873 im Flansch auf Anfrage erhältlich.



REGO-FIX-CAPTO lizenziert von Sandvik Coromant

Weldon-Spannfutter REGO-FIX C/WD

Diese selbstzentrierenden und ausgewuchteten Spannzangenhalter ermöglichen eine hohe Drehmomentübertragung und zeichnen sich ebenfalls durch eine hohe Biegefestigkeit aus.

ISO 12164

Merkmale Weldon-Spannfutter C/WD

Rundlauf $\leq 3 \mu\text{m}$

Gemessen von der inneren Bohrung zum äusseren Kegel.

Seitliche Spannschraube

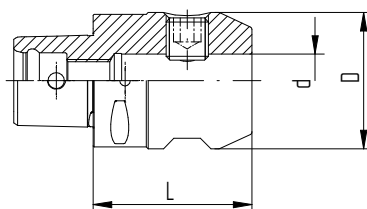
Für höchstes übertragbares Drehmoment.

Lizenziert REGO-FIX-CAPTO – unter Lizenz von Sandvik Coromant – wird von REGO-FIX in der Schweiz nach CAPTO-Spezifikationen hergestellt.

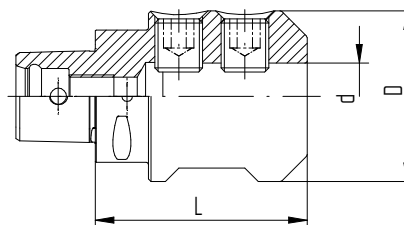


Weldon-Spannfutter REGO-FIX C / WD

Typ	Art.-Nr.	Abmessungen [mm]			Zeichnung
		D1	d	L	
C3					
C3 / WD 6 x 045	2803.30610	25	6	45	1
C3 / WD 8 x 045	2803.30810	28	8	45	1
C3 / WD 10 x 050	2803.31020	35	10	50	1
C3 / WD 12 x 055	2803.31220	42	12	55	1
C4					
C4 / WD 6 x 050	2804.30620	25	6	50	1
C4 / WD 8 x 050	2804.30820	28	8	50	1
C4 / WD 10 x 050	2804.31020	35	10	50	1
C4 / WD 12 x 055	2804.31220	42	12	55	1
C4 / WD 14 x 055	2804.31420	44	14	55	1
C4 / WD 16 x 055	2804.31620	48	16	55	1
C5					
C5 / WD 6 x 050	2805.30620	25	6	50	1
C5 / WD 8 x 050	2805.30820	28	8	50	1
C5 / WD 10 x 055	2805.31020	35	10	55	1
C5 / WD 12 x 060	2805.31230	42	12	60	1
C5 / WD 14 x 060	2805.31430	44	14	60	1
C5 / WD 16 x 060	2805.31630	48	16	60	1
C5 / WD 18 x 060	2805.31830	50	18	60	1
C5 / WD 20 x 060	2805.32030	52	20	60	1
C5 / WD 25 x 080	2805.32550	65	25	80	2



Zeichnung 1 C / WD



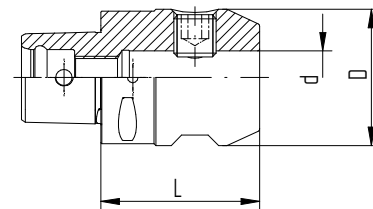
Zeichnung 2 C / WD

Weldon-Spannfutter REGO-FIX C/WD

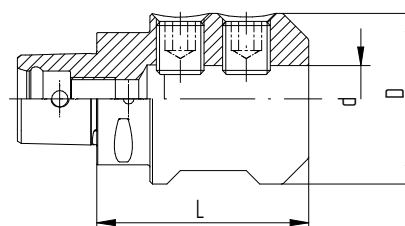
1.4.1 C/WD

Typ	Art.-Nr.	Abmessungen [mm]			Zeichnung
		D1	d	L	
C6					
C6 / WD 6 x 055	2806.30620	25	6	55	1
C6 / WD 8 x 055	2806.30820	28	8	55	1
C6 / WD 10 x 060	2806.31030	35	10	60	1
C6 / WD 12 x 060	2806.31230	42	12	60	1
C6 / WD 14 x 060	2806.31430	44	14	60	1
C6 / WD 16 x 065	2806.31630	48	16	65	1
C6 / WD 18 x 065	2806.31830	50	18	65	1
C6 / WD 20 x 065	2806.32030	52	20	65	1
C6 / WD 25 x 080	2806.32550	65	25	80	2
C6 / WD 32 x 090	2806.33250	72	32	90	2
C6 / WD 40 x 100	2806.34060	80	40	100	2

C8					
C8 / WD 6 x 070	2808.30640	25	6	70	1
C8 / WD 8 x 070	2808.30840	28	8	70	1
C8 / WD 10 x 070	2808.31040	35	10	70	1
C8 / WD 12 x 070	2808.31240	42	12	70	1
C8 / WD 14 x 070	2808.31440	44	14	70	1
C8 / WD 16 x 070	2808.31640	48	16	70	1
C8 / WD 18 x 070	2808.31840	50	18	70	1
C8 / WD 20 x 070	2808.32040	52	20	70	1
C8 / WD 25 x 080	2808.32550	65	25	80	2
C8 / WD 32 x 080	2808.33250	72	32	80	2
C8 / WD 40 x 110	2808.34060	80	40	110	2



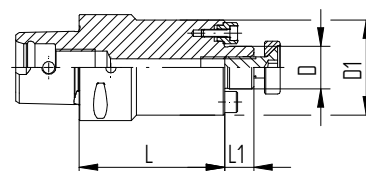
Zeichnung 1 C / WD



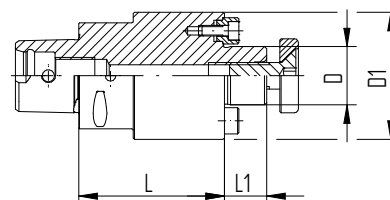
Zeichnung 2 C / WD

Messerkopf-Aufnahme REGO-FIX C / MA

Typ	Art.-Nr.	Abmessungen [mm]				Zeichnung
		D	D1	L	L1	
C3						
C3 / MA 16 x 030	2803.01610	16	36	30	11	2
C4						
C4 / MA 16 x 032	2804.01610	16	36	32	11	1
C4 / MA 16 x 055	2804.01620	16	36	55	11	1
C4 / MA 22 x 025	2804.02210	22	48	25	16	2
C4 / MA 22 x 055	2804.02220	22	48	55	16	2
C5						
C5 / MA 16 x 035	2805.01610	16	36	35	11	1
C5 / MA 16 x 070	2805.01640	16	36	70	11	1
C5 / MA 22 x 025	2805.02210	22	50	25	16	1
C5 / MA 22 x 070	2805.02240	22	48	70	16	1
C5 / MA 27 x 025	2805.02710	27	56	25	18	2
C5 / MA 32 x 040	2805.03210	32	65	40	20	2



Zeichnung 1 C / MA

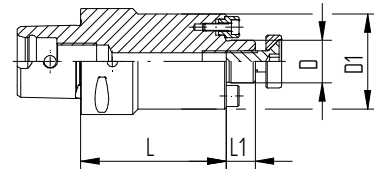


Zeichnung 2 C / MA

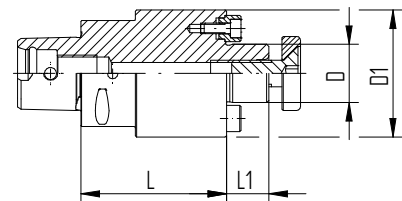
Messerkopf-Aufnahme REGO-FIX C/MA

1.4.2 C/MA

Typ	Art.-Nr.	Abmessungen [mm]				Zeichnung
		D	D1	L	L1	
C6						
C6 / MA 16 x 040	2806.01610	16	36	40	11	1
C6 / MA 22 x 025	2806.02210	22	55	25	16	1
C6 / MA 27 x 025	2806.02710	27	63	25	18	1
C6 / MA 32 x 025	2806.03210	32	65	25	20	2
C6 / MA 40 x 040	2806.04010	40	80	40	23	2
C8						
C8 / MA 16 x 050	2808.01620	16	36	50	11	1
C8 / MA 22 x 030	2808.02210	22	55	30	16	1
C8 / MA 27 x 030	2808.02710	27	65	30	18	1
C8 / MA 32 x 030	2808.03210	32	80	30	20	1
C8 / MA 40 x 030	2808.04010	40	80	30	23	1



Zeichnung 1 C / MA



Zeichnung 2 C / MA

Wir wissen, dass ein langfristiger Geschäftserfolg darin besteht, seine Mitarbeiter zu fördern und es ihnen zu ermöglichen, gemeinsam die Zukunft in einem schnelllebigen Umfeld zu gestalten.

Investitionen in die Zukunft



**Reduzierhülsen
für Hydro-Dehnspannfutter**

HS



Seite 35

HS-CF
mit Kühlkanälen



Seite 35



Reduzierhülsen für Hydro-Dehnspannfutter

Unsere Reduzierhülsen sind so entwickelt, dass sie zu Hydro-Dehnspannfuttern verschiedener Hersteller passen. Sie eignen sich besonders für das hochpräzise Spannen von zylindrischen Werkzeugschäften.

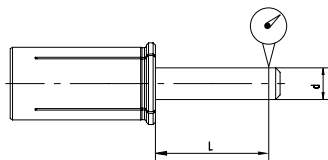
Reduzierhülsen für Hydro-Dehnspannfutter REGO-FIX-Reduzierhülsen eignen sich besonders für das hochpräzise Spannen von zylindrischen Werkzeugschäften nach DIN 6335 Form HA, HB und HE sowie Werkzeugschäften nach DIN 1835 Form B, C, D und E.

Durch die spezielle Konstruktion der REGO-FIX-Reduzierhülsen ist auch die Anwendung von Werkzeugen mit interner Kühlmittelzufuhr möglich. Diese Selbstabdichtung funktioniert mit allen gebräuchlichen Hydro-Dehnspannfuttern.

Korrekte Montage Eine falsche Handhabung beeinträchtigt den Rundlauf der Reduzierhülse und kann diese beschädigen.

- // Werkzeugschaft auf der gesamten Länge spannen
- // Nur Werkzeugschäfte in h6-Toleranz spannen
- // Niemals ohne Werkzeug spannen – die Reduzierhülse wird beschädigt

Rundlauf von REGO-FIX-HS-Reduzierhülsen



Spanndurchmesser d [mm]			max. Rundlauf [mm]
> d	≤ d	L	
3,0	6,0	16	0,003
6,0	10,0	25	0,003
10,0	18,0	40	0,003
18,0	26,0	50	0,003

Reduzierhülsen für Hydro-Dehnspannfutter HS

Merkmale und Vorteile

Absolute Präzision

Rundlauf ≤ 3 µm

Hohe Flexibilität

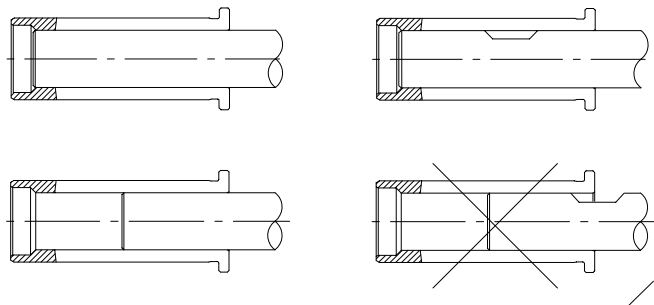
Spannen von verschiedenen Schaftdurchmessern in einem Hydro-Dehnspannfutter: 12, 20, 25 und 32 mm.

Standardversion HS für interne Kühlung

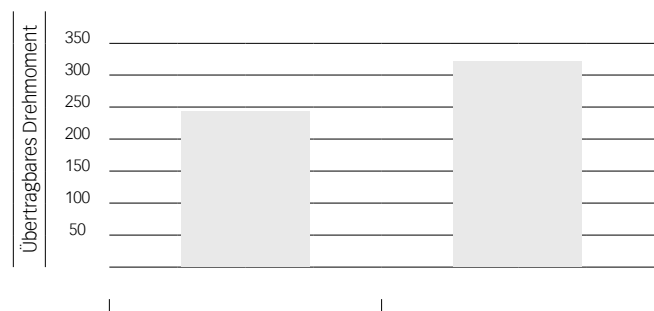
Metallisch abgedichtet für Werkzeuge mit interner Kühlmittelzufuhr.

HS-CF für periphere Kühlung

Die Reduzierhülsen mit Kühlkanälen HS-CF können für die periphere Kühlung verwendet werden.



Vergleich des übertragbaren Drehmoments Ø 20 mm



Direktspannung

Schaft Ø 20 mm in
Werkzeugaufnahmen Ø 20 mm

Reduzierhülse 32/20

Schaft Ø 20 mm in
Werkzeugaufnahmen Ø 32 mm



Schweizer Qualitätsstandard

Unsere mit «Swiss made» ausgezeichneten Produkte werden an unserem Hauptsitz im schweizerischen Tenniken entwickelt und produziert.

Ø Bohrung [mm]	Art.-Nr.							
	HS 12-MB	HS 12	HS 12-CF	HS 20	HS 20-CF	HS 25	HS 32	HS 32-CF
1,0	1912.01009	-	-	-	-	-	-	-
1,5	1912.01509	-	-	-	-	-	-	-
2,0	1912.02009	-	-	-	-	-	-	-
2,5	1912.02509	-	-	-	-	-	-	-
3,0	-	1912.03000	1912.03002	1920.03000	1920.0300 2	1925.03000	1932.03000	-
4,0	-	1912.04000	1912.04002	1920.04000	1920.04002	1925.04000	1932.04000	-
5,0	-	1912.05000	1912.05002	1920.05000	1920.05002	1925.05000	1932.05000	-
6,0	-	1912.06000	1912.06002	1920.06000	1920.06002	1925.06000	1932.06000	1932.06002
7,0	-	1912.07000	-	1920.07000	-	1925.07000	1932.07000	-
8,0	-	1912.08000	1912.08002	1920.08000	1920.08002	1925.08000	1932.08000	1932.08002
9,0	-	1912.09000	-	1920.09000	-	1925.09000	1932.09000	-
10,0	-	1912.10000	-	1920.10000	1920.10002	1925.10000	1932.10000	1932.10002
11,0	-	-	-	1920.11000	-	-	1932.11000	-
12,0	-	-	-	1920.12000	1920.12002	1925.12000	1932.12000	1932.12002
13,0	-	-	-	1920.13000	-	-	1932.13000	-
14,0	-	-	-	1920.14000	1920.14002	1925.14000	1932.14000	1932.14002
15,0	-	-	-	1920.15000	-	-	1932.15000	-
16,0	-	-	-	1920.16000	1920.16002	1925.16000	1932.16000	1932.16002
17,0	-	-	-	-	-	-	1932.17000	-
18,0	-	-	-	1920.18000	-	1925.18000	1932.18000	1932.18002
19,0	-	-	-	-	-	-	1932.19000	-
20,0	-	-	-	-	-	1925.20000	1932.20000	1932.20002
21,0	-	-	-	-	-	-	-	-
22,0	-	-	-	-	-	-	1932.22000	-
23,0	-	-	-	-	-	-	-	-
24,0	-	-	-	-	-	-	-	-
25,0	-	-	-	-	-	-	1932.25000	1932.25002

Mehr technische Informationen finden Sie auf den Seiten 46 bis 48.



Ø Bohrung		Art.-Nr.			
[Dezimalzoll]	[Zoll]	HS 12	HS 20	HS 25	HS 32
0,125	1/8"	1912.03181	1920.03181	1925.03181	–
0,1875	3/16"	1912.04761	1920.04761	1925.04761	1932.04761
0,25	1/4"	1912.06351	1920.06351	1925.06351	1932.06351
0,3125	5/16"	1912.07941	1920.07941	1925.07941	1932.07941
0,375	3/8"	1912.09521	1920.09521	1925.09521	1932.09521
0,4375	7/16"	–	1920.11111	1925.11111	1932.11111
0,5	1/2"	–	1920.12701	1925.12701	1932.12701
0,5625	9/16"	–	1920.14291	1925.14291	1932.14291
0,625	5/8"	–	1920.15881	1925.15881	1932.15881
0,6875	11/16"	–	–	1925.17461	1932.17461
0,75	3/4"	–	–	1925.19051	1932.19051
0,8125	13/16"	–	–	1925.20631	1932.20631
0,875	7/8"	–	–	–	1932.22221
0,9375	15/16"	–	–	–	1932.23811
1,0	1"	–	–	–	1932.25401

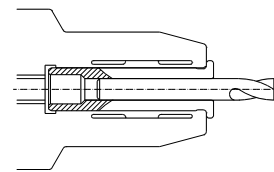
Mehr technische Informationen finden Sie auf den Seiten 46 und 47.

Ø Bohrung		Art.-Nr.			
[Dezimalzoll]	[Zoll]	HS 1/2"	HS 3/4"	HS 1"	HS 1 1/4"
0,125	1/8"	1913.03182	1919.03182	1926.03182	–
0,1875	3/16"	1913.04762	1919.04762	1926.04762	1931.04762
0,25	1/4"	1913.06352	1919.06352	1926.06352	1931.06352
0,3125	5/16"	1913.07942	1919.07942	1926.07942	1931.07942
0,375	3/8"	1913.09522	1919.09522	1926.09522	1931.09522
0,4375	7/16"	–	1919.11112	1926.11112	1931.11112
0,5	1/2"	–	1919.12702	1926.12702	1931.12702
0,5625	9/16"	–	1919.14292	1926.14292	1931.14292
0,625	5/8"	–	1919.15882	1926.15882	1931.15882
0,6875	11/16"	–	–	1926.17462	1931.17462
0,75	3/4"	–	–	1926.19052	1931.19052
0,8125	13/16"	–	–	–	–
0,875	7/8"	–	–	–	–
0,9375	15/16"	–	–	–	–
1,0	1"	–	–	–	1931.25402

Mehr technische Informationen finden Sie auf den Seiten 46 und 47.

Expertentipp

Der äussere Durchmesser der Reduzierhülsen entspricht den Typen, HS 12 entspricht beispielsweise 12 mm Durchmesser.



HS Teilzeichnung

Expertentipp

Späneschutzscheiben für Reduzierhülsen zur optimalen Unterstützung des Späneabflusses verwenden. Die Späneschutzscheibe wird einfach auf den Kopf der REGO-FIX-Reduzierhülsen aufgeklickt.

Art.-Nr. und mehr Informationen finden Sie auf Seite 41.

Expertentipp

Die Reduzierhülsen mit Kühlkanälen HS-CF können für die periphere Kühlung verwendet werden.

Dank dem EHS-Auszieh schlüssel lässt sich die Reduzierhülse ganz einfach aus dem Hydro-Dehnspannfutter entfernen.

Art.-Nr. und mehr Informationen finden Sie auf Seite 41.

Inhalt

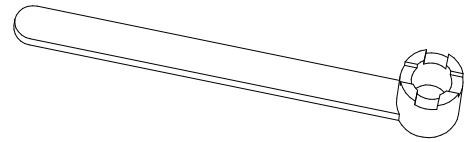
Multi Line-Zubehör

Verbessern Sie Ihre Werkzeugstandzeit mit dem richtigen Zubehör für sicheres Zerspanen.

Schlüssel FDS für Kombi-Aufsteckfräserdorn	40
Ausziehschlüssel für Reduzierhülsen EHS	41
Späneschutzscheiben für Reduzierhülsen CC	41
Kühlschmierstoffrohre KSR	42
Schlüssel SKR für Kühlschmierstoffrohre	42
Werkzeugmontageblöcke	43



Typ	Art.-Nr.
Schlüssel FDS	
FDS 16	7711.16000
FDS 22	7711.22000
FDS 27	7711.27000
FDS 32	7711.32000
FDS 40	7711.40000
FDS 50	7711.50000



FDS



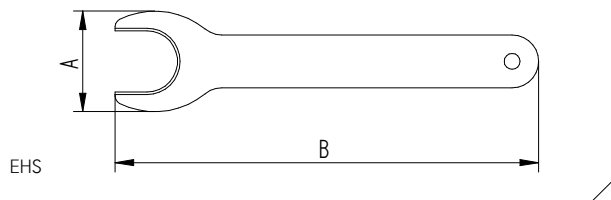
Ausziehschlüssel für Reduzierhülsen EHS

Späneschutzscheiben für Reduzierhülsen CC

EHS

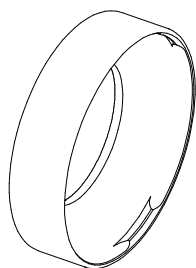
CC-HS

Typ	Art.-Nr.	A [mm]	B [mm]
Ausziehschlüssel für Reduzierhülsen EHS			
EHS 12 – 1/2"	7321.12000	24	100
EHS 20 – 3/4"	7321.20000	38	160
EHS 25 – 1"	7321.25000	51	180
EHS 32 – 1 1/4"	7321.32000	63	200



Typ	Art.-Nr.	Größen	Reduzierhülse Ø	
			[mm]	[Zoll]
Späneschutzscheiben für Reduzierhülsen CC-HS 12				
CC-HS 12 – 1/2" / Ø 4,0 mm	7331.04200	HS 12, HS 1/2"	3-4	1/8"
CC-HS 12 – 1/2" / Ø 6,0 mm	7331.06600	HS 12, HS 1/2"	5-6	3/16"-1/4"
CC-HS 12 – 1/2" / Ø 10,0 mm	7331.10200	HS 12, HS 1/2"	7-10	5/16"-3/8"

Späneschutzscheiben für Reduzierhülsen CC-HS 20				
CC-HS 20 – 3/4" / Ø 4,0 mm	7333.04200	HS 20, HS 3/4"	3-4	1/8"
CC-HS 20 – 3/4" / Ø 6,0 mm	7333.06600	HS 20, HS 3/4"	5-6	1/16"-1/4"
CC-HS 20 – 3/4" / Ø 10,0 mm	7333.10200	HS 20, HS 3/4"	7-10	5/16"-3/8"
CC-HS 20 – 3/4" / Ø 14,0 mm	7333.14200	HS 20, HS 3/4"	11-14	7/16"-1/2"
CC-HS 20 – 3/4" / Ø 16,0 mm	7333.16200	HS 20, HS 3/4"	15-16	9/16"-5/8"
CC-HS 20 – 3/4" / Ø 18,0 mm	7333.18200	HS 20, HS 3/4"	18	-

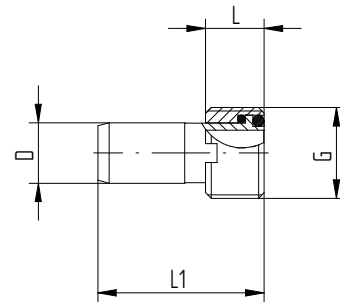


CC-HS

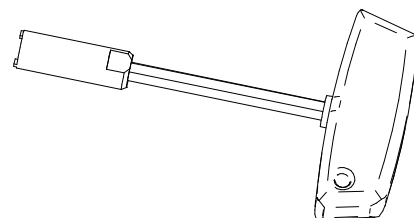
Schlüssel SKR für Kühlschmierstoffrohre

Typ	Art.-Nr.	Abmessungen [mm]			G
		D	L	L1	
Kühlschmierstoffrohre KSR					
KSR 25	7211.25000	5	4,5	17	M 8 x 1
KSR 32	7211.32000	6	5,5	25,7	M 10 x 1
KSR 40	7211.40000	8	7,5	29,2	M 12 x 1
KSR 50	7211.50000	10	9,5	32,7	M 16 x 1
KSR 63	7211.63000	12	11,5	36,2	M 18 x 1
KSR 80	7211.80000	14	13,5	39,7	M 20 x 1,5
KSR 100	7211.00000	16	15,5	43,6	M 24 x 1,5
KSR 125	7211.12500	16	15,5	43,6	M 24 x 1,5

Typ	Art.-Nr.
Schlüssel SKR	
SKR 25	7212.25000
SKR 32	7212.32000
SKR 40	7212.40000
SKR 50	7212.50000
SKR 63	7212.63000
SKR 80	7212.80000
SKR 100	7212.00000
SKR 125	7212.12500



KSR



SKR

Werkzeugmontageblöcke

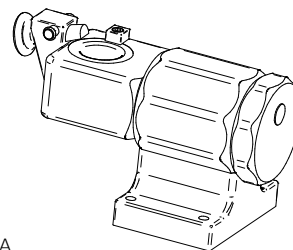
WMH

WA / SK

WA / HSK

WA / C

Typ	Art.-Nr.	Passt für diese Schnittstelle
WMH-Grundkörper		
WMH-AC 45°	7813.00000	–
WMH-AC 90°	7813.00100	–

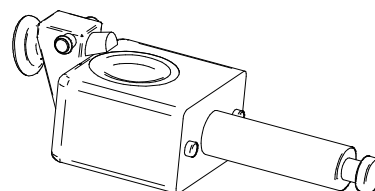


WMH / WA

Werkzeughalteraufnahmen WA / SK		
WA / SK 30	7814.30100	BT / CAT / SK 30
WA / SK 40	7814.40100	BT / CAT / SK 40
WA / SK 50	7814.50100	BT / CAT / SK 50

Werkzeughalteraufnahmen WA / HSK-A / C / E		
WA / HSK-A / C / E 25	7814.25300	HSK-A / C / E 25

Werkzeughalteraufnahmen WA / HSK-A		
WA / HSK-A 32	7814.32200	HSK-A 32
WA / HSK-A 40	7814.40200	HSK-A 40
WA / HSK-A 50	7814.50200	HSK-A 50
WA / HSK-A 63	7814.63200	HSK-A 63
WA / HSK-A 80	7814.80200	HSK-A 80
WA / HSK-A 100	7814.00200	HSK-A 100



WA

Werkzeughalteraufnahmen WA / HSK-C / E		
WA / HSK-C / E 32	7814.32500	HSK-C / E 32
WA / HSK-C / E 40	7814.40500	HSK-C / E 40
WA / HSK-C / E 50	7814.50500	HSK-C / E 50
WA / HSK-C / E 63	7814.63500	HSK-C / E 63

Werkzeughalteraufnahmen WA / HSK-B / D / F		
WA / HSK-B / D / F 63	7814.63400	HSK-B / D / F 63

Werkzeughalteraufnahmen WA / C		
WA / C3	7814.03700	CAPTO C3
WA / C4	7814.04700	CAPTO C4
WA / C5	7814.05700	CAPTO C5
WA / C6	7814.06700	CAPTO C6
WA / C8	7814.08700	CAPTO C8



Inhalt

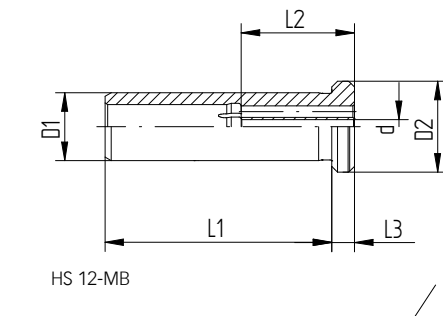
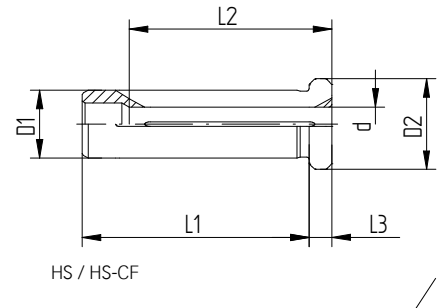
Technische Informationen

Reduzierhülsen	46
Normen für Spindelschnittstellen	49

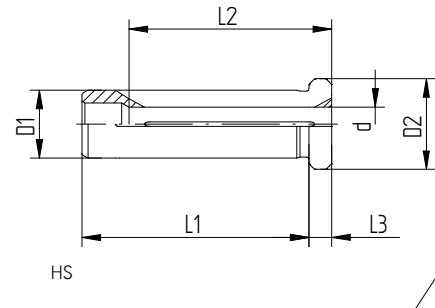


Abmessungen [mm]

Typ	d	d	D1	D2	L1	L2	L3
HS 12 HS 12-CF							
Ø 3,0	3	–	12	16	40	29	4
Ø 1/8"	3,175	1/8	12	16	40	29	4
Ø 4,0	4	–	12	16	40	29	4
Ø 3/16"	4,763	3/16	12	16	40	29	4
Ø 5,0	5	–	12	16	40	29	4
Ø 6,0	6	–	12	16	40	36	4
Ø 1/4"	6,35	1/4	12	16	40	36	4
Ø 7,0	7	–	12	16	40	37	4
Ø 5/16"	7,938	5/16	12	16	40	37	4
Ø 8,0	8	–	12	16	40	37	4
Ø 9,0	9	–	12	16	40	37	4
Ø 3/8"	9,525	3/8	12	16	40	40	4
Ø 10,0	10	–	12	16	40	40	4
HS 12-MB							
Ø 1,0	1	–	12	16	40	20	4
Ø 1,5	1,5	–	12	16	40	20	4
Ø 2,0	2	–	12	16	40	20	4
Ø 2,5	2,5	–	12	16	40	20	4
HS 20 HS 20-CF							
Ø 3,0	3	–	20	25	50	28	4
Ø 1/8"	3,175	1/8	20	25	50	28	4
Ø 4,0	4	–	20	25	50	28	4
Ø 3/16"	4,763	3/16	20	25	50	28	4
Ø 5,0	5	–	20	25	50	28	4
Ø 6,0	6	–	20	25	50	36	4
Ø 1/4"	6,35	1/4	20	25	50	36	4
Ø 7,0	7	–	20	25	50	38	4
Ø 5/16"	7,938	5/16	20	25	50	37	4
Ø 8,0	8	–	20	25	50	37	4
Ø 9,0	9	–	20	25	50	38	4
Ø 3/8"	9,525	3/8	20	25	50	36	4
Ø 10,0	10	–	20	25	50	40	4
Ø 11,0	11	–	20	25	50	40	4
Ø 12,0	12	–	20	25	50	45	4
Ø 1/2"	12,7	1/2	20	25	50	45	4
Ø 13,0	13	–	20	25	50	45	4
Ø 14,0	14	–	20	25	50	45	4
Ø 15,0	15	–	20	25	50	45	4
Ø 5/8"	15,875	5/8	20	25	50	48	4
Ø 16,0	16	–	20	25	50	48	4



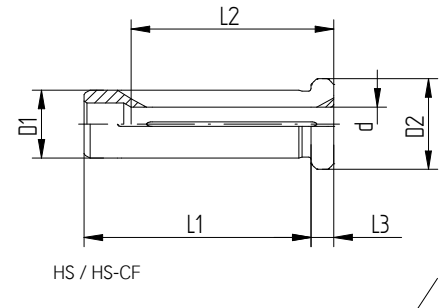
Typ	Abmessungen [mm]						
	d	d	D1	D2	L1	L2	L3
HS 25							
Ø 3,0	3	-	25	30	56	29	4
Ø 1/8"	3,175	1/8	25	30	56	29	4
Ø 4,0	4	-	25	30	56	29	4
Ø 3/16"	4,763	3/16	25	30	56	29	4
Ø 5,0	5	-	25	30	56	29	4
Ø 6,0	6	-	25	30	56	37	4
Ø 1/4"	6,35	1/4	25	30	56	37	4
Ø 7,0	7	-	25	30	56	37	4
Ø 5/16"	7,938	5/16	25	30	56	37	4
Ø 8,0	8	-	25	30	56	37	4
Ø 9,0	9	-	25	30	56	38	4
Ø 3/8"	9,525	3/8	25	30	56	38	4
Ø 10,0	10	-	25	30	56	40	4
Ø 7/16"	11,112	7/16	25	30	56	40	4
Ø 12,0	12	-	25	30	56	46	4
Ø 1/2"	12,7	1/2	25	30	56	46	4
Ø 14,0	14	-	25	30	56	47	4
Ø 9/16"	14,288	9/16	25	30	56	47	4
Ø 5/8"	15,875	5/8	25	30	56	48	4
Ø 16,0	16	-	25	30	56	48	4
Ø 11/16"	17,461	11/16	25	30	56	48	4
Ø 18,0	18	-	25	30	56	48	4
Ø 3/4"	19,05	3/4	25	30	56	48	4
Ø 20,0	20	-	25	30	56	50	4
Ø 13/16"	20,638	13/16	25	30	56	50	4



Expertentipp

Beim Spannen ohne Werkzeug können Reduzierhülsen beschädigt werden.

Typ	Abmessungen [mm]						
	d	d	D1	D2	L1	L2	L3
HS 32 HS 32-CF							
Ø 3/16"	4,763	3/16	32	36	60	29	4
Ø 5,0	5	-	32	36	60	29	4
Ø 6,0	6	-	32	36	60	36	4
Ø 1/4"	6,35	1/4	32	36	60	36	4
Ø 7,0	7	-	32	36	60	37	4
Ø 5/16"	7,938	5/16	32	36	60	36	4
Ø 8,0	8	-	32	36	60	36	4
Ø 9,0	9	-	32	36	60	37	4
Ø 3/8"	9,525	3/8	32	36	60	37	4
Ø 10,0	10	-	32	36	60	40	4
Ø 11,0	11	-	32	36	60	40	4
Ø 7/16"	11,112	7/16	32	36	60	45	4
Ø 12,0	12	-	32	36	60	45	4
Ø 1/2"	12,7	1/2	32	36	60	45	4
Ø 13,0	13	-	32	36	60	45	4
Ø 14,0	14	-	32	36	60	46	4
Ø 9/16"	14,288	9/16	32	36	60	46	4
Ø 15,0	15	-	32	36	60	46	4
Ø 5/8"	15,875	5/8	32	36	60	46	4
Ø 16,0	16	-	32	36	60	48	4
Ø 17,0	17	-	32	36	60	48	4
Ø 11/16"	17,461	11/16	32	36	60	48	4
Ø 18,0	18	-	32	36	60	49	4
Ø 19,0	19	-	32	36	60	49	4
Ø 3/4"	19,05	3/4	32	36	60	50	4
Ø 20,0	20	-	32	36	60	50	4
Ø 13/16"	20,638	13/16	32	36	60	50	4
Ø 22,0	22	-	32	36	60	50	4
Ø 7/8"	22,225	7/8	32	36	60	50	4
Ø 15/16"	23,813	15/16	32	36	60	52	4
Ø 25,0	25	-	32	36	60	56	4
Ø 1"	25,4	1	32	36	60	56	4



SK

BT

CAPTO

HSK

DIN 69871

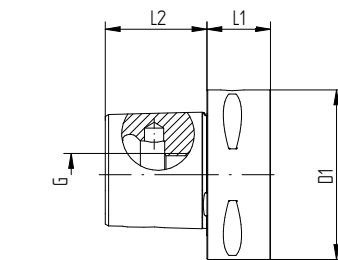
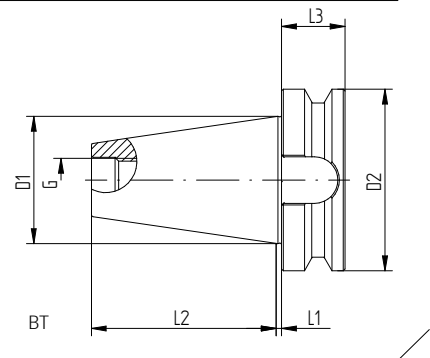
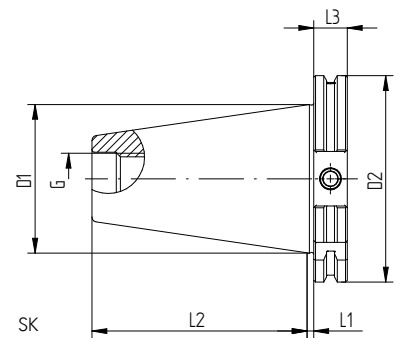
MAS 403

ISO 26623

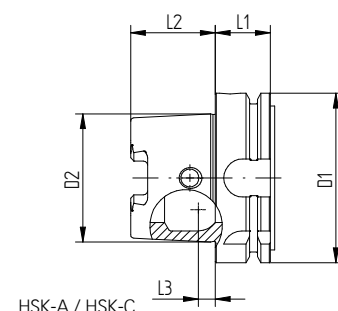
DIN 69893

Abmessungen [mm]

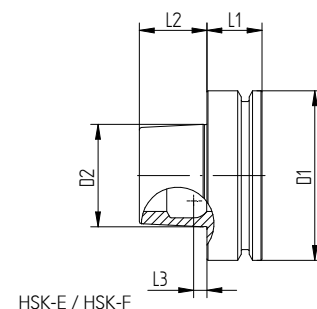
Typ	D1	D2	L1	L2	L3	G
SK DIN 69871						
SK 30	31,75	50	3,2	47,8	15,85	M 12
SK 40	44,45	63,55	3,2	68,4	15,85	M 16
SK 50	69,85	97,5	3,2	101,75	15,85	M 24
BT MAS 403						
BT 30	31,75	46	2	48,4	20	M 12
BT 40	44,45	63	2	65,4	25	M 16
BT 50	69,85	100	3	101,8	35	M 24
Polygonschaft CAPTO ISO 26623						
Polygonschaft C3	32	–	15	19	–	M 12 x 1,5
Polygonschaft C4	40	–	20	24	–	M 14 x 1,5
Polygonschaft C5	50	–	20	30	–	M 16 x 1,5
Polygonschaft C6	63	–	22	38	–	M 20 x 2
Polygonschaft C8	80	–	30	48	–	M 20 x 2
HSK DIN 69893						
HSK-A 25	25	19	10	13	2,5	–
HSK-C 25	25	19	8	13	2,5	–
HSK-E 25	25	19	10	13	2,5	–
HSK-A 32	32	24	20	16	3,2	–
HSK-C 32	32	24	10	16	3,2	–
HSK-E 32	32	24	20	16	3,2	–
HSK-A 40	40	30	20	20	4	–
HSK-C 40	40	30	10	20	4	–
HSK-E 40	40	30	20	20	4	–
HSK-A 50	50	38	26	25	5	–
HSK-C 50	50	38	12,5	25	5	–
HSK-E 50	50	38	26	25	5	–
HSK-F 50	50	30	26	20	4	–
HSK-A 63	63	48	26	32	6,3	–
HSK-C 63	63	48	12,5	32	6,3	–
HSK-E 63	63	48	26	32	6,3	–
HSK-F 63	63	38	26	25	5	–
HSK-A 80	80	60	26	40	8	–
HSK-C 80	80	60	16	40	8	–
HSK-F 80	80	48	26	32	6,3	–
HSK-A 100	100	75	29	50	10	–
HSK-C 100	100	75	16	50	10	–
HSK-E 100	100	70	29	50	10	–



REGO-FIX CAPTO



HSK-A / HSK-C



HSK-E / HSK-F

Kontaktieren Sie uns

Gerne tauschen wir uns mit Ihnen aus und teilen unser Zerspanungswissen, um Ihre Produktivität zu maximieren.

REGO-FIX AG

Obermattweg 60 / 4456 Tenniken / Schweiz
T +41 61 976 1466 / F +41 61 976 1414
rego-fix@rego-fix.ch / www.rego-fix.com

Tochtergesellschaften (Vertrieb)

REGO-FIX Tool Corp.

4420 Anson Blvd / Whitestown / IN 46075 / USA
T +1 317-870-5959 / F +1 317-870-5955 / info@rego-fix.com

REGO-FIX Precision Tools (Shanghai) Co., Ltd.

Room 6301 / Building 6 / No. 338 Jialilue Road
Zhangjiang Hi-Tech Park / Shanghai / China 201203
T +86 21 6160 6933 / F +86 21 6160 6939 / sales@rego-fix.cn

Finden Sie Ihren Vertriebspartner auf www.rego-fix.com

Druckerei: Gmähle-Scheel Print-Medien GmbH
Gedruckt auf Arctic Highwhite
Arctic Highwhite ist FSC-zertifiziert für eine nachhaltige Forstwirtschaft.

REGO-FIX AG ist ISO-zertifiziert:
ISO 9001 für Qualitätsmanagement / seit 1996
ISO 14001 für Umweltmanagement / seit 2007

Dieses Dokument soll ausschliesslich für den von der REGO-FIX AG vorgesehenen Zweck verwendet werden.
Kein Teil dieser Veröffentlichung darf ohne schriftliche Genehmigung von REGO-FIX AG auf eine andere Art und Weise oder Form reproduziert, übertragen oder weiter verwendet werden.

Die in diesem Katalog beschriebenen Produkte sind nach bestem Wissen spezifiziert. Die hier wiedergegebenen Daten sind abhängig von den einzelnen Rahmenbedingungen und stellen Werte aus Versuchen unter bestimmten definierten Bedingungen dar. Bei der konkreten Anwendung der Werkzeuge können sich im Einzelfall Abweichungen aufgrund besonderer Einsatzbedingungen ergeben. Wir sind der Ansicht, dass die Angaben in diesem Katalog richtig sind, übernehmen jedoch keine Verantwortung oder Haftung für Fehler und Ungenauigkeiten, die möglicherweise in diesem Katalog enthalten sind. REGO-FIX AG behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

CAPTO® ist ein eingetragenes Markenzeichen der Firma AB Sandvik Coromant.

© Copyright 2017 REGO-FIX AG



Schweizer Qualitätsstandard

Unsere mit «Swiss made» ausgezeichneten Produkte werden an unserem Hauptsitz im schweizerischen Tenniken entwickelt und produziert.



0862.00111 RF-AG ML-Produktkatalog V1.1 01/2017 DE

Ihr REGO-FIX-Vertriebspartner

REGO-FIX AG
Obermattweg 60 / 4456 Tenniken / Schweiz
www.rego-fix.com

Tochtergesellschaften (Vertrieb)
REGO-FIX Tool Corp.
Whitestown, IN / USA

REGO-FIX Precision Tools (Shanghai) Co., Ltd.
Shanghai / China